



Konudur LM-Gewebe 1400

Kompleks włókien szklanych E-CR do renowacji krótkich rękawów

Właściwości produktu

- Dobre zachowanie podczas nasączenia
- Łatwa obsługa
- Wysoka wytrzymałość
- Całkowicie odporny na korozję kompleks z tkaniny z włókna szklanego i maty szklanej

Zakres zastosowania

- Kompleks włókien szklanych E-CR do renowacji krótkich rękawów
- Do naprawy uszkodzonych przewodów i kanałów ściekowych bez wykonywania wykopów
- Technologia naprawy ułożonych w ziemi przewodów i kanałów ściekowych

Aplikacja

Przycięcie

Kompleks włókien szklanych należy przyciąć odpowiednio do uszkodzonego miejsca. Docinanie należy wykonać w miejscu nie narażonym na wpływ czynników pogodowych. Jako narzędzia mogą tutaj służyć odpowiednie nożyce ręczne lub elektryczne.

Sposób stosowania

Patrz karta: „Ogólne wskazówki dotyczące wykonywania renowacji metodą krótkiego rękawa”.

Utwardzanie/rozformowywanie

Patrz karta: „Ogólne wskazówki dotyczące wykonywania renowacji metodą krótkiego rękawa”.

W sprawach dotyczących utwardzania / rozformowywania należy przestrzegać informacji zawartych w tabeli „Właściwości techniczne”

Pozostałe wskazówki

Należy przestrzegać instrukcji „Ogólne wskazówki dotyczące wykonywania renowacji metodą krótkiego rękawa”.

Wskazówki bezpieczeństwa

Należy przestrzegać informacji dotyczących identyfikacji zagrożeń i warunków bezpiecznego stosowania podanych na etykietach i w kartach charakterystyki.



Właściwości techniczne Konudur LM-Gewebe 1400

Parametr	Jednostka	Wartość	Uwagi
Ciężar powierzchniowy ($\pm 5\%$)	g/m ²	ok. 600	Mata z włókniny szklanej
		ok. 800	Mata z tkaniny szklanej
		ok. 1.400	Kompleks łącznie
Szerokość rolki ($\pm 5\%$)	m	ok. 1,27	
Zużycie żywicy**	l/m ²	ok. 1,90	

Charakterystyka produktu Konudur LM-Gewebe 1400

Kolor	przezroczysty - biały
Wielkość opakowania	Rolki po ok. 70 kg
Magazynowanie	Szczelnie zamknięte oryginalne opakowania można przy temperaturach od +5 do +25°C przechowywać w suchym miejscu przez co najmniej 1 rok. Te same warunki dotyczą transportu.
Utylizacja	Resztki materiału, które nie weszły w kontakt z żywicą i/lub środkiem czyszczącym, można usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych Resztki materiału zanieczyszczone żywicą i/lub środkiem czyszczącym, po stwardnieniu można również usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych.
Dyrektywa UE 2004/42 Decopaint	RL2004/42/EG AII/j (500 g/l) maks. 500 g/l VOC

* Wszystkie parametry techniczne oznaczono w temperaturze + 23°C i wilgotności względnej powietrza wynoszącej 50%

** Zużycia zależne są od szczelności, nasiąkliwości i rodzaju podłoża. W celu ustalenia zużycia specyficznego dla danego obiektu zaleca się wykonać powierzchnie próbną.

Uwaga: Dane zamieszczone w niniejszej informacji bazują na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych dla danego miejsca wymagań. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostawy. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej.
Wydanie 11/14. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność