



MC-DUR TopSpeed flex plus

**Szybkosprawną, niewrażliwą na działanie wilgoci,
wysoco elastyczną powłoką cienkowarstwową**

Właściwości produktu

- Dwukomponentowa, o niskiej zawartości rozpuszczalnika, odporna na działanie UV, szybkowiążąca żywica reaktywna na bazie KineticBoost-Technology®
- Wysoco elastyczna,
- Wiązanie nie jest uzależnione od temperatury i wilgoci
- Krótkie odstępy czasowe pomiędzy kolejnymi krokami technologicznymi
- Dobra odporność na rozcieńczonych kwasów, zasad i soli
- Możliwość nakładania powłoki pędzlem, wałkiem lub natryskiem
- Dłuższy czas obróbki i przyspieszony czas wiązania
- Powłoka otwarta na dyfuzję pary wodnej

Zakres zastosowania

- Żywica reaktywna do zabezpieczania podłoża mineralnych oraz jako element elastycznej powłoki posadzkowej
- Odświeżanie (renowacja) starych powłok
- System ochrony powierzchniowej OS10 wg DAfStb Rili SIB 2001, DIN EN 1504-2 i DIN V 18026
- Nakładanie nawet w niekorzystnych warunkach pogodowych
- REACH- scenariusz ekspozycji: obróbka, stała inhalacja, czasowy kontakt z wodą,

Wskazówki do obróbki

Przygotowanie podłoża / Mieszanie

Patrz karta informacji technicznych: „Ogólne wskazówki obróbki. Posadzki przemysłowe. Podłoże i przygotowanie podłoża” oraz „Ogólne wskazówki obróbki. Żywice reaktywne”.

Gruntowanie

W zależności od wymagań gruntowanie wykonać przy pomocy żywicy MC-DUR 1177WV-A lub w obniżonych temperaturach od +1 do +5 °C MC-DUR TopSpeed SC.

Szpachlowanie

Szpachlowanie i wyrównanie podłoża MC-DUR TopSpeed SC, MC-DUR 1390 VK lub MC-DUR 1200 VK z piaskiem 0,1-0,3 mm. Patrz odpowiednie karty informacji technicznych..

Wykonanie systemu ochrony powierzchni OS8

W systemie OS 8 elastyczna membrana z żywicy MC-DUR TopSpeed flex plus, jest nakładana na utwardzoną warstwę wyrównawczą przy zużyciu 400 g/m² za pomocą wałka. Po upływie co najmniej 4 i maksymalnie 18 godzin należy nałożyć warstwę MC-DUR TopSpeed jako warstwę antypoślizgową z posypką piaskową. Jeżeli ten czas zostanie przekroczony dla zwiększenia przyczepności należy zastosować dodatkowo materiał gruntujący Mycoflex 251. Dalsze instrukcje patrz "Specyfikacje wykonania".

Wykonanie systemu ochrony powierzchni OS10 warstwa jednokrotna

W systemie OS 10 elastyczną warstwę pośrednią z MC-DUR TopSpeed Flex plus nakłada się przy pomocy specjalnej rakli ze zużyciem 1000g/m² na związanym gruncie lub szpachli wyrównawczej. Wykonaną warstwę należy bezzwłocznie odpowietrzyć wałkiem kolczastym. Po odczekaniu min. 18 max 24 godzin należy nanieść warstwę użytkową z MC-DUR TopSpeed wraz z posypką piaskową. Jeżeli ten czas zostanie przekroczony dla zwiększenia przyczepności należy zastosować dodatkowo materiał gruntujący Mycoflex 251. Dalsze instrukcje patrz "Specyfikacje wykonania".

Wykonanie systemu ochrony powierzchni OS10 warstwa podwójna

W tym rozwiązaniu elastyczna warstwa pośrednia z MC-DUR TopSpeed flex plus, jest nakładana na utwardzony grunt lub warstwę wyrównawczą przy zużyciu 500 g/m² za pomocą wałka. Warstwa uszczelniająca powinna być następnie natychmiast odpowietrzona za pomocą wałka kolczastego. Po upływie co najmniej 4 godzin i maksymalnie 18 godzin, nałożyć drugą warstwę warstwy uszczelniającej również ze zużyciem 500 g/m². Jeżeli ten czas zostanie przekroczony dla zwiększenia przyczepności należy zastosować dodatkowo materiał gruntujący Mycoflex 251. Dalsze instrukcje patrz "Specyfikacje wykonania" Nanoszenie na powierzchnie pionowe

Wykonanie bandaża mostkującego zarysowania : Jeżeli planujemy dobroić materiał wkładką z tkaniny poprawiającą zdolność przenoszenia rys, montujemy ją w warstwę pośrednią mostkującą pęknięcia, składającą się z MC-DUR TopSpeed flex plus w dwóch etapach roboczych.

Należy nałożyć MC-DUR TopSpeed flex plus na utwardzony grunt lub warstwę wyrównawczą w zużyciu co najmniej 1 kg/m² za pomocą odpowiedniej pacy lub rakli. Świeżą warstwę żywicy starannie odpowietrzamy przy użyciu wałka kolczastego i na jeszcze świeżej warstwie żywicy układamy wkładkę z tkaniny MC-Floor Tex. Po odczekaniu 4 godzin, należy nałożyć drugą warstwę MC-DUR TopSpeed flex plus ze zużyciem 1 kg/m². W celu ochrony bandaża przed nadmiernym zużyciem, należy go zabezpieczyć powłoką odporną na ścieranie w ramach systemu OS.

Wersja z wkładką tkaninową – uszczelnianie powierzchniowe: Do wykonania uszczelniania zgodnie z EAD 030350-00-0402 (dawniej ETAG 005), MC-DUR TopSpeed flex plus nakłada się w taki sam sposób, jak w przypadku wykonania bandaża mostkującego zarysowania, ale przy zużyciu ok. 1,25 kg/m² na warstwę.

Nanoszenie na stare powłoki

Istniejące powłoki na bazie żywicy poliuretanowej lub epoksydowej należy lekko przeszlifować i odkurzyć. Dodatkowo, powierzchnię należy umyć łagodnym środkiem czyszczącym, a następnie zmyć czystą wodą i wysuszyć. Powłokę MC-DUR TopSpeed flex plus należy nanieść krzyżowo, równomiernie i bez smug przy użyciu wałka. Dla poprawy zdolności mostkowania zarysowań operację należy powtórzyć.

Wykonanie powierzchni pionowych oraz w nachyleniu

Przy nanoszeniu materiału na powierzchnie pochyle lub pionowe należy użyć MC-DUR TopSpeed flex plus z dodatkiem ok. 2÷4% (wagowo) stabilizatora MC-Stellmittel TX 19.

Ogólne informacje

W celu uzyskania wsparcia technicznego odnośnie nanoszenia metodą natryskową, należy skontaktować się z dostawcą.

Zużycie materiału, czas obróbki, odporność na chodzenie oraz obciążenia są uzależnione od temperatury oraz rodzaju obiektu. Patrz karta informacji technicznych: „Ogólne wskazówki obróbki. Żywice reaktywne”.

Należy dokładnie wymieszać składniki bazy i utwardzacza. Po wymieszaniu, materiał należy przelać do czystego pojemnika oraz powtórnie przemieszać.

Oddziaływanie chemiczne może prowadzić do zmian w odcieniu materiału, które z reguły nie mają wpływu na właściwości i walory użytkowe warstw posadzkowych. Powierzchnie obciążone chemicznie lub mechanicznie są narażone na zużycie. Zalecane są regularne kontrole i stała konserwacja.

W przypadku stosowania materiałów o określonych odcieniach kolorystycznych, zwracać uwagę na oznakowania dotyczące serii produkcyjnych (szarży), jak również stosować się do wskazówek zawartych w rozdziale „Obróbka żywic reaktywnych”.



Właściwości techniczne MC-DUR TopSpeed flex plus

Parametr	Jedn.	Wartość*	Uwagi
Stosunek mieszania	wagowo	100 : 112	baza : utwardzacz
Gęstość	g/cm ³	ok. 1,18	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Lepkość	mPa·s	ok. 2.500	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Czas obróbki	minuty	ok. 60	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Czas wiązania (suchość dotykowa)	godziny godziny	3 6	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza przy 2°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Obciążenie ruchem pieszym	godziny	4-24	W zależności od grubości warstw oraz warunków zewnętrznych
Możliwość pełnego obciążenia	godziny	24	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
mostkowanie rys dynamicznych (metoda B wg EN 1062-7:2004)	klasa	B4.1(-20°C)	dla zużycie 2 x 500 g/m ²)
Warunki obróbki:	°C	≥ 2; ≤ 35 ≥ 50 %	temp. powietrza, materiału i podłoża. Wilgotność względna powietrza Punkt rosy nie powinien zostać przekroczony. (Temperatura podłoża powinna być wyższa od temp. punktu rosy)
Zużycie	g/m ²		
Warstwa pośrednia		ok. 400	OS 8
Warstwa pośrednia		ok. 1200	OS 10
Uszczelnienie powierzchniowe		ok. 1250	Na warstwę

Właściwości produktu MC-DUR TopSpeed flex plus

Środek czyszczący	MC-Reinigungsmittel U
Kolory standardowe	MC-grau (szary)
Forma dostawy	para puszek 22 kg
Składowanie	Okolo 12 miesięcy przy składowaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnych (poniżej 20°C) i suchych warunkach. Chronić przed mrozem!
Utylizacja opakowań	W interesie środowiska naturalnego proszę całkowicie opróżnić opakowania.
Dyrektywy EU 2004/42	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC

Wszystkie parametry techniczne są wartościami laboratoryjnymi i zostały określone w temperaturze 21°C ±2°C i wilgotności względnej 50%.

1) Lepkość i zużycie zależą m.in. od temperatury materiału. Aby uzyskać optymalne zużycie i właściwości aplikacyjne zaleca się przechowywanie materiału w temperaturze ok. 20°C.

Wskazania bezpieczeństwa

Prosimy o przestrzeganie wskazań dotyczących bezpieczeństwa zawartych na etykietach opakowań oraz w kartach bezpieczeństwa produktu. GISCODE : PU50
Uwaga: Uwaga: Informacje podane w niniejszej karcie technicznej - zwłaszcza zużycia - opierają się na naszym doświadczeniu zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, ale nie są wiążące. Należy je dostosować do konkretnych warunków np. chłonność podłoża, obiektów budowlanych, zamierzonych zastosowań i specjalnych lokalnych obciążeń. Warunki obiektu odbiegające od standardowego zastosowania muszą być wcześniej sprawdzone przez projektanta i wymagać indywidualnego zatwierdzenia. Porady techniczne udzielane przez doradców MC nie zastępują prac projektowych dotyczących przygotowania budynku. W takim przypadku ponosimy odpowiedzialność za poprawność tych informacji w zakresie naszych warunków sprzedaży i dostawy. Zalecenia naszych pracowników, które odbiegają od informacji zawartych w niniejszej karcie technicznej są dla nas niezobowiązujące. Zalecenia naszych pracowników są dla nas wiążące tylko wtedy, gdy zostaną potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnie przyjętych zasad technologii i wiedzy budowlanej. Informacje podane w niniejszej karcie technicznej dotyczą produktu dostarczonego przez firmę krajową wymienioną w stopce. Należy zauważyć, że specyfikacje w innych krajach mogą się od nich różnić. Należy przestrzegać arkuszy danych technicznych produktu obowiązujących za granicą. Obowiązuje najnowsza karta danych technicznych; należy przestrzegać daty wydania podanej w stopce. Wszystkie poprzednie wydania są nieważne i nie mogą być dłużej używane. Najnowszą wersję można uzyskać od nas lub pobrać z naszej strony internetowej.

Wydanie 11/23. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność