



MC-DUR 2052 AM

Bezsilikonowa, antypoślizgowa powłoka z żywicy poliuretanowej

Właściwości produktu

- Dwukomponentowa, barwna powłoka na bazie żywicy poliuretanowej
- Spełnia wymagania przemysłu motoryzacyjnego
- Zapewnia wysoki komfort chodzenia na podłożach mineralnych oraz wiązanych na bazie asfaltu

Zakres zastosowania

- Posadzka do magazynów, hal sklepowych, laboratoriów, biur, hal produkcyjnych
- Pomieszczenia produkcyjne w przemyśle motoryzacyjnym
- Posadzka na wewnętrzne powierzchnie asfaltowe
- Do zastosowania w przemyśle oraz podobnych obszarach
- REACH- scenariusze ekspozycji: czasowy kontakt z wodą, czasowa inhalacja, obróbka

Aplikacja

Przygotowanie podłoża / mieszanie

Patrz karta techniczna: „Podłoże i przygotowanie podłoża” oraz „Obróbka żywic reaktywnych”.

Gruntowanie

MC-DUR 1200 VK, patrz: karta techniczna „MC-DUR 1200 VK”.

Szpachlowanie i wypełnienie ubytków

Szpachlowanie i wypełnienie ubytków wykonuje się żywicą MC-DUR 1200 VK zmieszaną z suchym ogniowo kruszywem kwarcowym (uziarnienie 0,1 – 0,3 mm). Patrz karta techniczna „MC-DUR 1200 VK”.

Zalecenie ogólne: Aby osiągnąć wystarczającą przyczepność do warstwy szpachlowej należy zasypać ją suchym ogniowo kruszywem kwarcowym w ilości 1-2 kg/m² (0,2-0,6 mm).

Nanoszenie

Żwicę MC-DUR 2052 AM nakłada się po 12, a najpóźniej w ciągu 24 godzin po nałożeniu warstwy szpachlowej, za pomocą gumowej pacy lub rakli. Świeżą warstwę żywicy należy odpowiedź stalowym wałkiem kolczastym.

W celu uzyskania większej szorstkości powierzchni MC-DUR 2052 AM, należy przed związaniem żywicy zasypać do wysycenia (ok. 5-6 kg/m²) kruszywem kwarcowym suchym ogniowo (o uziarnieniu 0,2-0,6 mm). Po związaniu żywicy nadmiar kruszywa usunąć i nałożyć pacą gumową lakier zamykający.

W przypadku podłoży wiązanych na bazie asfaltu, należy wykonać dwa kroki technologiczne. Na początku MC-DUR 2052 AM należy nałożyć w cienkiej warstwie pokrywając jedynie wierz-

chołki kruszywa. W przypadku podłoży bardzo szorstkich, żywicę MC-DUR 2052 AM należy wymieszać z suchym ogniowo piaskiem kwarcowym w proporcjach 1:0,5 części wagowych (uziarnienie 0,1–0,3 mm); świeżą warstwę żywicy należy zasypać suchym ogniowo piaskiem kwarcowym (uziarnienie 0,1–0,3 mm) w ilości ok. 1–2 kg/m². Następnie, w kolejnym etapie roboczym należy nałożyć warstwę wierzchnią

Nanoszenie na powierzchnie pionowe

Przy nanoszeniu materiału na powierzchnie pochyle i pionowe należy użyć materiału MC-DUR 2052 UVB z dodatkiem 3-5% (wagowo) stabilizatora MC-Stellmittel TX 19. Szpachlowanie lub wałek

Wskazówki szczegółowe

Zużycie materiału, czas obróbki, odporność na chodzenie oraz obciążenia są uzależnione od temperatury powietrza oraz rodzaju obiektu. Patrz karta techniczna: „Obróbka żywic reaktywnych”.

W przypadku stosowania materiałów o określonych odcieniach kolorystycznych, należy zwracać uwagę na oznakowania dotyczące serii produkcyjnych (szarży), jak również stosować się do wskazówek zawartych w rozdziale „Obróbka żywic reaktywnych”.

Pod wpływem obciążenia chemicznego i oddziaływania światła mogą wystąpić zmiany w odcieniu barwy, które z reguły nie wpływają na chemiczne i mechaniczne walory użytkowe warstw posadzkowych. Powierzchnie obciążone chemicznie lub mechanicznie należy traktować ze szczególną uwagą i poddawać je stałej kontroli.



Właściwości techniczne MC-DUR 2052 AM

Parametr	Jednostka	Wartość	Uwagi
Proporcje mieszania	cz. wagowe	5 : 1	żywica : utwardzacz
Gęstość	g/cm ³	ok. 1,45	-
Lepkość	mPa·s	ok. 5.000	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Czas obróbki	minuty	ok. 30	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Możliwość chodzenia	godziny	ok. 12	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Pełne obciążenie	dni	po 7	przy 20°C i 50% wilgotności powietrza
Warunki obróbki	°C % K	≥10 - ≤30 <60 3	temp. powietrza, podłoża i materiału wilgotność względna powietrza powyżej punktu rosy
Zużycia	kg/m ²	1,5	na każdy mm grubości warstwy

Cechy produktowe MC-DUR 2052 AM

Środek do czyszczenia narzędzi	MC-Reinigungsmittel U
Kolory standardowe	MC-szary, RAL 1001, 3009, 6011, 7023, 7030, 7032 Pozostałe kolory dostępne po uzgodnieniu
Forma dostawy	Pary pojemników 12 kg lub 30 kg
Składowanie	Około 1 roku przy składowaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnych i suchych warunkach (poniżej 20°C). Chronić przed mrozem!
Utylizacja	Należy dokładnie opróżniać pojemniki przestrzegając w tym względzie informacji w sprawie opakowań. Na życzenie wysyłamy informacje pt. „Koncepcja firmy MC w sprawie utylizacji całkowicie opróżnionych opakowań transportowych i handlowych”.
Dyrektywa EU 2004/42	RL2004/42/EG/AII/j (550/500 g/l) max 35 g/l VOC

Wskazania dotyczące bezpieczeństwa

Prosimy o przestrzeganie wskazówek wykonawczych oraz uwag dotyczących bezpieczeństwa obróbki, umieszczonych na etykietach pojemników oraz w kartach bezpieczeństwa. Należy także zapoznać się z „Ogólnymi warunkami obróbki powłok z żywic reaktywnych”. GISCODE: PU40

Uwaga! Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej.

Wydanie 04/2009. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.