



MC-DUR 1390 VK

Uniwersalna, bezbarwna żywica epoksydowa o niskiej lepkości i dużych możliwościach wypełniania kruszywem

Właściwości produktu

- Dwukomponentowa uniwersalna żywica epoksydowa do zastosowań w przemyśle
- Bardzo dobra przyczepność do podłoża mineralnych
- Wodoszczelna przy wypełnieniu kruszywem do 1:10 (Specjalne kruszywo SK-2)
- Samorozlewna przy wypełnieniu kruszywem do 1:3
- Po wypełnieniu kruszywem wysoka odporność na obciążenia mechaniczne oraz chemiczne, także na obciążenia statyczne, toczne oraz ścieranie

Zakres zastosowania

- Do gruntowania podłoża mineralnych pod powłoki posadzkowe
- Jako spoiwo dla żywicznych warstw szpachlowych i wyrównawczych
- Do wytwarzania zapraw żywicznych
- Do scalania rys suchych o rozwarości 1-2mm
- REACH- scenariusze ekspozycji: czasowy kontakt z wodą, czasowa inhalacja, obróbka

Aplikacja

Przygotowanie podłoża / mieszanie

Patrz karta techniczna: „Podłoże i przygotowanie podłoża” oraz „Obróbka żywic reaktywnych”.

Obróbka

Nanoszenie MC-DUR 1390 VK jako gruntu odbywa się za pomocą pacy gumowej lub wałka malarskiego. Jeżeli następnej warstwy nie można wykonać w przeciągu 24 godzin, świeżą powłokę gruntującą należy zasypać suszonym ogniwem piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,1-0,3mm. Rzeczywiste zużycie materiału przy gruntowaniu jest uzależnione od rodzaju podłoża (faktura, porowatość, temperatura) i może zostać określone po wykonaniu próby.

Warstwę zamykającą lub samorozlewną warstwę szpachlową wykonaną na bazie MC-DUR 1390 VK i kruszywa kwarcowego nanosi się na uprzednio zagruntowaną powierzchnię przy pomocy stalowej pacy, gumowego suwaka, rakli lub gumowej pacy. Materiał do szpachlowania wytwarza się z MC-DUR 1390 VK zmieszanej z suszonym ogniwem kruszywem kwarcowym (0,1-0,3mm) w proporcji 1:1, 1:2. Następną powłokę należy nałożyć w przeciągu 24 godzin. Jeżeli nie jest to możliwe, wówczas należy jeszcze świeżą warstwę szpachlową zasypać suszonym ogniwem kruszywem kwarcowym (0,1-0,3 mm).

Zaprawa żywiczna począwszy od proporcji 1:4 musi być nakładana na świeżą warstwę szpachlową z MC-DUR 1390 VK w ilości 300-500g/m².

Zaprawy o wysokim stopniu wypełnienia kruszywem (do 1:15) w celu osiągnięcia szczelności na cieczy powinny zostać dodatkowo powleczone wierzchnią powłoką z żywicy MC-DUR 1390 VK lub z innej żywicy reaktywnej MC-DUR.

Dzięki wypełnieniu kruszywem osiąga się zaprawę żywiczną o dużej wytrzymałości mechanicznej i odporności na warunki zewnętrzne.

Możliwość wypełniania kruszywem zależy od temperatury, dlatego w przypadku prowadzenia prac w niskich temperaturach zaleca się podgrzewanie składników.

Aplikacja na powierzchnie pochyle i pionowe

Zaprawę żywiczną przeznaczoną do nanoszenia na powierzchnie pochyle lub pionowe uzyskuje się poprzez zastosowanie MC-DUR 1390 VK z dodatkiem stabilizatora MC-Stellmittel TX 19 w ilości wagowej 4%. Po uzyskaniu konsystencji szpachli materiał obrabia się pacą.

Wskazania szczególne

Zużycie materiału, czas obróbki, możliwość chodzenia i osiągnięcie pełnej zdolności obciążeń są uzależnione od temperatury i cech obiektu. Patrz karta techniczna: „Obróbka żywic reakcyjnych”.

Oddziaływanie chemiczne i oddziaływanie światła mogą prowadzić do zmian w odcieniu materiału, które jednak nie mają wpływu na jego jakość i cechy techniczne. Obróbkę takich powierzchni należy mieć jednakże pod szczególną kontrolą w trakcie wykonywanych prac.



Właściwości techniczne MC-DUR 1390 VK

Parametr	Jednostka	Wartość	Uwagi
Proporcje mieszania	cz. wagowe	3 : 1	żywica : utwardzacz
Gęstość	g/cm ³	ok. 1,08	-
Lepkość	mPa·s	ok. 750	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Czas przerobu:	minuty	ok. 30	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Możliwość chodzenia	godziny	ok. 24	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Pełne obciążenie	dni	po 7	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Wytrzymałość na ściskanie	żywica : wypełniacz (MC-DUR 1390 VK : specjalne kruszywo SK-1)		
Proporcja mieszania 1:4	N/mm ²	ok. 51	po 7 dniach
Proporcja mieszania 1:7	N/mm ²	ok. 56	po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	żywica : wypełniacz (MC-DUR 1390 VK : kruszywo SK-1)		
Proporcja mieszania 1:4	N/mm ²	ok. 31	po 7 dniach
Proporcja mieszania 1:7	N/mm ²	ok. 30	po 7 dniach
Warunki obróbki	°C % K	≥8 - ≤30 ≤ 85 3	temp. powietrza, podłoża i materiału wilgotność względna powyżej punktu rosy
Zużycia	kg/m ² kg/m ²	Ok. 0,40 Ok. 0,27	przy wypełnieniu 1:4 przy wypełnieniu 1:7

Cechy produktowe MC-DUR 1390 VK

Środek do czyszczenia narzędzi	MC-Reinigungsmittel U
Kolor	Bezbarwny
Forma dostawy	Pary pojemników 10 kg lub 30 kg
Składowanie	Okolo 1 roku przy składowaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnych i suchych w warunkach (poniżej 20°C). Chronić przed mrozem!
Utylizacja	Należy dokładnie opróżniać pojemniki przestrzegając w tym względzie informacji w sprawie opakowań. Na życzenie wysyłamy informacje pt. „Koncepcja firmy MC w sprawie utylizacji całkowicie opróżnionych opakowań transportowych i handlowych”.
Dyrektywa EU 2004/42	RL2004/42/EG/All/j (550/500 g/l) max 102 g/l VOC

Wskazania dotyczące bezpieczeństwa

Prosimy o przestrzeganie wskazówek wykonawczych oraz uwag dotyczących bezpieczeństwa obróbki, umieszczonych na etykietach pojemników oraz w kartach bezpieczeństwa. Należy także zapoznać się z „Ogólnymi warunkami obróbki powłok z żywic reaktywnych”. GISCODE: RE1

Uwaga! Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej.

Wydanie 06/2009. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.