

# MC-Ballastbond 60

## Specjalna żywica do wiązania tłucznia i wzmacniania podłoża

### Właściwości produktu

- Żywica duromerowa na bazie poliuretanu, o niskiej lepkości
- Krótki czas wiązania
- Trwale, sztywne łączenie
- Odporność na ciśnienie
- Wytrzymałość na rozciąganie
- Właściwości scalające
- Deklaracja środowiskowa produktu EPD
- Mocno elastyczna

### Zastosowanie produktu

- Wzmacnianie tłucznia (podsypki) pod podkładami kolejowymi oraz wzdłuż krawędzi toru. Wbudowywanie w warunkach suchych oraz ograniczonej wilgotności.
- Poprawa stateczności położenia wysoko obciążonej podsypki wzdłuż torów kolejowych, np. B. na przejazdach przez pasy ruchu, na łukach, przy rozjazdach.
- Klejenie i uszczelnianie powierzchni żwirowych i łupanych w celu zwiększenia nośności, nadania koloru lub przed wzrostem roślin
- REACH – oczekiwane scenariusze ekspozycji: kontakt z wodą stałą, obróbka

### Sposób zastosowania

#### Przygotowanie

Przed zastosowaniem należy przeprowadzić badanie nawierzchni żwirowej zgodnie z. zgodnie ze stanem wiedzy i zasadami techniki oraz należy zaplanować sposób prowadzenia prac. Tłuczeń, który ma być wiązania powinien być suchy, czysty i wolny od składników oddzielających. Zaleca się wykonanie próbnej aplikacji.

#### Mieszanie komponentów

Składniki MC-Ballastbond 60 należy jednorodnie wymieszać ze sobą w podanych proporcjach za pomocą wolno obracających się łopatek mieszających. Czas mieszania wynosi 1 minutę. Wymieszaną żywicę reakcyjną należy przesadzić do czystego, pustego pojemnika i przed obróbką ponownie wymieszać. Żywotność/czas pracy wymieszanej żywicy zależy od panującej temperatury otoczenia. Czas pracy Czas pracy można wydłużyć przez schłodzenie składników żywicy i mieszaniny żywicy.

#### Obróbka

Nanoszenie na powierzchnię tłucznia odbywa się za pomocą pompy o wystarczającej wydajności materiału ~~łączenia~~. Mieszanina żywica jest наносzona natryskowo równomiernie na powierzchnię skały za pomocą lancy. ~~Strumień natrysku musi być zamknięty wentylator~~. Odległość od powierzchni podsypki nie powinna być większa niż 20 cm. ~~Należy unikać aerozoli~~.

Dysza natryskowa (otwór dyszy) musi być dostosowana do warunków panujących na budowie (temperatura żywicy, szerokość strumienia). Ilość naniesiona na m<sup>2</sup> wynika z założonej głębokości wnikania materiału i musi być i musi być ustalona na miejscu. Orientacyjnie można przyjąć 1-2 litry żywicy na m<sup>2</sup> podsypki przy głębokości wnikania 10 cm.

Jeśli temperatura powierzchni wynosi < 8°C, pada deszcz lub powierzchnia tłucznia jest mokra, należy przerwać aplikację. Należy skutecznie zapobiegać wnikaniu wilgoci do składników żywicy w otwartych pojemnikach ~~(np. za pomocą środka osuszającego)~~. Zapewnić przestrzeganie informacji podanych w specyfikacjach i Kartach Charakterystyki.

Czyszczenie urządzeń: W czasie pracy wszystkie urządzenia odporne na działanie rozpuszczalników można czyścić za pomocą MC\_Cleaner eco lub rozcieńczalnika MC-Verdünnung EP. Materiał, który przereagował lub zastygł, należy usunąć mechanicznie.

**Właściwości techniczne produktu MC-Ballastbond 60**

Parametr	Jednostka miary	Wartość*	Uwagi
Proporcje mieszania	objętościowo	2,66 : 1	Komponent A : Komponent B
Temperatura zeszklenia	°C	ok. 30	EN ISO 11357-2
Wydłużenie końcowe	%	ok. 10	DIN 53 455
Gęstość	kg/dm <sup>3</sup>	1,1	EN ISO 2811-1
Lepkość	mPa·s	ok. 500	EN ISO 3219
Wytrzymałość na rozciąganie po 7 dniach	(N/mm <sup>2</sup> )	ok. 17,5	DIN 53 455
Wytrzymałość na ściskanie po 7 dniach	MPa (N/mm <sup>2</sup> )	30	EN ISO 604
Czas obróbki	minuty	10 - 15	
Warunki stosowania	°C	8 – 35	temp. powietrza i tłucznia / podłoża
	%	≤85	wilgotność względna powietrza
	K	3	powyżej temperatury punktu rosy

**Charakterystyka produktu MC-Ballastbond 60**

Barwa	odcień przezroczysty
Sposób dostawy	pary pojemników z zawartością 10 kg i 30 kg
Warunki przechowywania	W szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w suchym pomieszczeniu, w temperaturach między +10°C i +30°C co najmniej 2 lata. Te same warunki dotyczą transportu.
Czyszczenie narzędzi	MC-Verdünnung EP (rozcieńczalnik), w żadnym wypadku nie wolno stosować wody ani wodnych środków czyszczących
Usuwanie odpadów	Należy dokładnie opróżniać pojemniki przestrzegając w tym względzie informacji w sprawie opakowań. Na życzenie wysyłamy informacje pt. „Koncepcja firmy MC w sprawie utylizacji całkowicie opróżnionych opakowań transportowych i handlowych”.

\* Podane wartości są wynikiem badań laboratoryjnych, które zostały przeprowadzone w temp. 20 °C +/-2 °C i względnej wilgotności powietrza 50%.

**Wskazówki dot. bezpieczeństwa.** Przed zastosowaniem należy zapoznać się z informacjami, dotyczącymi rodzaju zagrożenia oraz środkami ostrożności, znajdujących się na etykietach produktu oraz w kartach charakterystyki.

**Uwaga:** Dane zamieszczone w niniejszej informacji bazują na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych dla danego miejsca wymagań. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostawy. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej.

**Wydanie 210000495 PL.** Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.