

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Wodna, dwuskładnikowa kombinacja polimerów
- Hydrofobowy, odporny na zabrudzenia, stopień połysku matowy
- Odporna na UV, powstrzymuje karbonatyzację i otwarty na dyfuzję pary wodnej
- Klasa odporności na ścieranie na mokro 1 - zgodnie z normą DIN EN 13300/11998
- Zdolność czyszczenia: parametr 1 - zgodnie z normą DIN EN 13300/11998
- Reakcja na ogień zgodnie z EN 13501-1: materiał niepalny; A2-s1, d0
- Odporność na środki do dezynfekcji zgodnie ze sprawozdaniem z badań TÜV-Süd
- Zarejestrowany w Niemieckim Towarzystwie Zrównoważonego Budownictwa (niem. DGNB - kod rejestracyjny: SPCGL4)
- Aplikacja wałkiem lub natryskiem bezpowietrznym
- Dopuszczenie zgodne z AgBB, kontrola emisji
- Stosowany wewnątrz pomieszczeń, testowany w systemie z Nafufillem EF
- Umożliwia łatwe usunięcie zabrudzeń z farby
- Certyfikowany wg EN 1504 część 2
- Dekontaminacja zgodnie z ISO 8690 (DIN 25415)

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Aplikacja na betonie, betonie lekkim, tynku cementowym, tynku gipsowym, tapecie typu Raufaser i Glasfaser, starych powłokach malarskich, itp. w obiektach publicznych i komercyjnych, hotelach, szkołach, muzeach, galeriach, gabinetach lekarskich, szpitalach, browarach, w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym
- Stosowany wg EN 1504 część 2 zgodnie z zasadą 1, 2 i 8; metoda 1.3, 2.3 i 8.3
- REACH – scenariusze ekspozycji: stała inhalacja, czasowy kontakt z wodą, obróbka

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być czyste, wolne od jakichkolwiek luźnych części, kurzu, oleju oraz innych elementów zmniejszających przyczepność. Jeżeli MC-Color LE jest nakładany razem ze szpachlą Nafufill SF, to podłoże należy przygotować zgodnie z „Ogólnymi wskazówkami obróbki“ dla Nafufill SF. Przed naniesieniem MC-Color LE podłoże musi być nośne i suche.

Obróbka

MC-Color LE składa się z bazy i utwardzacza. Są one dostarczane we wzajemnie dopasowanych proporcjach. Przed obróbką należy oba komponenty starannie ze sobą wymieszać przy zastosowaniu mieszadła wolnobieżnego, a następnie przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz wymieszać.

Budowa standardowego systemu

MC-Color LE zasadniczo nakładamy dwukrotnie, naprzemiennie (krzyżowo), równomiernie rozprowadzając po przygotowanej powierzchni przy pomocy wałka o krótkim włosiu. Prace należy prowadzić szybko i sprawnie, unikamy zbędnych przerw w malowaniu oraz poprawek. Wymagane jest, aby wszystkie dobrze oczyszczone mineralne podłoża zagruntować środkiem MC-Color Primer.

Budowa systemów specjalnych

W zależności od sposobu pokrycia podłoża (np. ciemna, niechłonna i gładka powierzchnia), a także przy zastosowaniu jasnych, specjalnych tonacji kolorów (np. biały/kolory sygnalizacyjne/żółty itp.) należy nanieść MC-Color LE w trzech cyklach, naprzemiennie (krzyżowo). Przed rozpoczęciem prac proszę skontaktować się z naszym doradztwem technicznym.

Wskazówki

Zastosowana ilość materiału i jego krycie zależne są od koloru farby oraz od stanu powierzchni (podłoża). Efekt koloru na obiekcie jest zależny od wielu czynników, a więc w związku z tym mieści się w zakresie subiektywnej oceny. Dlatego też zalecamy wykonanie powierzchni próbnej w wybranym systemie budowy powłoki.

Odstępy czasowe

Należy wziąć pod uwagę informacje zawarte w tabeli „Dane techniczne” na odwrotnej stronie.

DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Wartość	Komentarz
Gęstość	kg/dm ³	około 1,29	
Proporcje mieszania	części wago- we	10 : 1	składnik bazowy : składnik utwardzający
Czas obróbki	min	60	
Warunki podczas zastosowania	°C	≥ 8 ≤ 30	temperatura powietrza i podłoża
		≥ 15 ≤ 25	temperatura materiału
	%	≤ 80	wzgl. wilgotność powietrza
	K	3	powyżej punktu rosy
Zużycie ¹⁾	g/m ²	400	przy 2 przejściach technologicznych po 200 g każdy
Czas schnięcia	h	1,5	suchy w dotyku
	dni	7	odporność na obciążenia (graffiti)
Odstęp pomiędzy kolejnymi krokami technologicznymi	h	1,5 - 72	1. warstwa / 2. warstwa (przy 23°C)
		1 - 24	1. warstwa / 2. warstwa (przy 30°C)
		2	Podkład / 1. warstwa (przy 23°C / 30°C)
Objętość ciał stałych	%	46	

Podane parametry techniczne są wynikiem badań laboratoryjnych, przeprowadzonych w temp. 21°C ±2°C i względnej wilgotności powietrza 50%.

1) Zużycie zależne jest od szczelności, chłonności i rodzaju podłoża. W celu określenia zużycia specyficznego dla danego obiektu zaleca się wykonanie powierzchni próbnych.

Opakowanie	10 kg - pary pojemników
Przechowywanie	Powinien być przechowywany w chłodnym i suchym miejscu przez 12 miesięcy w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu. Chronić przed przemarzeniem.
Rozporządzenie UE 2004/42 (dyrektywa decopaint)	RL2004/42/EG Allj (140 g/l) < 15 g/l VOC
Usuwanie opakowań	W trosce o środowisko opakowania należy dokładnie opróżniać.

GISCODE: PU30

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstw od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowlanego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2400021659]