

MC-DUR PowerCoat 200 AS

Przewodząca powłoka zamykająca do MC-DUR PowerCoat 260 AS



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Wysoka odporność mechaniczna i chemiczna
- Nie zawiera rozpuszczalników ani plastyfikatorów
- Odprowadzanie ładunków elektrostatycznych zgodnie z TRGS 727

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Przemysł chemiczny i petrochemiczny
- W przemysłowych myjniach zbiorników i urządzeń REACH – określone scenariusze ekspozycji: obróbka, okresowe wdychanie

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Podłoże

Odpowiednimi podłożami są wyłącznie przewodzące warstwy wierzchnie systemu MC-DUR PowerCoat pokryte przewodzącym kruszywem.

Mieszanie

MC-DUR PowerCoat 200 AS składa się z czterech składników: składnika A (żywica), składnika B (utwardzacz), składnika C (proszek) i MC-DUR PowerCoat Color (pigment), które są dostarczane w pojemnikach o dopasowanych ilościach. Przed użyciem należy wstrząsnąć pojemnikami ze składnikami A i B. Najpierw należy dodać komponent A i wymieszać z MC-DUR PowerCoat Color (pigmentem). Następnie, podczas mieszania dodać stopniowo komponent C i wymieszać dokładnie do konsystencji wolnej od zbryleń. Kolejno, składnik B jest dodawany do mieszaniny, należy dokładnie opróżnić pojemnik. Mieszaninę należy nadal mieszać mieszadłem na wolnych obrotach, aż do uzyskania jednolitej, wolnej od zbryleń masy. Optymalna temperatura komponentów podczas mieszania i obróbki wynosi od 15 do 25°C, Optymalną temperaturę materiału można uzyskać poprzez wstępne kondycjonowanie składników. Czas mieszania wynosi 3 minuty.

Aplikacja

Przed nałożeniem warstwy wierzchniej należy usunąć niezwiązane ziarna posypki. Po wymieszaniu MC-DUR PowerCoat 200 AS wylewa się na podłoże i natychmiast rozprowadza równomiernie za pomocą twardej gumowej pacy. Następnie natychmiast rozwałkowane się krótkowłosym wałkiem z owczej skóry. Warstwy wierzchnie należy starannie rozwałkować.

Wskazówki szczególne

Zużycie, czas obróbki, możliwość chodzenia po powierzchni i osiągnięcie nośności zależą od temperatury i obiektu. Patrz w tym zakresie ulotka „Obróbka żywic reaktywnych”. W odniesieniu do spójności odcieni w partiach należy zwrócić uwagę na pozostałe wskazówki zawarte w sekcji „Przetwarzanie żywic reaktywnych”. Obciążenia chemiczne i działanie światła mogą powodować zmiany odcieni, które zazwyczaj nie mają wpływu na przydatność do użytku. Powierzchnie narażone na obciążenia chemiczne i mechaniczne podlegają zużyciu. Zaleca się regularną kontrolę i bieżącą konserwację.

DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Wartość	Komentarz
Proporcje mieszania	części wagiowe	2,5 : 2,6 : 2,55 : 0,15	składnik bazowy : utwardzacz : kruszywo : pigment
Gęstość	g/cm ³	około 0,96	
Czas obróbki	min	około 15	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Możliwość wchodzenia po	h	około 12	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Obciążalność po (pełna)	h	48	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Warunki obróbki ¹⁾	°C	> 15 < 30	temperatura powietrza i podłoża
	%	< 85	wzgl. wilgotność powietrza
	K	3	powyżej punktu rosy
Grubość warstwy	mm	1	maksymalny
Zużycie	kg/m ²	0,6 - 0,8	

1) Lepkość zależy od temperatury materiału.

Czyszczenie narzędzi	MC-Reinigungsmittel U
Kolor	zielony, szary, żółty, czerwony
Przechowywanie	Powinien być przechowywany w chłodnym (poniżej 20°C) i suchym miejscu przez 12 miesięcy w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu. Chronić przed przemarzeniem.
Usuwanie opakowań	W trosce o środowisko opakowania należy dokładnie opróżniać. Puste opakowania należy przekazać upoważnionym podmiotom zgodnie z zasadami gospodarki odpadami.
Rozporządzenie UE 2004/42 (dyrektywa decopaint)	RL2004/42/EG All/j (550/500 g/l) < 500 g/l VOC

GISCODE: PU40

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstw od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowlanego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2600031352]