

## WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Dwuskładnikowa uniwersalna żywica epoksydowa do zastosowań w przemyśle
- Dobra przyczepność do podłoża mineralnych
- Szczelność na działanie płynów przy stopniu wypełnienia do 1 : 10 (ze specjalnym kruszywem SK 2)
- Samopoziomujący do stopnia wypełnienia 1 : 3
- Wypełniony dodatkami odporny na duże obciążenia mechaniczne i chemiczne

## OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Gruntowanie podłoża mineralnych pod powłoki z żywicznych
- Środek wiążący do zapraw epoksydowych, szpachli naprawczych i wypełniających
- Tworzenie zapraw z żywic reaktywnych
- Mocne wypełnianie pęknięć o szerokości od 1 do 2 mm przy suchych krawędziach pęknięć
- REACH – określone scenariusze ekspozycji: okresowy kontakt z wodą, okresowe wdychanie, obróbka

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

### Przygotowanie podłoża/mieszanie

Patrz ulotka „Przygotowanie podłoża pod powłoki z żywicy reaktywnej”. Patrz ulotka „Ogólne warunki obróbki – żywice reaktywne”.

### Gruntowanie

Nakładanie MC-DUR 1390 VK jako podkładu odbywa się za pomocą gumowych skrobaków i/lub wałków. Jeśli nie można wykonać kolejnej warstwy w ciągu 24 godzin, świeży podkład należy posypać piaskiem kwarcowym suszonym ogniowo (uziarnienie 0,1–0,3 mm).

### Szpachlowanie rys i ubytków

Układanie warstwy szpachlowej oraz posadzek płynnych z mieszanek MC-DUR 1390 VK/piasku kwarcowego odbywa się za pomocą stalowych zacieraczek, gumowych skrobaków, rakli lub gumowych desek do zacierania na zagruntowanych powierzchniach. Szpachlowanie wykonuje się mieszanką MC-DUR 1390 VK i piaskiem kwarcowym suszonym ogniowo (uziarnienie 0,1–0,3 mm) w stosunku wagowym 1:1. Układanie kolejnych warstw należy wykonać w ciągu 24 godzin, w przeciwnym razie świeżą szpachlówkę należy posypać suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym (uziarnienie 0,1–0,3 mm).

### Zaprawa z żywicy reaktywnej

Właściwości zaprawy z żywicy reaktywnej MC-DUR 1390 VK zależą od stopnia wypełnienia i krzywej przesiewowej kruszywa. Stopnie wypełnienia do 1:3 GT są samopoziomujące, stopnie wypełnienia do ok. 1:10 GT (specjalna granulacja SK 2) dają po odpowiednim wypełnieniu i zagęszczeniu gęstą zaprawę. Powyżej stosunku mieszania 1 : 4 GT należy zawsze stosować świeżą warstwę szczepną MC-DUR 1390 VK (zużycie: ok. 300-500 g/m<sup>2</sup>). Zaprawy o wysokim stopniu wypełnienia do około 1:15 GT mają nadal bardzo dobrą wytrzymałość na ściskanie i zginanie, ale w celu uzyskania szczelności na ciecz są dodatkowo pokrywane MC-DUR 1200 lub innymi żywicami z serii MC-DUR.

### Obróbka w obszarze pionowym

W obszarze pochyłym lub pionowym MC-DUR 1390 VK i wykonane z niego szpachlówki lub zaprawy można dostosować do szpachlowania lub stabilności poprzez dodanie ok. 3–5% wagowych środka regulującego konsystencję MC-Stellmittel TX 19.

### Wskazówki szczególne

Zużycie, czas obróbki, możliwość chodzenia po powierzchni i osiągnięcie nośności zależą od temperatury i obiektu. Patrz nasza ulotka „Obróbka tworzyw sztucznych z żywic reaktywnych”. Obciążenia chemiczne i działanie światła mogą powodować zmiany koloru, które z reguły nie mają wpływu na przydatność do użytku. Powierzchnie narażone na obciążenia chemiczne i mechaniczne podlegają zużyciu. Zaleca się regularną kontrolę i bieżącą konserwację.

## DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

| Parametr                                  | Jednostka             | Wartość    | Komentarz  |
|---|-----------------------|------------|--|
| Proporcje mieszania                       | części wagi           | 3 : 1      | składnik bazowy : składnik utwardzający                |
| Gęstość                                   | g/cm <sup>3</sup>     | 1,1        |  |
| Lepkość                                   | mPa s                 | 850        | w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza              |
| Czas obróbki                              | min                   |            |  |
| Pojemnik 10 kg                            |                       | około 20   | w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza              |
| Pojemnik 30 kg                            |                       | około 15   | w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza              |
| Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu | N/mm <sup>2</sup>     |            |  |
| 7 d                                       |                       | około 22   | ze specjalnym kruszywem SK 1 (proporcje mieszania 1:8) |
| Wytrzymałość na ściskanie                 | N/mm <sup>2</sup>     |            |  |
| 7 d                                       |                       | około 71   | ze specjalnym kruszywem SK 1 (proporcje mieszania 1:8) |
| Możliwość wchodzenia po                   | h                     | około 12   | w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza              |
| Obciążalność po (pełna)                   | dni                   | 7          | w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza              |
| Warunki obróbki                           | %                     | ≤ 85       | wzgl. wilgotność powietrza                             |
|   | °C                    | ≥ 10 ≤ 30  | temperatura powietrza, podłoża i materiału             |
|   | K                     | 3          | powyżej punktu rosy                                    |
| Zużycie                                   | kg/m <sup>2</sup>     | około 0,3  | gruntowanie  |
|   | kg/m <sup>2</sup> /mm | około 0,4  | przy wypełnieniu 1:4                                   |
|   |                       | około 0,27 | przy wypełnieniu 1:7                                   |

Podane parametry techniczne są wynikiem badań laboratoryjnych, przeprowadzonych w temp. 21°C ±2°C i względnej wilgotności powietrza 50%.

|   |  |
|---|--|
| Czyszczenie narzędzi                            | MC-Reinigungsmittel U  |
| Kolor   | bezbarwny  |
| Opakowanie                                      | pary pojemników 10 kg lub 30 kg  |
| Przechowywanie                                  | Powinien być przechowywany w chłodnym (poniżej 20°C) i suchym miejscu przez 24 miesiące w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu. Chronić przed przemarzeniem.   |
| Usuwanie opakowań                               | W trosce o środowisko opakowania należy dokładnie opróżnić. Puste opakowania należy przekazać upoważnionym podmiotom zgodnie z zasadami gospodarki odpadami. |
| Rozporządzenie UE 2004/42 (dyrektywa decopaint) | RL2004/42/EG Allj (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC  |

### Wskazówki dot. bezpieczeństwa

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi rodzaju zagrożenia oraz środkami ostrożności, znajdującymi się na etykietach produktu oraz w kartach charakterystyki. GHS CODE: RE90

**Uwaga:** Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstwa od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowlanego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2600030673]