

# MC-DUR TopSpeed SC

Szybko reagująca, przezroczysta, możliwa do wypełniania kruszywem i odporna na wilgoć żywica reaktywna



## WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Dwuskładnikowa, przezroczysta żywica reaktywna oparta na technologii KineticBoost-Technology®
- Możliwość wypełniania dodatkami mineralnymi / kruszywem
- Szybko utwardzalna
- Utwardzanie w dużej mierze niezależne od wpływu wilgoci i temperatury
- Krótki czas obróbki
- Zarejestrowana w DGNB (kod rejestracyjny: 9U2L9K)

## OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Gruntowanie podłoża mineralnych pod powłoki EP i PU
- System ochrony powierzchni OS 8/OS 10 zgodnie z DAfStb Rili SIB 2001, DIN EN 1504-2 i DIN V 18026
- Środek wiążący do szpachli do szpachlowania rys i ubytków oraz do zapraw z żywic reaktywnych
- Możliwość stosowania nawet w niekorzystnych warunkach pogodowych
- Dopuszczenie jako system powłokowy w branży spożywczej (HACCP)
- REACH – określone scenariusze ekspozycji: obróbka, długotrwale wdychanie, okresowy kontakt z wodą

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

### Przygotowanie podłoża / mieszanie

Patrz karta „Przygotowanie podłoża do powłok z żywicy reaktywnej”. Patrz karta „Obróbka żywic reaktywnych”.

W przypadku stosowania MC-DUR TopSpeed SC na starych powłokach na bazie EP lub szczególnie szczelnych/niechłonnych podłożach, takich jak np. masy wyrównujące, podłoże należy najpierw zagruntować MC-DUR 1177 WV-A. W przypadku starych powłok na bazie PU jako środek zwiększający przyczepność stosuje się Mycoflex 251.

### Gruntowanie

MC-DUR TopSpeed SC nakłada się jako grunt za pomocą gumowych szpachli i/lub wałków. Czas ponownego nakładania wynosi od 2 do 12 godzin. Jeśli nie można ponownie nakładać w ciągu 12 godzin, MC-DUR TopSpeed SC należy natychmiast po nałożeniu posypać świeżym, suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym (uziarnienie 0,1 mm - 0,3 mm) lub przed ponownym nakładaniem lekko przeszlifować i oczyścić.

### Szpachlowanie podłoża

Układanie szpachli z mieszanek MC-DUR Top-Speed SC/piasku kwarcowego odbywa się za pomocą stalowych pac, rakli lub gumowych skrobaków na zagruntowanej powierzchni. Szpachlowanie wykonuje się mieszanką MC-DUR TopSpeed SC i piasku kwarcowego (uziarnienie 0,1 mm - 0,3 mm) w stosunku wagowym 1 : 1. Szpachlowanie ubytków należy wykonać w ciągu 12 godzin, w przeciwnym razie świeżą szpachlówkę należy natychmiast po nałożeniu posypać piaskiem kwarcowym (uziarnienie 0,1–0,3 mm).

### Zaprawa z żywicy reaktywnej

Właściwości zaprawy z żywicy reaktywnej MC-DUR TopSpeed SC zależą od stopnia wypełnienia i krzywej przesiewowej. Stopień wypełnienia 1 : 8 GT (specjalna granulacja MC SK 1) zapewnia, przy prawidłowym przetworzeniu i zagęszczeniu, zaprawę nieprzepuszczalną dla płynów. Należy unikać niższych stopni wypełnienia. Zaprawę z żywicy reaktywnej należy wmixować w świeżą warstwę gruntującą z MC-DUR TopSpeed SC (150–300 g/m<sup>2</sup>). W przypadku innych proporcji mieszanki należy zwrócić się o poradę techniczną.

### Aplikacja w obszarze pionowym

W obszarze pochyłym lub pionowym MC-DUR TopSpeed SC należy zagęścić za pomocą około 2–4% wagowych środka zagęszczającego MC-Stellmittel TX 19, aby uzyskać konsystencję umożliwiającą nakładanie szpachlą.

### Wskazówki szczególne

Patrz ulotka „Obróbka żywic reaktywnych”. Obciążenia chemiczne mogą powodować zmiany koloru, które zazwyczaj nie mają wpływu na przydatność do użytku. Powierzchnie narażone na obciążenia chemiczne i mechaniczne podlegają zużyciu. Większa grubość warstwy przy zbyt wysokim udziale spoiwa w mieszance może spowodować opóźnienie reakcji.

Składnik podstawowy zawiera środek osuszający. Jakość materiału nie ulega pogorszeniu w wyniku ewentualnego osadzania się osadu. Osadu nie należy celowo mieszać podczas mieszania materiału.

## DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Wartość	Komentarz
Proporcje mieszania	części wagi	100 : 60	składnik bazowy : składnik utwardzający
Gęstość	g/cm <sup>3</sup>	około 1,1	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Lepkość	mPa s	około 1 100	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Czas obróbki	min	około 20	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Odstęp pomiędzy kolejnymi krokami technologicznymi	h	2	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Obciążalność po (pełna)		2,5	w 2°C i 50% wzgl. wilgotność
	dni	2	w 20°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
		3	w 2°C i 50% wzgl. wilgotność
Warunki obróbki <sup>1)</sup>	°C	≥ 2 ≤ 35	temperatura powietrza, podłoża i materiału
2)	%	≥ 50	Temperatura nie może spaść poniżej punktu rosy
Zużycie	g/m <sup>2</sup>		
Gruntowanie		około 150 - 300	
	g/m <sup>2</sup>		1:1 m.c. (0,1 - 0,3mm)
Szpachlowanie wyrównawcze		około 600	
	g/m <sup>2</sup> /mm		1:8 cz.b. (MC-Spezialkörnung SK1)
Przy zaprawach		około 250	

Podane parametry techniczne są wynikiem badań laboratoryjnych, przeprowadzonych w temp. 21°C ±2°C i względnej wilgotności powietrza 50%.

1) Lepkość i zużycie zależą od temperatury materiału. W celu uzyskania optymalnych ilości i właściwości użytkowych zaleca się przechowywanie materiału w temperaturze ok. 20 °C.

2) Unikać stojącej wody na powierzchni betonu i porów nasyconych wodą.

Czyszczenie narzędzi	MC-Reinigungsmittel U
Kolor	bezbardwy
Opakowanie	Pary pojemników 5 kg i 10 kg
Przechowywanie	Powinien być przechowywany w chłodnym (poniżej 20°C) i suchym miejscu przez 18 miesięcy w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu. Chronić przed przemarzeniem.
Usuwanie opakowań	W trosce o środowisko opakowania należy dokładnie opróżniać. Puste opakowania należy przekazać upoważnionym podmiotom zgodnie z zasadami gospodarki odpadami.
Rozporządzenie UE 2004/42 (dyrektywa decopaint)	RL2004/42/EG Allj (500 g/l) < 500 g/l VOC

### Wskazówki dot. bezpieczeństwa

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi rodzaju zagrożenia oraz środkami ostrożności, znajdującymi się na etykietach produktu oraz w kartach charakterystyki. GHS CODE: PU10

**Uwaga:** Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstw od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowlanego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2600030864]