



MC-DUR 1900 plus

Powłoka z żywicy epoksydowej, mostkująca rysy,
o wysokiej odporności na ścieranie oraz chemoodporności

Właściwości produktu

- Dwukomponentowa, barwna żywica epoksydowa do zastosowania w przemyśle
- Powłoka o wysokiej zdolności do mostkowania rys oraz o dużej wytrzymałości mechanicznej i odporności chemicznej
- Możliwość wykonania wersji gładkiej, antypoślizgowej i / lub antyelektrostatycznej

Zakres zastosowania

- Powłoka ochronna dla kombinacji obciążeń mechanicznych i chemicznych lub częsta zmiana tych obciążeń
- Do zastosowania w przemyśle i podobnych obszarach
- REACH- scenariusze ekspozycji: czasowa inhalacja, czasowy kontakt z wodą, obróbka

Aplikacja

Przygotowanie podłoża / mieszanie

Patrz karta techniczna: „Podłoże i przygotowanie podłoża” oraz „Obróbka żywic reaktywnych”.

Gruntowanie

MC-DUR 1200 VK, patrz: karta techniczna „MC-DUR 1200 VK”.

Szpachlowanie i wypełnienie ubytków

Szpachlowanie i wypełnienie ubytków wykonuje się MC-DUR 1200 VK zmieszaną z suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym (uziarnienie 0,1÷0,3 mm). Patrz karta „MC-DUR 1200 VK”.

Nanoszenie

Materiał MC-DUR 1900 plus powinien być nakładany najwcześniej 12, a najpóźniej 24 godziny po aplikacji warstwy szpachlowej, za pomocą gumowej pacy, rakli, a następnie powinien zostać odpowietrzony stalowym wałkiem kolczastym. Aby osiągnąć podwyższoną możliwość mostkowania rys należy zużyć około 2 kg/m² materiału. Do uzyskania powierzchni antypoślizgowej należy po upływie 12 godz. ale przed upływem 24 godzin wykonać warstwę MC 1900 plus (zużycie ok. 600÷800g/m²) i niezwłocznie zasypać ją piaskiem kwarcowym suszonym ogniowo (np. uziarnienie 0,2÷0,6 mm lub większe) w ilości około 5÷6 kg. Po związaniu pozostały piasek należy usunąć i wykonać powłokę zamykającą. Powłokę zamykającą nakłada się przy pomocy twardej gumy.

Powłoki przewodzące

Po czasie oczekiwania wynoszącym co najmniej 12 godzin, a maksymalnie 24 godziny po nałożeniu zaprawy szpachlowej, należy połączyć ze sobą punkty uziomu (MC-Earthing Kit) w maksymalnej odległości 15 m. Potem może zostać

nałożona warstwa przewodząca z materiału MC-DUR GLW (patrz karta informacji technicznych „MC-DUR GLW”). Powłoka MC-DUR 1900 plus może zostać wykonana o maksymalnej grubości 2 mm (max. 2,7 kg/m²). W przypadku powłoki antyelektrostatycznej i jednocześnie antypoślizgowej prosimy zasięgnąć porady u Doradcy Technicznego.

Nanoszenie na powierzchnie pionowe

Na powierzchnie pochyłe i pionowe nanosi się materiał MC-DUR 1900 plus z dodatkiem 3÷5 % (wagowo) stabilizatora MC-Stellmittel TX19, szpachlą lub wałkiem.

Wskazówki szczegółowe

Włókna przewodzące mogą być widoczne oraz mogą akumulować się. Zużycie materiału, czas obróbki, odporność na chodzenie oraz obciążenia są uzależnione od temperatury powietrza oraz rodzaju obiektu. Patrz karta techniczna: „Obróbka żywic reaktywnych”. W przypadku stosowania materiałów o określonych odcieniach kolorystycznych, prosimy zwracać uwagę na oznakowania dotyczące serii produkcyjnych (szarzy), jak również stosować się do wskazówek zawartych w rozdziale „Obróbka żywic reaktywnych”. Pod wpływem obciążenia chemicznego i oddziaływania światła mogą wystąpić zmiany w odcieniu barwy, które z reguły nie wpływają na chemiczne i mechaniczne walory użytkowe warstw posadzkowych. Powierzchnie obciążone chemicznie lub mechanicznie należy traktować ze szczególną uwagą i poddawać je stałej kontroli.



Właściwości techniczne MC-DUR 1900 plus

Parametr	Jednostka	Wartość	Uwagi
Proporcje mieszania	cz. wagowe	100 : 28	żywica : utwardzacz
Gęstość	g/cm ³	ok. 1,35	-
Lepkość	mPa·s	ok. 4.200	przy 20°C i 50% wilgotności wzgl. powietrza
Czas przerobu: Puszka 10 kg	minuty	ok. 30	przy 20°C i 50% wilgotności wzgl. powietrza
Możliwość chodzenia	godziny	ok. 12	przy 20°C i 50% wilgotności wzgl. powietrza
Pełne obciążenie	dni	7	przy 20°C i 50% wilgotności wzgl. powietrza
Warunki obróbki	°C % K	≥ 10 - ≤ 30 ≤ 85 3	temp. powietrza, podłoża i materiału wilgotność względna powietrza powyżej temperatury punktu rosy
Zużycia	kg/m ²	1,35	na każdy 1 mm grubość powłoki

Cechy produktowe MC-DUR 1900 plus

Środek do czyszczenia narzędzi	MC-Reinigungsmittel U
Kolor standardowe	MC-grau (szary), Pozostałe kolory dostępne po uzgodnieniu
Forma dostawy	Pary pojemników 10 kg
Składowanie	Okolo 1 roku przy składowaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnych i suchych w warunkach (poniżej 20°C). Chronić przed mrozem!
Utylizacja	Należy dokładnie opróżniać pojemniki przestrzegając w tym względzie informacji w sprawie opakowań.
Dyrektywa EU 2004/42	RL2004/42/EG/AII/j (500 g/l) < 500 g/l VOC

Wskazania dotyczące bezpieczeństwa

Prosimy o przestrzeganie wskazówek wykonawczych oraz uwag dotyczących bezpieczeństwa obróbki, umieszczonych na etykietach pojemników oraz w kartach bezpieczeństwa. Należy także zapoznać się z „Ogólnymi warunkami obróbki powłok z żywic reaktywnych”. GISCODE: RE1

Uwaga: Dane zamieszczone w niniejszej informacji bazują na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych dla danego miejsca wymagań. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostawy. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej.

Wydanie 09/14. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.