



# MC-DUR TopSpeed flex

Szybkosprawną, odporną na działanie wilgoci,  
elastyczną powłoką cienkowarstwową

## Właściwości produktu

- Dwuskładnikowa, o niskiej zawartości rozpuszczalnika, odporna na działanie UV, szybkowiążąca żywica reaktywna na bazie KineticBoost-Technology®
- Mostkująca rysy,
- Wiązanie nie uzależnione od temperatury i wilgoci
- Krótkie odstępy czasowe pomiędzy kolejnymi krokami technologicznymi
- Dobra odporność na rozwodnione kwasy, zasady i roztwory solne
- Możliwość nakładania powłoki pędzlem, wałkiem lub natryskiem
- Materiał posiada dłuższy czas obróbki, ale przyspieszony czas wiązania
- Powłoka otwarta na dyfuzję

## Zakres zastosowania

- Żywica reaktywna do zabezpieczania podłoża mineralnych oraz do wykonania mostkującej rysy powłoki posadzkowej
- Odświeżanie (renowacja) starych powłok
- System ochrony powierzchniowej OS8 wg DAFStb Rili SIB 2001, DIN EN 1504-2 i DIN V 18026
- Nakładanie nawet w niekorzystnych warunkach pogodowych
- REACH- scenariusz ekspozycji: obróbka, stała inhalacja, czasowy kontakt z wodą,

## Wskazówki do obróbki

### Przygotowanie podłoża / Mieszanie

Patrz karta informacji technicznych: „Ogólne wskazówki obróbki. Posadzki przemysłowe. Podłoże i przygotowanie podłoża” oraz „Ogólne wskazówki obróbki. Żywice reaktywne”.

### Gruntowanie

W zależności od wymagań gruntowanie wykonać przy pomocy żywicy MC-DUR 1177 WV-A lub w obniżonych temperaturach +1 do +5°C MC-DUR TopSpeed SC.

**Szpachlowanie i wyrównanie podłoża** MC-DUR TopSpeed SC, MC-DUR 1390 VK lub MC-DUR 1200 VK, z piaskiem 0,1-0,3 mm. Patrz odpowiednie karty informacji technicznych.

### Wykonanie powłoki przy użyciu wałka

MC-DUR TopSpeed flex nakłada się krzyżowo przy pomocy wałka, równomiernie i bez smug, na utwardzony grunt. W celu uzyskania optymalnego koloru, wymagane jest nanoszenie dwóch warstw. Przerwa technologiczna pomiędzy poszczególnymi warstwami wynosi minimum 4 godziny, a maksimum 18 godzin.

### Wykonanie systemu ochrony powierzchni OS8

Elastyczną warstwę pośrednią z zastosowaniem MC-DUR TopSpeed Flex w systemie OS 8 nakłada się przy pomocy wałka welurowego na związanym gruncie lub szpachli wyrównawczej. Po minimum 4 a maksimum po 18 godzinach wykonuje się warstwę użytkową i ścierną z materiału MC-DUR TopSpeed. Dalsze wskazówki patrz „Szczegóły i wykonanie”.

### Nanoszenie na stare powłoki

Istniejące powłoki na bazie poliuretanu i żywicy epoksydowej należy lekko przeszlifować i odkurzyć. Dodatkowo, powierzchnię należy umyć łagodnym środkiem czyszczącym, a następnie zmyć czystą wodą i wysuszyć. Powłokę MC-TopSpeed flex należy nanieść krzyżowo, równomiernie i bez smug przy użyciu wałka na utwardzony grunt. W celu uzyskania nasyczonego koloru, należy proces powtórzyć.

### Ogólne informacje

Patrz karta informacji technicznych: „Ogólne wskazówki obróbki. Żywice reaktywne”.

Należy dokładnie wymieszać składniki bazy i utwardzacza. Po wymieszaniu, materiał należy przelać do czystego pojemnika oraz powtórnie przemieszać.

Zużycie materiału, czas obróbki, odporność na chodzenie oraz obciążenia są uzależnione od temperatury oraz rodzaju obiektu.

Oddziaływanie chemiczne może prowadzić do zmian w odcieniu materiału, które z reguły nie mają wpływu na właściwości i walory użytkowe warstw posadzkowych. Powierzchnie obciążone chemicznie lub mechanicznie są narażone na zużycie. Zalecane są regularne kontrole i stała konserwacja.



| Właściwości techniczne MC-DUR TopSpeed flex   |                    |                                  |  |
|---|--------------------|----------------------------------|--|
| Parametr  | Jedn.              | Wartość*                         | Uwagi  |
| Stosunek mieszania  | wagowo             | 100 : 67                         | baza : utwardzacz  |
| Gęstość   | g/cm <sup>3</sup>  | ok. 1,39                         | przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza  |
| Lepkość   | mPa·s              | ok. 1.500                        | przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza  |
| Czas obróbki  | minuty             | ok. 60                           | przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza  |
| Czas wiązania (suchość dotykowa)  | godziny<br>godziny | 4<br>6                           | przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza<br>przy 2°C i 50% wilg. wzgl. powietrza  |
| Obciążenie ruchem pieszym   | godziny            | 4                                | przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza  |
| Możliwość pełnego obciążenia  | godziny            | 24                               | przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza  |
| Mostkowanie rys statycznych<br>⇒ Klasa mostk. rys statycznych<br>(metoda A wg EN 1062-7:2004)<br>Raport z badań nr 17/12624/01<br>Data 10.10.2017 | mm<br>mm           | 0,80⇒A3(+10°C)<br>0,39⇒A2(-10°C) | dla gr. suchej warstwy ok. 400 µm<br>dla gr. suchej warstwy ok. 400 µm<br>(zużycie ok. 2 x 300 g/m <sup>2</sup> )  |
| Klasa mostk. rys dynamicznych<br>(metoda B wg EN 1062-7:2004)<br>Raport nr 51-18-0010.010-4<br>Data 19.10.2018                                    | mm                 | B2(-10°C)                        | dla gr. suchej warstwy ok. 620 µm =<br>ok. 210 µm (grunt MC-DUR 1177WV-A)<br>(zużycie ok. 200 g/m <sup>2</sup> )<br>+ ok. 410 µm (MC-DUR TopSpeed flex)<br>(zużycie ok. 2 x 300 g/m <sup>2</sup> ) |
| Warunki obróbki:  | °C                 | ≥ 2; ≤ 35<br>≥ 50 %              | temp. powietrza, materiału i podłoża.<br>Wilgotności względnej powietrza.<br>Punkt rosy nie powinien zostać przekroczony.<br>(Temp. podłoża powinna być wyższa od temp.<br>punktu rosy)            |
| Zużycie   | g/m <sup>2</sup>   | ok. 150÷400<br>ok. 400           | na każdą warstwę powłoki (wałek)<br>jako warstwa zamykająca  |

#### Właściwości produktu MC-DUR TopSpeed flex

|                      |   |
|----------------------|---|
| Środek czyszczący    | MC-Reinigungsmittel U   |
| Kolory standardowe   | MC-grau (szary), RAL 7030, 7032, 7035<br>Pozostałe kolory na zamówienie   |
| Forma dostawy        | para puszek 10 kg   |
| Składowanie          | Okolo 12 miesięcy przy składowaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnych (poniżej 20°C) i suchych warunkach. Chronić przed mrozem! |
| Utylizacja opakowań  | W interesie środowiska naturalnego proszę całkowicie opróżnić opakowania.   |
| Dyrektywy EU 2004/42 | RL2004/42/EG AII/lj (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC   |

Wszystkie parametry techniczne są wartościami laboratoryjnymi i zostały określone w temperaturze 21°C ±2°C i wilgotności względnej 50%.

1) Lepkość i zużycie zależą m.in. od temperatury materiału. Aby uzyskać optymalne zużycie i właściwości aplikacyjne zaleca się przechowywanie materiału w temperaturze ok. 20°C.

#### Wskazania bezpieczeństwa

Prosimy o przestrzeganie wskazań dotyczących bezpieczeństwa zawartych na etykietach opakowań oraz w kartach bezpieczeństwa produktu. GISCODE : PU50

**Uwaga:** Uwaga: Informacje podane w niniejszej karcie technicznej - zwłaszcza zużycia - opierają się na naszym doświadczeniu zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, ale nie są wiążące. Należy je dostosować do konkretnych warunków np. chłonność podłoża, obiektów budowlanych, zamierzonych zastosowań i specjalnych lokalnych obciążeń. Warunki obiektu odbiegające od standardowego zastosowania muszą być wcześniej sprawdzone przez projektanta i wymagać indywidualnego zatwierdzenia. Porady techniczne udzielane przez doradców MC nie zastępują prac projektowych dotyczących przygotowania budynku. W takim przypadku ponosimy odpowiedzialność za poprawność tych informacji w zakresie naszych warunków sprzedaży i dostawy. Zalecenia naszych pracowników, które odbiegają od informacji zawartych w niniejszej karcie technicznej są dla nas niezobowiązujące. Zalecenia naszych pracowników są dla nas wiążące tylko wtedy, gdy zostaną potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnie przyjętych zasad technologii i wiedzy budowlanej. Informacje podane w niniejszej karcie technicznej dotyczą produktu dostarczonego przez firmę krajową wymienioną w stopce. Należy zauważyć, że specyfikacje w innych krajach mogą się od nich różnić. Należy przestrzegać arkuszy danych technicznych produktu obowiązujących za granicą. Obowiązuje najnowsza karta danych technicznych; należy przestrzegać daty wydania podanej w stopce. Wszystkie poprzednie wydania są nieważne i nie mogą być dłużej używane. Najnowszą wersję można uzyskać od nas lub pobrać z naszej strony internetowej.

**Wydanie 11/23.** Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność