

MC-DUR TopSpeed

Szybko reagująca, odporna na wilgoć powłoka malarska



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Dwuskładnikowa, z niską zawartością rozpuszczalnika, odporna na promieniowanie UV, szybko utwardzalna żywica reaktywna oparta na technologii KineticBoost-Technology®
- Utwardzanie w dużej mierze niezależne od wpływu wilgoci i temperatury
- Krótki czas ponownej obróbki
- Wysoka odporność na ścieranie i zarysowania
- Dobra odporność na rozcieńczone kwasy, zasady i roztwory soli
- Możliwość nakładania pędzlem, wałkiem i natryskiem
- Wydłużony czas obróbki przy przyspieszonym utwardzaniu
- Otwarty na dyfuzję pary wodnej
- Zarejestrowany w DGNB (kod rejestracyjny: PGA6ES)

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Żywica reaktywna do podłoża mineralnych do wykonywania powłok podłogowych/podłóg przemysłowych
- Renowacja starych powłok
- Systemy ochrony powierzchni OS 8, OS 10 i OS 14 zgodnie z DAfStb Rili SIB 2001, DIN EN 1504-2 i DIN V 18026
- Obróbka w niekorzystnych warunkach pogodowych
- Dopuszczenie jako system powłokowy w obszarach związanych z żywnością (HACCP)
- REACH – określone scenariusze ekspozycji: obróbka, długotrwałe wdychanie, okresowy kontakt z wodą

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Przygotowanie podłoża/mieszanie

Patrz karta „Przygotowanie podłoża pod powłoki z żywic reaktywnych”. Patrz karta „Obróbka żywic reaktywnych”.

Gruntowanie

W zależności od wymagań MC-DUR TopSpeed SC lub podkłady na bazie EP, takie jak MC-DUR 1200 VK lub MC-DUR 1177 WV-A. Patrz odpowiednie karty techniczne.

Nakładanie jako powłoka malarska

MC-DUR TopSpeed nakłada się za pomocą gumowej szpachli i rozprowadza wałkiem malarskim w ruchu krzyżowym lub nakłada wałkiem malarskim w ruchu krzyżowym, bez smug i zacieków, na utwardzony grunt. Aby uzyskać optymalny kolor, konieczne są 2 etapy pracy. Czas oczekiwania między etapami wynosi co najmniej 2 godziny i maksymalnie 12 godzin.

Nakładanie jako powłoka antypoślizgowa

Pierwsza warstwa MC-DUR TopSpeed jest natychmiast po nałożeniu posypywana piaskiem kwarcowym suszonym ogniowo (np. 0,3 - 0,8 mm), a nadmiar piasku jest całkowicie usuwany po 3 godzinach oczekiwania, powierzchnia jest lekko szlifowana i odkurzana. MC-DUR TopSpeed nakłada się jako powłokę wierzchnią za pomocą twardej gumowej pacy (zużycie ok. 500 g/m²), a następnie natychmiast wygładza wałkiem w ruchu krzyżowym. W przypadku stosowania w obszarach narażonych na duże obciążenia mechaniczne prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.

Nakładanie na starą powłokę

Istniejącą powłokę EP lub PU należy lekko zeszlifować i odkurzyć. Ponadto powierzchnię należy oczyścić łagodnym środkiem czyszczącym, a następnie splukać czystą wodą. MC-DUR TopSpeed nakłada się na starą powłokę wałkiem, bez pozostawiania smug i śladów. Aby uzyskać optymalny kolor, konieczne są 2 cykle robocze. Przed nałożeniem zaleca się wykonanie powierzchni testowej.

Wskazówki specjalne

W przypadku nakładania natryskowego prosimy o kontakt z naszym działem technicznym. Patrz karta „Obróbka żywic reaktywnych”. Należy bezwzględnie przestrzegać wymogu dokładnego wymieszania składnika bazy i utwardzacza. Po wymieszaniu materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać. Obciążenia chemiczne mogą powodować zmiany koloru, które zazwyczaj nie mają wpływu na przydatność do użytku. Powierzchnie narażone na obciążenia chemiczne i mechaniczne podlegają zużyciu. W odniesieniu do stałości koloru partii należy przestrzegać pozostałych wskazówek zawartych w sekcji „Obróbka żywic reaktywnych”. W przypadku kontaktu ze środkami dezynfekującymi lub wybielającymi, takimi jak chlor, nadtlenek wodoru i roztwory podchlorynu sodu, kolor powierzchni powłoki może

DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Wartość	Komentarz
Proporcje mieszania	części wago- we	150 : 83	składnik bazowy : składnik utwardzający
Gęstość (mieszanka)	g/cm ³	około 1,34	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Lepkość	mPa·s	około 900	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Czas obróbki	min		
Pojemnik 10 kg		około 120	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Odstęp pomiędzy kolejnymi krokami technologicznymi	h	> 2 < 12	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Możliwość wchodzenia po	h	2 - 4	w zależności od grubości warstwy i temperatury / wilgotności
Obciążalność po (pełna)	h	około 48	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Warunki obróbki ¹⁾	°C	≥ 2 ≤ 35	temperatura powietrza, podłoża i materiału
	%	≤ 100	Temperatura nie może spaść poniżej punktu rosy
Zużycie	g/m ²		
Przy aplikacji wałkiem		około 150 - 400	na przejście technologiczne
Warstwa zamykająca		około 500 - 600	w zależności od posypanego materiału i wielkości ziarna

Podane parametry techniczne są wynikiem badań laboratoryjnych, przeprowadzonych w temp. 21°C ±2°C i względnej wilgotności powietrza 50%.

1) Lepkość i zużycie zależą od temperatury materiału. Aby uzyskać optymalne zużycie i właściwości użytkowe, zaleca się przechowywanie materiału w temperaturze ok. 20°C. Nieznacznie opóźniona reakcja może wystąpić przy wilgotności względnej < 50%.

Czyszczenie narzędzi	MC-Reinigungsmittel U
Kolor	szary (MC-grau), RAL 7030, RAL 7032, inne kolory na zamówienie
Opakowanie	pary pojemników (10 kg i 20 kg)
Przechowywanie	Powinien być przechowywany w chłodnym (poniżej 20°C) i suchym miejscu przez 24 miesiące w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu. Chronić przed przemarzeniem.
Usuwanie opakowań	W trosce o środowisko opakowania należy dokładnie opróżniać. Puste opakowania należy przekazać upoważnionym podmiotom zgodnie z zasadami gospodarki odpadami.
Rozporządzenie UE 2004/42 (dyrektywa decopaint)	RL2004/42/EG Allj (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC

Wskazówki dot. bezpieczeństwa

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi rodzaju zagrożenia oraz środkami ostrożności, znajdującymi się na etykietach produktu oraz w kartach charakterystyki. GISCODE: PU30

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstw od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowlanego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2600030848]