MC-DUR 1350 VK

Niskolepka, przezroczysta, uniwersalna żywica epoksydowa o wysokiej zdolności wypełniania kruszywem

BE SURE. BUILD SURE.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Dwuskładnikowa uniwersalna żywica epoksydowa do zastosowań przemysłowych
- Dobra przyczepność do podłoży mineralnych
- Szczelność na działanie cieczy do stopnia wypełnienia 1 : 10 (ze specjalnym kruszywem SK 2)
- Samopoziomujący do stopnia wypełnienia 1 : 3
- Wypełniony kruszywem odporny na duże obciążenia mechaniczne i chemiczne

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Gruntowanie podłoży mineralnych pod powłokami z żywice reaktywnych
- Środek wiążący do zapraw epoksydowych, szpachli naprawczych i wypełniających
- Tworzenie zapraw z żywic reaktywnych
- REACH – określone scenariusze ekspozycji: okresowy kontakt z wodą, okresowe wdychanie, przetwarzanie

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Przygotowanie podłoża/mieszanie
Patrz ulotka „Przygotowanie podłoża pod powłoki z żywicy reaktywnej". Patrz ulotka „Ogólne warunki obróbki – żywice reaktywne".

Gruntowanie
Nakładanie MC-DUR 1350 VK jako podkładu odbywa się za pomocą gumowych skrobaków i/lub wałków. Jeśli nie można wykonać kolejnej warstwy w ciągu 24 godzin, świeży podkład należy posypać piaskiem kwarcowym suszonym ogniowo (uziarnienie 0,1–0,3 mm).

Szpachlowanie rys i ubytków
Układanie warstwy szpachli oraz posadzek płynnych z mieszanek MC-DUR 1350 VK/piasku kwarcowego odbywa się za pomocą stalowych zacieraczek, gumowych skrobaków, rakli lub gumowych desek do zacierania na zagruntowanych powierzchniach. Szpachlowanie podłoża wykonuje się mieszanką MC-DUR 1350 VK i piaskiem kwarcowym suszonym ogniowo (uziarnienie 0,1–0,3 mm) w stosunku wagowym 1:1. Układanie kolejnych warstw należy wykonać w ciągu 24 godzin, w przeciwnym razie świeżą szpachlówkę należy posypać suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym (uziarnienie 0,1– 0,3 mm).

Zaprawa z żywicy reaktywnej
Właściwości zaprawy z żywicy reakcyjnej MC-DUR 1350 VK zależą od stopnia wypełnienia i krzywej przesiewowej kruszywa. Stopnie wypełnienia do 1:3 GT są samopoziomujące, stopnie wypełnienia do ok. 1:10 GT (specjalna granulacja SK 2) dają po odpowiednim wypełnieniu i zagęszczeniu gęstą zaprawę. Powyżej stosunku mieszania 1 : 4 GT należy zawsze stosować świeżą warstwę sczepną z MC-DUR 1350 VK (zużycie: ok. 300-500 g/m2). Zaprawy o wysokim stopniu wypełnienia do około 1:15 GT mają nadal bardzo dobrą wytrzymałość na ściskanie i zginanie, ale w celu uzyskania szczelności są dodatkowo pokrywane żywicami z serii MC-DUR.

Obróbka w obszarze pionowym
W obszarze pochyłym lub pionowym MC-DUR 1350 VK i wykonane z niego szpachlówki lub zaprawy można dostosować do szpachlowania lub stabilności poprzez dodanie około 3–5% wagowych stabilizatora MC-Stellmittel TX 19.

Wskazówki szczególne
Zużycie, czas obróbki, możliwość chodzenia po powierzchni i osiągnięcie nośności zależą od temperatury i obiektu. Patrz nasza ulotka „Obróbka tworzyw sztucznych z żywic reaktywnych".
Obciążenia chemiczne i działanie światła mogą powodować zmiany koloru, które zazwyczaj nie mają wpływu na przydatność do użytku. Powierzchnie narażone na obciążenia chemiczne i mechaniczne podlegają zużyciu. Zaleca się regularną kontrolę i bieżącą konserwację.

MC-Bauchemie Sp. z o.o.
ul. Prądzyńskiego 20 · 63-000 Środa Wlkp.
Tel. +48 61 28 64 500
info@mc-bauchemie.pl · www.mc-bauchemie.pl

DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Wartość	Komentarz
Proporcje mieszania		60 : 40	składnik bazowy : składnik utwardzający
Gęstość	g/cm³	około 1,1	
Lepkość	mPa·s	750	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Czas obróbki	min		
Pojemnik 30 kg		około 20	
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu[1)]	N/mm²	27	proporcja mieszania 1:8 (GT)
Wytrzymałość na ściskanie [1)]	N/mm²	69	proporcja mieszania 1:8 (GT)
Możliwość wchodzenia po	h	12	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Obciążalność po (pełna)	dni	7	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Warunki obróbki	%	≤ 85	wzgl. wilgotność powietrza
	°C	≥ 10 ≤ 30	temperaura elementu, podłoża i materiału
	K	3	powyżej punktu rosy
Zużycie	kg/m²		
Gruntowanie		około 0,3	
	kg/m²/mm		1:1 m.c. (0,1 - 0,3mm)
Szpachlowanie techniką rapowania		około 0,6	
	Podane parametry techniczne są wynikiem badań laboratoryjnych, przeprowadzonych w temp. 21°C ±2°C i względnej wilgotności powietrza 50%.		

1) ze specjalnym kruszywem MC SK 1

Czyszczenie narzędzi	MC-Reinigungsmittel U
Kolor	bezbarwny
Opakowanie	Para pojemników 30 kg
Przechowywanie	Powinien być przechowywany w chłodnym (poniżej 20°C) i suchym miejscu przez 12 miesięcy w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu. Chronić przed przemarznięciem.
Usuwanie opakowań	W trosce o środowisko opakowania należy dokładnie opróżniać. Puste opakowania należy przekazać upoważnionym podmiotom zgodnie z zasadami gospodarki odpadami.
Rozporządzenie UE 2004/42 (dyrektywa decopaint)	RL2004/42/EG AII/j (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC

Wskazówki dot. bezpieczeństwa
Przed zastosowaniem należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi rodzaju zagrożenia oraz środkami ostrożności, znajdującymi się na etykietach produktu oraz w kartach charakterystyki. GISCODE: RE30

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstw od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowalnego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2600030672]

MC-Bauchemie Sp. z o.o.
ul. Prądzyńskiego 20 · 63-000 Środa Wlkp.
Tel. +48 61 28 64 500
info@mc-bauchemie.pl · www.mc-bauchemie.pl