



# MC-FLEX 2097

## Odporna na oddziaływanie chemiczne, nanoszona natryskiem powłoka z dwukomponentowej żywicy poliuretanowej

### Właściwości produktu

- Szybko reagująca, mostkująca rysy, odporna na ścieranie
- Możliwość zastosowania na ścianach i powierzchniach sufitowych w postaci grubszej powłoki
- Powierzchnie mogą być dodatkowo antypoślizgowe, antystatyczne, stabilne kolorystycznie

### Zakresy stosowania

- Ochrona powierzchni betonowych i stalowych przed obciążeniami chemicznymi i mechanicznymi
- Renowacja zbiorników na ciecze (grube powłoki w systemie MC-FLEX plus)
- REACh – oczekiwane scenariusze ekspozycji: stały kontakt z wodą, czasowa inhalacja, obróbka

### Wskazówki stosowania

#### Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być nośne. Luźne lub słabo związane elementy powierzchni betonowej muszą zostać usunięte. Wymagania dotyczące podłoża betonowego znajdują się we wskazówkach ogólnych: „Podłoże i przygotowanie podłoża”.

Na uprzednio przygotowane podłoże należy nałożyć powłokę gruntującą oraz szpachlę do rys i pęknięć MC-DUR 1200 VK (patrz karta techniczna: „MC-DUR 1200 VK”). Powierzchnia kontaktowa z MC-FLEX 2097 powinna być zawsze przesypana specjalnym piaskiem MC-Spezialsand WR. W przypadku powierzchni pionowych należy zastosować pistolet powietrzny (jak do piaskowania). Podłoże z betonu o dużej porowatości przed nałożeniem materiału, powinno zostać zaszpachlowanie dwiema warstwami materiału Zentricryl GS 2000 (patrz karta techniczna: „Zentricryl GS 2000”). Minimalny czas schnięcia pomiędzy pierwszą, a drugą warstwą szpachli wynosi 3 dni, a pomiędzy drugim szpachlowaniem i nałożeniem MC-FLEX 209, co najmniej 7 dni.

Podłoże stalowe powinno zostać przygotowane przy użyciu silnego strumienia ścierniwa i spełniać wymóg Sa 2 ½, zgodnie z DIN EN ISO 12944-4. Jako ochronę antykorozyjną należy zastosować materiał Colusal ZB (patrz karta techniczna: „Colusal ZB”) przemaalowując dwukrotnie powierzchnię dwoma odcieniami kolorystycznymi. Drugą warstwę należy zasypać wtedy piaskiem MC-Spezialsand WR. Na powierzchniach pionowych należy dodatkowo użyć pistoletu powietrznego. Przy aplikacji natryskiem na podłoże z tkaniny MC-FLEX Base należy stosować się do zaleceń podanych w karcie technicznej „MC-FLEX Base”

#### Aplikacja natryskiem

Można zastosować dowolną pompę do natrysku materiałów dwukomponentowych, która zapewni mieszanie komponentu bazowego (komp. A), z utwardzaczem (komp. B) w proporcjach 2:1. Oba komponenty muszą mieć ustalone stałe warunki temperaturowe. Czas wiązania materiału umożliwi obróbkę również przy użyciu urządzeń z mieszalnikami. Dla mieszalnika o długości węża > 4 m doradzamy wykonanie próby natrysku na obiekcie. Należy zwrócić uwagę na temperatury materiałów w zakresie 25 do 55° C. Komponent stały wymaga przy tym podgrzania o 5° powyżej temperatury utwardzacza. Temperatura obróbki powinna być dokładnie utrzymywana po to aby zmienne oddziaływania fizyczne nie miały wpływu na proces wiązania powłoki

#### Wskazówki szczegółowe

Zużycie materiału, czas obróbki, przyrosty wytrzymałości są uzależnione od temperatury powietrza i powierzchni obiektu. Patrz karta techniczna „Przygotowanie żywic reaktywnych”.

W celu zachowania jednolitego koloru należy zwracać uwagę na szarże produktu, patrz: wskazania szczegółowe w rozdziale „Przygotowanie żywic reaktywnych”.

Reakcja chemiczna i oddziaływanie światła mogą prowadzić do różnic w odcieniach kolorystycznych, które jednak nie mają wpływu na właściwości użytkowe wykonanej powłoki. Powierzchnie które mają być szczególnie obciążone chemicznie lub mechanicznie wymagają zwrócenia szczególnej uwagi podczas nanoszenia materiału. Zaleca się stałą kontrolę w trakcie aplikacji.

**Właściwości techniczne MC-FLEX 2097**

Cecha	Jednostka	Wartość*	Uwagi
Gęstość mieszanki	g/cm <sup>3</sup>	1,10	
Gęstość komponentu bazowego	g/cm <sup>3</sup>	1,045	
Gęstość utwardzacza	g/cm <sup>3</sup>	1,22	
Lepkość mieszanki	mPa.s	ok.1.200	
Lepkość komponentu bazowego	mPa.s	ok.2.250	
Lepkość utwardzacza	mPa.s	ok..800	
Proporcje mieszania	objętościowo wagowo wagowo w %	2 : 1 1,71 : 1 100 : 58	(komp. A) : (komp. B) (komp. A) : (komp. B) (komp. A) : (komp. B)
Przerabialność	min	3	
Suchość dotykowa / odporność na deszcz	min	30	
Możliwość pełnego obciążenia	godziny	48	
Minimalne warunki aplikacji: Temperatura powietrza i podłoża Wilgotność względna powietrza	°C %	8 85	wyższa o 3 K od temp. punktu rosy

**Właściwości produktu MC-FLEX 2097**

Kolor	MC-szary, inne kolory na życzenie
Czyszczenia narzędzi	MC-Verdunnung PU
Dostawa	Opakowania ok. 540 kg w 200 litrowych beczkach (2 x 170 kg komponent bazowy, 1 x 200 kg utwardzacza)
Składowanie	W szczelnie zamkniętych oryginalnych pojemnikach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych przez okres 12 miesięcy. Minimalna temperatura magazynowania +5°C.
Utylizacja	Prosimy, w interesie środowiska, o całkowite opróżnianie pojemników. Prosimy stosować się w tym wypadku do zaleceń zawartych w informatorze dotyczącym utylizacji odpadów – akcja „całkowite opróżnianie”, który chętnie przyślemy na Państwa życzenie.
Dyrektywa EU 2004/42	RL2004/42/EG/AII/j (550/500 g/l) max 1 g/l VOC

\* Wszystkie dane techniczne odnoszą się do temperatury do +23 C oraz względnej wilgotności powietrza 50%

**Wskazania dotyczące bezpieczeństwa**

Prosimy o przestrzeganie wskazówek wykonawczych oraz uwag dotyczących bezpieczeństwa obróbki, umieszczonych na etykietach pojemników oraz w kartach bezpieczeństwa. Należy także zapoznać się z „Ogólnymi warunkami obróbki powłok z żywic reaktywnych”. GISCODE: PU 40

**Uwaga!** Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej.

**Wydanie 04/2009.** Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.