



# MC-DUR TopSpeed SC

**Niskolepka, bezbarwna, specjalna żywica poliuretanowa do gruntowania oraz do sporządzania szpachli i zapraw żywiczno – kwarcowych**

## Właściwości produktu

- Dwuskładnikowa bezbarwna, żywica reaktywna na bazie KineticBoost-Technology®
- Nadająca się do sporządzania szpachli oraz zapraw żywiczno-kwarcowych
- Szybkowiążąca
- Utwardzenie jest niezależne od wpływu temperatury i wilgotności
- Krótki czas oczekiwania pomiędzy kolejnymi krokami procesu

## Miejsca aplikacji

- Środek gruntujący do podłoża mineralnych pod powłoki na bazie żywic poliuretanowych i epoksydowych
- System ochrony powierzchniowej OS8 wg DAfStb Rili SIB 2001, DIN EN 1504-2 i DIN V 18026
- Jako spoiwo dla żywicznych warstw szpachlowych oraz dla zapraw na bazie żywicy
- Nakładanie nawet w niekorzystnych warunkach pogodowych
- REACh - scenariusz ekspozycji: obróbka, stała inhalacja, czasowy kontakt z wodą,

## Wskazówki do obróbki

### Przygotowanie

Patrz karta informacji technicznych: „Ogólne wskazówki obróbki. Posadzki przemysłowe. Podłoża i przygotowanie podłoża” oraz „Ogólne wskazówki obróbki. Żywice reaktywne”.

### Gruntowanie

MC-DUR TopSpeed SC jako środek gruntujący nanoszony jest za pomocą gumowej rakli i/lub wałka. Czas wiązania wynosi od 2 do 12 godzin. Rekomendujemy stosowanie tego materiału do gruntowania w zakresie temperatur od +1 do +5 °C. W pozostałych przypadkach proponujemy użycie innej żywicy gruntującej : MC-DUR 1177 WV-A

Jeżeli niemożliwe jest wykonanie następnej warstwy na zagruntowanym podłożu w ciągu 12 godzin, należy MC-DUR TopSpeed SC lekko posypać suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym (uziarnienie 0,1+0,3 mm) lub przed dalszą obróbką lekko przeszlifować i oczyścić powierzchnię. Rekomendujemy stosowanie tego materiału do gruntowania w zakresie temperatur od +1 do +5 °C. W pozostałych przypadkach proponujemy użycie innej żywicy gruntującej : MC-DUR 1177 WV-A

### Szpachlowanie „na zero” po ziarnach kruszywa i szpachlowanie wyrównawcze

Nakładanie mieszanki MC-DUR TopSpeed SC z piaskiem kwarcowym jako szpachłówki do zamykania otwartych porów przypowierzchniowych (tzw. szpachlowanie na „zero” po ziarnach kruszywa) i jako szpachłówki wypełniającej kawerny (jamy usadowe) odbywa się na zagruntowaną powierzchnię przy pomocy pacy stalowej, rakli, rakli gumowej. Szpachłówki te wykonuje się jako mieszankę żywicy MC-DUR TopSpeed SC z suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,1+0,3 mm w proporcjach wagowych 1:1.

Jeżeli następnego materiału żywicznego nie można nałożyć w przeciągu 12 godzin (przewidziana jest dłuż-

sza przerwa), wówczas należy jeszcze świeżą warstwę szpachlową zasypać suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym (uziarnienie 0,1+0,3 mm).

### Zaprawa żywiczna

Właściwości zaprawy z MC-DUR TopSpeed SC zależą od stopnia wypełnienia kruszywem i jego krzywej przesiewu. Zaprawy żywiczne przy stopniu wypełnienia żywicy MC-DUR TopSpeed SC kruszywem 0,4-0,8 mm w stosunku wagowym 1:8, przy właściwym wypełnieniu i zagęszczeniu, są nienasiąkliwe i wodoszczelne. Zaprawa żywiczna musi być nakładana na świeżą (aktywną pod względem sklejenia) warstwę szpachlącą z żywicy MC-DUR TopSpeed SC (150+300 g/m<sup>2</sup>). Dla innych proporcji mieszania żywicy i kruszywa proszę zwrócić się o doradztwo techniczne.

### Nanoszenie na powierzchnie pionowe

Przy nanoszeniu materiału na powierzchnie pochyle lub pionowe należy zastosować MC-DUR TopSpeed SC z dodatkiem stabilizatora MC-Stellmittel TX 19 w proporcjach wagowych 2+4%.

### Ogólne informacje

Zużycie materiału, czas obróbki, odporność na ruch pieszcy oraz obciążenia są uzależnione od temperatury oraz rodzaju obiektu. Patrz karta informacji technicznych: „Ogólne wskazówki obróbki. Żywice reaktywne”.

Oddziaływanie chemiczne może prowadzić do zmian w odcieniu materiału, które z reguły nie mają wpływu na właściwości i walory użytkowe warstw posadzkowych. Powierzchnie obciążone chemicznie lub mechanicznie są narażone na zużycie. Zalecane są regularne kontrole i stała konserwacja.

Wyższa grubość warstw przy zbyt bogatym w spoiwo stosunku mieszanki mogą prowadzić do opóźnionej reakcji.



<b>Właściwości techniczne MC-DUR TopSpeed SC</b>			
<b>Parametr</b>	<b>Jednostka</b>	<b>Wartość</b>	<b>Uwagi</b>
Stosunek mieszania	wagowo	100 : 60	baza : utwardzacz
Gęstość	g/cm <sup>3</sup>	ok. 1,1	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Lepkość	mPas	ok. 1.100	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Czas obróbki	minuty	ok. 20	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Czas wiązania	godziny godziny	2 2,5	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza przy 2°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Możliwość pełnego obciążenia	dni	2 3	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza przy 2°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Środek wiążący : dodatek SK1	wagowo	1:8	maks. wytrz. na ściskanie ok. 70 MPa
Warunki obróbki:	°C %	≥ 2; ≤ 35 ≥ 50%	temp. powietrza, materiału i podłoża. wilgotność względna powietrza Temperatura podłoża powinna być wyższa od temp. punktu rosy
Zużycie	g/m <sup>2</sup> g/m <sup>2</sup> g/m <sup>2</sup> /mm	ok. 150÷300 ok. 600 ok. 250	jako grunt jako szpachla zamykająca otwarte pory (wagowo 1:1) jako zaprawa żywiczna (wagowo 1:8)

<b>Właściwości produktu MC-DUR TopSpeed SC</b>	
Środek czyszczący	MC-Reinigungsmittel U
Kolor	bezbarwny
Forma dostawy	para puszek 5 kg lub 10 kg
Składowanie	Około 12 miesięcy przy składowaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnych (poniżej 20°C) i suchych warunkach. Chronić przed mrozem!
Utylizacja opakowań	Należy dokładnie opróżniać pojemniki przestrzegając w tym względzie informacji w sprawie opakowań.
Dyrektywy EU 2004/42	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) < 500 g/l VOC

Wszystkie parametry techniczne są wartościami laboratoryjnymi i zostały określone w temperaturze 21°C ±2°C i wilgotności względnej 50%.

1) Lepkość i zużycie zależą m.in. od temperatury materiału. Aby uzyskać optymalne zużycie i właściwości aplikacyjne zaleca się przechowywanie materiału w temperaturze ok. 20°C.

#### **Wskazania bezpieczeństwa**

Prosimy o przestrzeganie wskazań dotyczących bezpieczeństwa zawartych na etykietach opakowań oraz w kartach bezpieczeństwa produktu. GISCODE : PU50

**Uwaga:** Uwaga: Informacje podane w niniejszej karcie technicznej - zwłaszcza zużycia - opierają się na naszym doświadczeniu zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, ale nie są wiążące. Należy je dostosować do konkretnych warunków np. chłonność podłoża, obiektów budowlanych, zamierzonych zastosowań i specjalnych lokalnych obciążeń. Warunki obiektu odbiegające od standardowego zastosowania muszą być wcześniej sprawdzone przez projektanta i wymagać indywidualnego zatwierdzenia. Porady techniczne udzielane przez doradców MC nie zastępują prac projektowych dotyczących przygotowania budynku. W takim przypadku ponosimy odpowiedzialność za poprawność tych informacji w zakresie naszych warunków sprzedaży i dostawy. Zalecenia naszych pracowników, które odbiegają od informacji zawartych w niniejszej karcie technicznej są dla nas niezobowiązujące. Zalecenia naszych pracowników są dla nas wiążące tylko wtedy, gdy zostaną potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnie przyjętych zasad technologii i wiedzy budowlanej. Informacje podane w niniejszej karcie technicznej dotyczą produktu dostarczonego przez firmę krajową wymienioną w stopce. Należy zauważyć, że specyfikacje w innych krajach mogą się od nich różnić. Należy przestrzegać arkuszy danych technicznych produktu obowiązujących za granicą. Obowiązuje najnowsza karta danych technicznych; należy przestrzegać daty wydania podanej w stopce. Wszystkie poprzednie wydania są nieważne i nie mogą być dłużej używane. Najnowszą wersję można uzyskać od nas lub pobrać z naszej strony internetowej.

**Wydanie 11/23.** Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność