

# MC-DUR 2052 UVB

Odporna na oddziaływanie UV powłoka z żywicy poliuretanowej



## WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Odporny na promieniowanie UV, nie żółknie pod wpływem światła
- Powłoka elastyczna
- Antypoślizgowa powłoka na podłożach mineralnych oraz podłożach na bazie asfaltu

## OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Posadzka na balkony, loggie i inne powierzchnie zewnętrzne
- Posadzka do magazynów, hal sklepowych, laboratoriów, biur
- Posadzka na wewnętrzne powierzchnie asfaltowe
- REACH - scenariusze ekspozycji: czasowy kontakt z wodą, czasowa inhalacja, obróbka

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

### Przygotowanie podłoża / mieszanie

Patrz karta techniczna: „Podłoże i przygotowanie podłoża” oraz „Obróbka żywic reaktywnych”.

### Gruntowanie

MC-DUR 1200 VK, patrz: karta techniczna „MC-DUR 1200 VK”.

### Szpachlowanie i wypełnienie ubytków

Szpachlowanie i wypełnienie ubytków wykonuje się żywicą MC-DUR 1200 VK zmieszaną z suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym (uziarnienie 0,1 – 0,3 mm). Patrz karta techniczna „MC-DUR 1200 VK”. Aby osiągnąć wystarczającą przyczepność do warstwy szpachlowej należy zasypać ją suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym w ilości 1-2 kg/m<sup>2</sup> (uziarnienie 0,2-0,8 mm).

### Nanoszenie

Żywicę MC-DUR 2052 UVB powinno się nakładać najwcześniej po 12, a najpóźniej w ciągu 24 godzin po aplikacji warstwy szpachlowej, za pomocą gumowej pacy lub rakli. Świeżą warstwę żywicy należy odpoietrzyć stalowym wałkiem kolczastym. W celu uzyskania większej szorstkości powierzchni MC-DUR 2052 UVB, należy przed związaniem żywicy zasypać ją dekoracyjnymi płatkami PCV – MC-Dekorchips. W przypadku podłoża na bazie asfaltu należy wykonać dwa kroki technologiczne. Najpierw MC-DUR 2052 AM należy nałożyć w cienkiej warstwie pokrywając jedynie wierzchołki kruszywa. W przypadku podłoża bardzo szorstkich, żywicę MC-DUR 2052 AM należy wymieszać z suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym w proporcjach 1:0,5 części wagowych (uziarnienie 0,1–0,3 mm); świeżą warstwę żywicy należy zasypać suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym (uziarnienie 0,1–0,3 mm) w ilości ok. 1–2 kg/m<sup>2</sup>. Następnie, w kolejnym etapie roboczym należy nałożyć warstwę wierzchnią z MC-DUR 2052 UVB.

### Nanoszenie na powierzchnie pionowe

Przy nanoszeniu materiału na powierzchnie pochyłe i pionowe należy użyć materiału MC-DUR 2052 UVB z dodatkiem 3-5% (wagowo) stabilizatora MC-Stellmittel TX 19.

### Wskazówki

Zużycie materiału, czas obróbki, odporność na chodzenie oraz obciążenia są uzależnione od temperatury powietrza oraz rodzaju obiektu. Patrz karta techniczna: „Obróbka żywic reaktywnych”. W przypadku stosowania materiałów o określonych odcieniach kolorystycznych, należy zwracać uwagę na oznakowania dotyczące serii produkcyjnych (szarży), jak również stosować się do wskazówek zawartych w rozdziale „Obróbka żywic reaktywnych”.

Pod wpływem obciążenia chemicznego i oddziaływania światła mogą wystąpić zmiany w odcieniu barwy, które z reguły nie wpływają na chemiczne i mechaniczne walory użytkowe warstw posadzkowych. Powierzchnie obciążone chemicznie lub mechanicznie ulegają ścieraniu, dlatego zaleca się regularne kontrole i bieżące konserwacje.

## DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Wartość	Komentarz
Proporcje mieszania	części wagi	4 : 1	składnik bazowy : składnik utwardzający
Gęstość	g/cm <sup>3</sup>	około 1,45	
Lepkość	mPa s	około 5 000	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Czas obróbki	min	około 35	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Możliwość wchodzenia po	h	około 12	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Obciążalność po	dni	7	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Warunki obróbki	°C	≥ 10 ≤ 30	temperatura powietrza, podłoża i materiału
	%	< 75	względna wilgotność powietrza (przy >25°C)
		< 50	względna wilgotność powietrza (przy >25°C)
	K	3	powyżej punktu rosy
Zużycie	kg/m <sup>2</sup>	około 1,5	na mm grubości warstwy

Podane parametry techniczne są wynikiem badań laboratoryjnych, przeprowadzonych w temp. 21°C ±2°C i względnej wilgotności powietrza 50%.

Czyszczenie narzędzi	MC-Reinigungsmittel U
Kolor	szary (MC-grau), RAL 7032, RAL 7035, inne kolory na zamówienie
Opakowanie	pary pojemników 12 kg lub 30 kg
Przechowywanie	Powinien być przechowywany w chłodnym (poniżej 20°C) i suchym miejscu przez 12 miesięcy w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu. Chronić przed przemarzeniem.
Usuwanie opakowań	W trosce o środowisko opakowania należy dokładnie opróżniać.
Rozporządzenie UE 2004/42 (dyrektywa decopaint)	RL2004/42/EG AIII/j (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC

### Wskazówki dot. bezpieczeństwa

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi rodzaju zagrożenia oraz środkami ostrożności, znajdującymi się na etykietach produktu oraz w kartach charakterystyki. GISCODE: PU10

**Uwaga:** Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstw od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowlanego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2400022261]