



MC-DUR 1101

Bezbarwne spoiwo na bazie dwukomponentowej wodnej dyspersji żywicy epoksydowej

Właściwości produktu

- Dwuskładnikowa, wodna dyspersja żywicy epoksydowej, do zastosowań w przemyśle
- Do stosowania również na matowo wilgotne podłoża mineralne
- Dobrze wypełnia się kruszywem mineralnym
- Z wypełnieniem kruszywem, wytrzymały na wysokie obciążenia mechaniczne
- Łatwa aplikacja, nie wydziela zapachu

Zakres zastosowania

- Gruntowanie suchych oraz matowo wilgotnych podłoży mineralnych np. posadzek mających kontakt z gruntem
- Spoiwo epoksydowe do warstw zamykających lub wyrównujących
- Wytwarzanie zapraw z żywic reaktywnych
- Do stosowanie w przemyśle i podobnych obszarach
- REACH- scenariusze ekspozycji: stała inhalacja, obróbka

Aplikacja

Przygotowanie podłoża / mieszanie

Patrz karta techniczna: „Podłoże i przygotowanie podłoża” oraz „Obróbka żywic reaktywnych”.

Gruntowanie

Nanoszenie warstwy gruntującej z żywicy MC-DUR 1101, na powierzchniach poziomych, wykonuje się przy użyciu pacy gumowej lub wałka. Jeżeli następne prace będą wykonywane po upływie 48 godzin należy świeży grunt zasypać suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym (uziarnienie 0,1-0,3)..

Szpachlowanie i wypełnianie ubytków

Nanoszenie warstwy szpachlowej z materiału MC-DUR 1101 z dodatkiem suszonego ogniowo kruszywa kwarcowego wykonuje się na zagruntowanym podłożu przy użyciu pacy stalowej, pacy gumowej, rakli.

Masa szpachlowa składa się z MC-DUR 1101 oraz suszonego ogniowo kruszywa kwarcowego (uziarnienie 0,1-0,3mm) w proporcjach wagowych 1:1. Jeżeli warstwa szpachla będzie pokrywana kolejnymi warstwami w czasie powyżej 48 godzin, należy ją przesypać suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym (uziarnienie 0,1-0,3mm).

Aplikacja na podłożu pionowym

Powierzchnie pochyłe lub pionowe mogą być również pokrywane przy użyciu MC-DUR 1101 oraz wytworzonym na jego bazie szpachlówkami jeżeli do zaprawy zostanie dodany stabilizator MC- Stellmittel TX19 w ilości ok. 3-5% w stosunku do wagowym.

Wskazówki szczegółowe

Zużycie materiału, czas obróbki, odporność na chodzenie oraz obciążenia są uzależnione od temperatury powietrza oraz rodzaju obiektu. Patrz karta techniczna: „Obróbka żywic reaktywnych”.

Pod wpływem obciążenia chemicznego i oddziaływania światła mogą wystąpić zmiany w odcieniu barwy, które z reguły nie wpływają na chemiczne i mechaniczne walory użytkowe warstw posadzkowych. Powierzchnie obciążone chemicznie lub mechanicznie należy traktować ze szczególną uwagą i poddawać je stałej kontroli



Właściwości techniczne MC-DUR 1101

Parametr	Jednostka	Wartość	Uwagi
Proporcje mieszania	cz. wagowe	2: 1	żywica : utwardzacz
Gęstość	g/cm ³	ok. 1,10	-
Lepkość	mPa·s	ok. 900	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Czas przerobu:	minut	ok. 45 ok. 35	9 kg puszka przy 20°C i 50% wilg. powietrza 30 kg puszka przy 20°C i 50% wilg. powietrza
Możliwość chodzenia	godzin	ok. 16	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Pełne obciążenie	dni	7	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Żywica : kruszywo 0,1-0,3 mm		1 : 4	Wagowo
Wytrzyma. na ściskanie	N/mm ²	ok. 38	po 7 dniach
Wytrzymałość na zginanie	N/mm ²	ok. 17	po 7 dniach
Żywica : kruszywo SK-1		1 : 4	Wagowo
Wytrzyma. na ściskanie	N/mm ²	ok. 45	po 7 dniach
Wytrzymałość na zginanie	N/mm ²	ok. 20	po 7 dniach
Warunki obróbki	°C % K	≥10 - ≤30 ≤ 85 3	temp. powietrza, podłoża i materiału wilgotność względna powyżej punktu rosy
Zużycia	kg/m ²	ok. 0,3 ok. 0,6	Gruntowanie / warstwa szcpepa Szpachlowanie zamykające

Cechy produktowe MC-DUR 1101

Czyszczenie narzędzi	Woda
Kolor standardowe	Bezbarwny
Forma dostawy	Pary puszek 9 kg lub 30 kg
Składowanie	Okolo 1 roku przy składowaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnych i suchych w warunkach (> 5°C, < 20°C). Chronić przed mrozem.
Utylizacja	Należy dokładnie opróżniać pojemniki przestrzegając w tym względzie informacji w sprawie opakowań. Na życzenie wysyłamy informację pt. „Konceptja firmy MC w sprawie utylizacji całkowicie opróżnionych opakowań transportowych i handlowych”.
Dyrektywa EU 2004/42	RL2004/42/EG/All/j (140/140 g/l) max 3 g/l VOC

Wskazania dotyczące bezpieczeństwa

Prosimy o przestrzeganie wskazówek wykonawczych oraz uwag dotyczących bezpieczeństwa obróbki, umieszczonych na etykietach pojemników oraz w kartach bezpieczeństwa. Należy także zapoznać się z „Ogólnymi warunkami obróbki powłok z żywic reaktywnych”. GISCODE: RE1

Uwaga! Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej.

Wydanie 04/2009. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.

2