



# MC-DUR 1077 FG

Bezbarwna, dwukomponentowa żywica epoksydowa

- spoiwo dla samorozlewnych i zalewowych zapraw żywicznych

## Właściwości produktu

- Niewypełniona żywica epoksydowa o szczególnych właściwościach do płynięcia i rozlewania się, przeznaczona do wytwarzania żywicznych zapraw zalewowych,
- Szczególnie dobra stabilność na odkształcenia termiczne dla utwardzanej na zimno żywicy epoksydowej,
- Doskonale właściwości samorozlewne,
- Gotowa formuła dla zaprawy samorozlewnej i zalewowej,
- Podczas wiązania wydziela niewielką ilość ciepła, również w przypadku aplikacji większych objętości,
- Dobra odporność na działanie wielu chemikaliów, między innymi olejów i smarów.

## Zakres stosowania

- w połączeniu z wypełniaczem MC-Spezialkörnung FG do wytwarzania żywicznych zapraw zalewowych i samorozlewnych przy zalewaniu fundamentów maszyn, fundamentów młynów, torów suwnic i innych.
- REACh – scenariusze ekspozycji: czasowy kontakt z wodą, czasowa inhalacja, obróbka,

## Aplikacja

### Przygotowanie podłoża / Mieszanie

Patrz karta techniczna: „Podłoże i przygotowanie podłoża” oraz „Obróbka żywic reaktywnych”.

### Mieszanie

MC-DUR 1077 FG składa się z żywicy i utwardzacza, które dostarczane są we wzajemnie dobranych ilościach w oryginalnych pojemnikach.

Przed obróbką oba składniki należy ze sobą dokładnie wymieszać przy użyciu mechanicznego, wolnoobrotowego mieszadła. Po tej operacji, materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie krótko wymieszać.

Gotową do użycia zaprawę zalewową uzyskuje się przez zmieszanie MC-DUR 1077 FG (żywica) i MC-Spezialkörnung FG (wypełniacz). Opakowania są dopasowane pod względem wielkości tak, aby jedno opakowanie żywicy zostało wymieszane z dwoma workami kruszywa (wypełniacza).

Przy wytwarzaniu zaprawy wypełniacz należy umieścić w mieszarce z wymuszonym obrotem mieszalnika i dodawać uprzednio wymieszaną żywicę. W efekcie materiał zostaje wymieszany do postaci homogenicznej. Należy unikać napowietrzania mieszaniny, np. na skutek zbyt wysokich obrotów mieszalnika.

### Układanie zaprawy

Sposób układania gotowej zaprawy uzależniony jest od lokalnych warunków. W każdym przypadku należy jednak zapewnić odpowiednią ilość otworów odpowietrzających o wystarczającej wielkości.

### Wskazówki

Zużycie materiału, czas obróbki, możliwość chodzenia i osiągnięcie pełnej zdolności obciążeń są uzależnione od temperatury oraz cech obiektu. Patrz karta techniczna: „Obróbka żywic reakcyjnych”.

Pod wpływem obciążenia chemicznego i oddziaływania światła mogą wystąpić zmiany w odcieniu barwy, które z reguły nie wpływają na chemiczne i mechaniczne właściwości użytkowe.

Powierzchnie obciążone chemicznie lub mechanicznie należy traktować ze szczególną uwagą i poddawać je stałej kontroli.



### Właściwości techniczne MC-DUR 1077 FG

Parametr	Jednostka	Wartość	Uwagi
Proporcja mieszania	wagowo wagowo	4 : 1 1 : 5,75 1 : 2	baza : utwardzacz żywica : wypełniacz (MC-Spezialkörnung FG) para pojemników żywicy (8,7 kg) : 2 worki wypełniacza (po 25 kg)
Gęstość	g/cm <sup>3</sup> g/cm <sup>3</sup>	ok. 1.1 ok. 2.1	czyste spoiwo zaprawa zalewowa
Lepkość	mPa•s	ok. 550	przy 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Czas obróbki	minuty	ok. 45	przy 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Pełne obciążenie po	dni	7	przy 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Wytrzymałość na ściskanie	MPa (N/mm <sup>2</sup> )	ok. 110	przy 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Wytrzymałość na zginanie	MPa (N/mm <sup>2</sup> )	ok. 30	przy 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Współczynnik liniowej rozszerzalności termicznej	$\alpha_T$	ok. $3 \times 10^{-5} K^{-1}$	
Moduł sprężystości podłużnej (moduł Younga)	MPa (N/mm <sup>2</sup> )	11.000	
Maksymalna temperatura pracy	°C	+ 50	
Warunki stosowania	°C % K	$\geq +10$ ; $\leq +30$ $\leq 85$ 3	temperatura powietrza, podłoża i materiału. względnej wilgotności powietrza powyżej punktu rosy
Zużycie	kg/m <sup>2</sup>	ok. 2,1	na każdy mm grubości warstwy

### Cechy produktowe MC-DUR 1077 FG

Środek do czyszczenia narzędzi	MC-Reinigungsmittel U
Forma dostawy	Para pojemników 8,7 kg (MC-DUR 1077 FG) i worek 25 kg (MC-Spezialkörnung FG)
Składowanie	około 12 miesięcy przy składowaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnych (poniżej 20°C) i suchych warunkach. Chronić przed mrozem!
Utylizacja	W interesie środowiska naturalnego proszę całkowicie opróżnić opakowania.

### Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Prosimy o przestrzeganie wskazań dotyczących bezpieczeństwa zawartych na etykietach opakowań, w kartach bezpieczeństwa produktu oraz w rozdziale „Ogólnych warunków obróbki bezpiecznego obchodzenia się z materiałami powłokowymi i żywicami reaktywnymi. GISCODE: RE1

**Uwaga!** Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej.

**Wydanie 06/14.** Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.