

Centripor-Murapor

Materiały do produkcji towarowej zaprawy murarskiej

Wskazówki obróbki:

Wiadomości ogólne

Producenci towarowej zaprawy murarskiej, zazwyczaj zakłady produkcji betonu towarowego są w stanie dzięki centralnie położonym węzłom betoniarskim o szerokim zasięgu zapewnić swoim klientom sprawną dostawę zamówienia. Właśnie w tych węzłach betoniarskich znajdują się także materiały niezbędne do produkcji zapraw. Ponadto zamawiający towarowe zaprawy murarskie należą do tego samego kręgu odbiorców co zamawiający beton towarowy.

Produkcja towarowej zaprawy murarskiej

Oprócz surowców znajdujących się już w zakładzie produkcyjnym niezbędny jest dodatkowo asortyment odpowiednich domieszek. Spoiwo lub piaski mogą znacznie się różnić w zależności od regionu, dlatego należy zawsze dopasować domieszkę odpowiednią do warunków lokalnych. Wymagania wobec tych domieszek są następujące:

Urabialność zaprawy musi być zapewniona w całym założonym czasie obróbki, zaprawa powinna posiadać odpowiednią zdolność zatrzymywania wody osiągnięcie znakomitej przyczepności zaprawy do materiałów oraz niezawodne ustawienie wymaganego czasu obróbki (czasu opóźnienia). Z powodu bardzo zróżnicowanych wymagań w stosunku do systemu domieszek do -zapraw, MC oferuje dwa systemy:

1. System jednokomponentowy Murapor Kombi

System ten składa się z substancji napowietrzających stabilizatorów oraz opóźniaczy. Ponadto znajdują się tam wszystkie pozostałe komponenty do produkcji dobrej jakości towarowej zaprawy murarskiej. Murapor-Kombi można łatwo oraz niezawodnie dozować za pomocą urządzenia dozującego; bezpośrednio

do mieszalnika lub – przy określonych typach – także bezpośrednio do mieszarki betonowej, przy czym dodatkowe czyszczenie mieszalnika nie jest już potrzebne. Murapor-Kombi jest używany do produkcji typowej zaprawy klas M2,5, M5 oraz M10.

2. System dwukomponentowy Centripor

Komponent 1 – Centriport TFM – zawiera substancje tworzące pory powietrzne, wiążące wodę oraz stabilizujące substancje, które zapewniają odpowiednią urabialność zaprawy
Komponent 2 – Centripor-Retard – umożliwia ustalenie wymaganego czasu obróbki towarowej zaprawy murarskiej. Zazwyczaj czas ten wynosi ok. 36 do 48 h. Dodanie tych dwóch komponentów przebiega poprzez oddzielne cylindry dozujące, może również przebiegać za pomocą centralnego mieszalnika a także bezpośrednio do betonomieszarki.

System dwukomponentowy Centiopor umożliwia dopasowanie opóźnienia oraz zawartości porów powietrznych według bieżących wymogów technicznych (pogoda, rodzaj materiału murowanego, wahania piasku do zapraw, spoiwa itp.). Jest on używany do produkcji zarówno zwyczajnej zaprawy klasy M 2,5, M5 oraz M10 jak i lekkiej zaprawy murarskiej.

Centrament Stabi

Są to specjalne komponenty stabilizujące będące dodatkiem do już istniejących systemów do produkcji lekkiej zaprawy murarskiej. Centrament Stabi wspomaga wiązliwość wody oraz stabilizuje pory powietrzne. Lekka zaprawa murarska jest produkowana zarówno przy użyciu lekkich kruszyw jak i jako zaprawa do izolacji cieplnej (gęstość objętościowa w stanie suchym $\leq 1,0 \text{ kg/dm}^3$ oraz znajduje zastosowanie przy murowaniu ociepleniowych materiałów ściennych.

Uwaga!

Informacje, zawarte w niniejszej karcie technicznej wynikają z naszych doświadczeń i dotychczasowej wiedzy, nie są jednak wiążące. Należy je dostosować do konkretnego obiektu budowlanego, celu zastosowania oraz rzeczywistych warunków, oczekiwanych w miejscu zastosowania. Oznacza to, że odpowiadamy za poprawność tych danych w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży. Wszystkie zalecenia naszych pracowników, odbiegające od danych, zawartych w naszych kartach technicznych są dla nas tylko wtedy wiążące, gdy zostaną potwierdzone pisemnie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnie obowiązujących zasad techniki budowlanej.

Wydanie 10/14. Ta karta została zaktualizowana. Tym samym wszystkie dotychczasowe jej wydania tracą ważność i prosimy o zaprzestanie korzystania z nich. W momencie kolejnej aktualizacji niniejsze wydanie przestaje być obowiązującym.