



MC-DUR 1280

Klej duromerowy do taśm CFK oraz płaskowników stalowych stosowanych do wzmocnień konstrukcyjnych

Właściwości produktu

- Dwukomponentowy klej na bazie żywicy epoksydowej
- Duża wytrzymałość mechaniczna
- Szybkowiązący, także w niskich temperaturach ($\geq + 8^{\circ}\text{C}$)
- Aprobowany jako element systemu do wzmocnienia konstrukcji w połączeniu z taśmami CFK-lammellen i płaskownikami stalowymi.
- Dopuszczenie Ogólnobudowlane Nr Z-36.12-79 i Z-36.12-85

Zakres zastosowania

- Duromerowy klej do elementów z betonu zbrojonego, konstrukcji murowanych, stalowych i drewnianych podlegających wzmocnieniu na rozciąganie z użyciem taśm CFK-lammellen lub płaskowników stalowych,
- W przemyśle, obiektach komunikacyjnych, budownictwie wysokim i mieszkaniowym
- REACH- oczekiwane scenariusze ekspozycji: czasowy kontakt z wodą, stała inhalacja, obróbka

Aplikacja

Przygotowanie podłoża

Przed nałożeniem MC-DUR 1280 należy sprawdzić nośność podłoża. Podłoże powinno zostać przygotowane odpowiednią techniką i musi być suche ($\leq 6\%$), oczyszczone z pozostałości cementu, kurzu, oleju oraz innych luźnych części. Wytrzymałość na odrywanie przed nałożeniem powłoki klejowej musi wynosić co najmniej $1,5 \text{ N/mm}^2$. Miejsce nakładania kleju należy zabezpieczyć przed napływem wilgoci.

Powierzchnia ze stali musi zostać oczyszczona do czystego metalu, zgodnie z normami, do stopnia Sa 3 wg EN ISO 12944-4:1998-07. Musi być również sucha, wolna od rdzy oraz innych utrudniających przyczepność elementów.

Przed naklejeniem MC-DUR CFK-Lamellen zgodnie z Dopuszczeniem Z-36.12-85, podłoże betonowe powinno zostać sprawdzone i wyrównane. Do wyrównania podłoża można użyć zaprawy wyrównującej MC-DUR 1000 Parat 09, zgodnie z zaleceniami dotyczącymi obróbki tego materiału.

Mieszanie i Nanoszenie

MC-DUR 1280 jest materiałem dwukomponentowym, dostarczonym w oddzielnych dopasowanych ilościowo pojemnikach. Najpierw należy starannie wymieszać komponent bazy, a następnie dodać do niego utwardzacz. Dalej, oba komponenty należy dokładnie mieszać przez 3 minuty na homogeniczną masę.

W tym celu należy zastosować mieszadło wolnoobrotowe (max. 300 obr./min). W trakcie mieszania należy unikać napowietrzania materiału. Po wymieszaniu masę klejową należy przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz wymieszać.

MC-DUR 1280 może być наносzony za pomocą kielni, pacy i tym podobnych narzędzi.

Zwykły ręczny pistolet taki jak do wypełniania fug można również zastosować do aplikacji kleju duromerowego w szczeliny (nacięcia). Przy klejeniu taśm CFK należy przestrzegać instrukcji producenta oraz zasad zawartych w Dopuszczeniu Ogólnobudowlanych.

Wskazania szczególne

Wysokie temperatury skracają, a niskie temperatury wydłużają czasy, podane w tabeli „Właściwości techniczne” (dotyczy zakresu poniżej temperatury „mięknienia” materiału). Można przyjąć, że każdy wzrost temperatury o 10°C powoduje skrócenie czasu o połowę, a zmniejszenie temperatury o 10°C powoduje podwojenie podanego czasu

Uwagi dotyczące bezpieczeństwa

Koniecznym jest zapoznanie się właściwościami materiału MC-DUR 1000 Parat 09. Należy zatem zwracać szczególną uwagę na wskazówki dotyczące bezpieczeństwa umieszczone na etykietach pojemników z materiałem. Dodatkowo wskazówki dotyczące bezpieczeństwa są zawarte w „Kartach charakterystyki substancji niebezpiecznej”



Właściwości techniczne MC-DUR 1280

Parametr	Jednostka	Wartość*	Uwagi
Gęstość (mieszaniny)	kg/dm ³	ok. 1,65	-
Proporcje mieszania	wagowo	4 : 1	żywica : utwardzacz
Lepkość	mPa·s		lepkość strukturalna
Zużycie	kg/m ²	ok. 1,7	na każdy mm grubości
Grubość warstw / stałość	mm	ok. 5	
Czas obróbki:	minut	ok. 60 ok. 40 ok. 25	przy 10°C przy 20°C przy 30°C
Warunki obróbki	°C % K	≥ 8 - ≤30 ≤ 85 3	temp. powietrza, podłoża i materiału wilgotność względna powietrza min. powyżej temperatury punktu rosy
Współczynnik rozszerzalności termicznej α_T	K ⁻¹	3,9 x 10 ⁻⁵	
Wolny skurcz	mm/m	0,45	
Wytrzymałość na ściskanie / wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	N/mm ²	70/50 75/53 82/56	po 1 dniu po 2 dniach po 7 dniach
Moduł elastyczności E	N/mm ²	ok. 8.600	
Wytrzymałość na odrywanie	N/mm ²	≥ 20,0 ≥ 2,9	po 1 dniu stal/stal (stempel Ø 20mm) po 1 dniu beton (stempel Ø 50mm)

Cechy produktowe MC-DUR 1280

Kolor standardowe	Szary (grau)
Czyszczenia narzędzi	MC-Reinigunsmittel U
Forma dostawy	5 kg lub 12 kg pary pojemników (specjalne opakowania na życzenie)
Składowanie	Co najmniej 12 miesięcy przy składowaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnych i suchych w warunkach (poniżej 20°C). Dla optymalnych warunków obróbki nie należy magazynować materiału w miejscach bardzo chłodnych (najlepiej >15°C < 20°C). Chronić przed mrozem!
Utylizacja	W interesie środowiska naturalnego proszę całkowicie opróżnić opakowanie.

* Wszystkie dane techniczne odnoszą się do temperatury +20 C oraz względnej wilgotności powietrza 50%

Uwaga: Dane zamieszczone w niniejszej informacji bazują na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych dla danego miejsca wymagań. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostawy. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej.

Wydanie 06/18. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.