

MC-CarbonFiber Sheets S

Modułowe arkusze z włókna węglowego do wzmacniania elementów budowlanych



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Jednokierunkowa włóknina z włókna węglowego
- Wysoka wytrzymałość na rozciąganie, niska waga, mały przekrój poprzeczny
- Łatwa obróbka i wysoka opłacalność zastosowania
- Zoptymalizowane wykorzystanie właściwości mechanicznych
- Sposób dostawy: taśma o szerokości 300 mm zwinięta w rolkę

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Dodatkowe wzmocnienie elementów budowlanych z betonu zbrojonego, betonu sprężonego, murowanych i z drewna
- Dodatkowe ograniczenie szerokości spękań
- Uzwojenie słupów i belek
- Opasywanie zbiorników

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Kontrola wstępna: Przed przystąpieniem do robót należy sprawdzić rzeczywisty stan elementów budowlanych, które mają zostać wzmocnione, nośność podłoża oraz jego równość i chropowatość, stan istniejącego zbrojenia, np. stopień korozji, gatunek stali, otulinę betonową oraz podstawowe uwarunkowania dotyczące zastosowania tej metody.

Zwymiarowanie: Wymiarowania dokonuje się zgodnie z obliczeniami statycznymi upoważnionych instytucji dla danej konstrukcji.

Wykonawstwo na placu budowy: Zaleca się, aby firmy wykonujące te prace miały specjalistyczne przeszkolenie technologiczne potwierdzone odpowiednimi certyfikatami.

Przygotowanie podłoża: Powierzchnię oklejanego elementu należy przygotować za pomocą odpowiedniej metody, np. obróbki strumieniowo-ściernej. Powierzchnia ta winna być nośna, sucha (6% wag.), wolna od tłuszczu i pyłu. Podczas klejenia arkuszy CF należy sprawdzać równość powierzchni betonu. Do wyrównywania można stosować na przykład zaprawę wyrównującą MC-CarboSolid 1000 zgodnie z informacjami, zamieszczonymi w karcie technicznej. Jeżeli arkusze CF prowadzone są wokół krawędzi zewnętrznych, należy te krawędzie zaokrąglić przed rozpoczęciem laminowania. Minimalny promień wynosi 2,5 cm.

Nakładanie: MC-CarboSolid 1209 TX nakłada się na podłoże za pomocą kielni, pacy lub podobnego narzędzia na grubość ok. 0,5 mm. Arkusze CF są wciskane w jeszcze świeżą żywicę laminującą za pomocą wałka do laminowania lub podobnych narzędzi. Na nałożonych arkuszach CF należy następnie rozprowadzić wałkiem żywicę MC-CarboSolid 1209. Podczas obróbki należy zapewnić, aby włókna węglowe były całkowicie zatopione w żywicy laminującej na całej powierzchni. W przypadku nakładania wielu warstw, kolejną warstwę arkuszy CF należy wcisnąć bezpośrednio w jeszcze świeżą żywicę laminującą, a następnie ponownie rozwałkować na niej MC-CarboSolid 1209. W przypadku stosowania w obszarach zewnętrznych narażonych na warunki atmosferyczne, arkusze CF należy zabezpieczyć odpowiednim systemem ochrony powierzchni. Do tego celu nadają się wszystkie systemy ochrony powierzchni firmy MC.

Dodatkowe informacje: Wysokie temperatury skracają wszystkie czasy wymienione w poniższej tabeli, podczas gdy niskie temperatury je wydłużają. Ogólnie rzecz biorąc, zmiana temperatury o 10°C skracza o połowę lub podwaja wymienione czasy.

DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Wartość	Komentarz
Typ	-	300/300	jednokierunkowa włóknina z włókna węglowego
Wydłużenie przy zerwaniu	%	≥ 0,9 ≥ 1,5	nielaminowane
Moduł E (charakterystyczna)	N/mm ²	≥ 200 000	
Wytrzymałość na rozciąganie (charakterystyczna)	N/mm ²	≥ 2 300 ≥ 3 860	nielaminowane
Szerokość rolki	mm	300	standard
Długość nawoju rolki	m	100	standard
Ciężar powierzchniowy	g/m ²	300	
Pole przekroju poprzecznego włókna	mm ² /m	≥ 172	
Przygotowanie	Przed użyciem usunąć folię ochronną.		
Kolor	czarny		
Produkty systemu	MC-CarboSolid 1209 TX / podkład adhezyjny, MC-CarboSolid 1209 / żywica do laminowania		
Ochrona UV	Systemy ochrony powierzchni firmy MC		
Ogólne dopuszczenie przez nadzór budowlany (DIBt, Berlin)	Z-36.12-82		

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstw od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowlanego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2300020144]