



MC-AnchorSolid E820

Wysoce reaktywny klej do kotew

Właściwości produktu

- Gotowy do stosowania, dwukomponentowy klej do kotew, na bazie żywicy epoksydowej
- Nadaje się do stosowania na suchym oraz nasyconym wodą, wolnym od rys betonie
- Nadaje się do kotwienia prętów gwintowanych i stali zbrojeniowej
- Bardzo szybkie rozwijanie wytrzymałości pozwalające na wczesne obciążanie początkowe
- Wysoka wytrzymałość na rozciąganie i na ściskanie
- Tiksotropowa i stabilna - nadaje się do prac na płaszczyznach pionowych i nad głową
- Bardzo niska minimalna temperatura stosowania
- Walizka montażowa „EMC-AnchorSolid”, zawierająca wszystkie niezbędne komponenty systemu
- Wygodna obróbka za pomocą narzędzia MC-Fastpack Power-Tool

Obszary stosowania

- Kotwienia do przenoszenia statycznych i quasi-ciągłych obciążeń w płaszczyznach poziomej i pionowej oraz nad głową
- Sprawdzone system do stosowania w betonie klasy C20/25 do C50/60
- Do stosowania w suchych oraz permanentnie wilgotnych wewnętrznych i zewnętrznych elementach budowlanych, narażonych i nienarażonych na szczególnie agresywną ekspozycję
- Do kotwienia prętów gwintowanych i stali zbrojeniowej w celu nakładania elementów budowlanych, takich jak konsole, balustrady, regały magazynowe, markizy, rusztowania, sufity podwieszane, wyposażenie techniczne budynków itp.
- Dopuszczenie jako kołki kotwiące zgodnie z Europejską Oceną Techniczną (ETA-15/0506)

Wskazówki wykonawcze

Użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem

Przygotowanie i wykonanie robót związanych z kotwieniem z użyciem MC-AnchorSolid E820 musi przebiegać zgodnie z Europejską Oceną Techniczną (ETA 15/0506. Stosowanie MC-AnchorSolid E820 poza tymi warunkami brzegowymi jest niedozwolone.

Mieszanie komponentów

MC-AnchorSolid E820 składa się z dwóch składników: A i B. Oba składniki dostarczane są w dwukomorowym kartuszu, w stanie gotowym do zastosowania. Proporcja mieszania komór kartusza odpowiada proporcji mieszania 2:1 w częściach objętościowych. Mieszanie przebiega samoczynnie w mieszalniku statycznym systemu kartuszy.

Sposób stosowania

Do iniekcji należy użyć odpowiednich pakerów lub lanc iniekcyjnych o wystarczająco dużej średnicy > 4 mm. Rozmieszczenie i głębokość osadzenia pakerów lub lanc uzależnione są od projektu wykonawczego.

Mieszanie komponentów

MC-AnchorSolid E820 obrabia się za pomocą narzędzia MC-Fastpack Power-Tool. Należy przestrzegać wskazówek na temat stosowania zgodnego z przeznaczeniem, zawarte w ETA-15/0506. Wszystkie potrzebne środki czyszczące oraz pomocniczy sprzęt montażowy zawarte są w walizce montażowej MC AnchorSolid.

Dane dotyczące obciążeń

Wszystkie podane dane dotyczące obciążeń zakładają poprawny montaż (zgodnie z instrukcją) oraz przestrzeganie wszystkich wartości i warunków brzegowych w myśl ETA-15/506.

Czyszczenie narzędzi

W przypadku krótkich przerw w pracy stosowany sprzęt wystarczy oczyścić za pomocą MC-Verdünnung EP. Materiał który rozpoczął reakcję lub ją zakończył, można usuwać już tylko mechanicznie.

Wskazówki bezpieczeństwa

MC-AnchorSolid E820 podlega w myśl Rozporządzenia o Substancjach Niebezpiecznych obowiązkowi znakowania.



Właściwości techniczne MC-AnchorSolid E820

Parametr	Jednostka	Wartość*	Uwaga
proporcje mieszania	cz. obj.	2 : 1	składnik A : składnik B
gęstość	kg/dm ³	ok. 1,5	DIN EN ISO 2811-1
konsystencja	-	posta	
Moduł Younga	MPa (N/mm ²)	ok. 5.800	DIN EN ISO 178
Maks. naprężenie ściskające	MPa (N/mm ²)	ok. 85	DIN EN ISO 604
Średnica kołków	mm	8 ÷ 20	zgodnie z ETA-15/506
Stan wilgotności otworu	-	suchy i wilgotny	zgodnie z ETA-15/506
Czas przydatności do użycia t _{gel}	minuty	ok. 7	w temp. 20°C myśli ETA-15/506
Czas wiązania t _{cure}	godziny	12 ÷ 96	zależnie od temperatury i wilgotności podłoża w myśli ETA-15/506
Warunki stosowania	°C	+5 do +40	Temp. powietrza, materiału i podłoża

Cechy produktu MC-AnchorSolid E820

Czyszczenie narzędzi	MC-Verdünnung EP
Kolor	beżowy
Forma dostawy	400 ml kartusz dwukomorowy o proporcjach objętościowych komór 2 : 1. Karton: 8 kartuszy z 10 mieszalnikami statycznymi
Przechowywanie	W szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu, w temperaturach pomiędzy + 5 °C i + 25 °C, w suchym miejscu można przechowywać przez co najmniej rok. Te same wymagania dotyczą transportu.
Utylizacja opakowań	W trosce o środowisko naturalne zaleca się całkowite i dokładne opróżnianie opakowań.

* wszystkie parametry techniczne zostały ustalone w temperaturze 20 °C i 50 % wilgotności względnej powietrza

Wskazówki bezpieczeństwa

Należy przestrzegać informacji dotyczących identyfikacji zagrożeń oraz wskazówek odnoszących się do bezpiecznego stosowania produktu, podanych na etykietach oraz w kartach charakterystyki. KOD GIS: RE1

Uwaga! Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Sytuacje obiektowe, odbiegające od standardowych wymagają uprzedniego sprawdzenia przez projektanta oraz oddzielnego zatwierdzenia. Doradztwo techniczne świadczone ze strony doradców MC nie zastępuje projektowego przygotowania historii obiektu budowlanego. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej

Wydanie 12/16. Niniejsza instrukcja techniczna została zmieniona pod względem technicznym. Dotychczasowe wydania są nieważne i nie mogą być używane. Niniejsza karta katalogowa traci ważność po ukazaniu się nowej, zmienionej edycji.