

# MC-FLEX PU 22 Construct

Jednoskładnikowy, utwardzany wilgocią uszczelniacz na bazie poliuretanu



## WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Łatwy w stosowaniu
- Tikotropowy
- Trwale elastyczny - dopuszczalne całkowite odkształcenie 25%
- Utwardza się pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu
- Może zostać pomalowany
- Odporny na warunki atmosferyczne i wodę
- Nie zmienia objętości i utwardza się bez tworzenia pęcherzyków

## OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Poziome i pionowe uszczelnianie spoin budowlanych wewnątrz i na zewnątrz budynków
- Spoiny w oczyszczalni ścieków

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

### Przygotowanie podłoża

Krawędzie spoin muszą być suche, czyste, nośne i wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak kurz, olej, tłuszcze itp. Należy usunąć luźne fragmenty. Na wielu tworzywach sztucznych i powierzchniach lakierowanych MC-FLEX PU 22 Construct osiąga dobre wyniki przyczepności bez podkładu. Ze względu na dużej różnorodności możliwych podłoży i obszarów zastosowania zaleca się przeprowadzenie testu przyczepności w przypadku niejasnych warunków podłoża. Optymalną przyczepność uzyskuje się przy użyciu podkładu Mycoflex 251, który należy zawsze stosować na porowatych, chłonnych podłożach, zwłaszcza w przypadku częstego narażenia na wilgoć. Jako alternatywę bezrozpuszczalnikową można zastosować emulgowaną w wodzie żywicę epoksydową MC-DUR 1177 WV-A. Podkład należy nakładać równomiernie i na całej powierzchni za pomocą miękkiego i czystego pędzla cienką warstwą i pozostawić do wystarczającego wyschnięcia (patrz dane techniczne wybranego podkładu). MC-FLEX PU 22 Construct nie nadaje się do stosowania na marmurze i kamieniu naturalnym. Głębsze spoiny należy wypełnić wypełniaczem do spoin Mycoflex PE w celu ustalenia i kontroli głębokości spoiny. W przeciwnym razie należy zapobiec przywieraniu masy uszczelniającej do podłoża spoiny, np. poprzez włożenie pasków polietylenowych.

### Układanie

Obróbka odbywa się za pomocą pistoletów ręcznych lub pneumatycznych. W przypadku obróbki pneumatycznej wymagane jest ciśnienie 3–4 barów. Masa uszczelniająca musi być nakładana bez pustych przestrzeni i pęcherzyków powietrza, a boki spoin muszą być dobrze zwilżone. Poprzez dociskanie i wygładzanie należy uzyskać dobre połączenie z bokami spoin. Do wygładzania nadają się zwilżone szpachle lub noże oraz woda (mydło neutralne). Wskazane jest oklejenie krawędzi fug taśmą klejącą, aby zapewnić czyste wypełnienie. Taśmę klejącą należy usunąć natychmiast po wygładzeniu masy uszczelniającej lub przed utworzeniem się skórki.

### Zużycie

	Szerokość fugi (mm)	Szerokość fugi (mm)	Szerokość fugi (mm)	Szerokość fugi (mm)	Szerokość fugi (mm)	Szerokość fugi (mm)	Szerokość fugi (mm)
Głębokość fugi (mm)	10	12	15	18	20	25	30
8	80 ml/m	96 ml/m					
10	100 ml/m	120 ml/m	150 ml/m	180 ml/m	200 ml/m		
12		144 ml/m	180 ml/m	216 ml/m	240 ml/m	300 ml/m	
15			225 ml/m	270 ml/m	300 ml/m	375 ml/m	450 ml/m
18				324 ml/m	360 ml/m	450 ml/m	540 ml/m
20						500 ml/m	600 ml/m

### Wskazówki

Podczas obróbki i stosowania produktów MC-FLEX PU 22 Construct i Mycoflex 251 należy przestrzegać wskazówek zawartych w kartach charakterystyki. Produkt MC-FLEX PU 22 Construct podlega typowym procesom starzenia,

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

które są przyspieszane przez obciążenia chemiczne i mechaniczne oraz wpływ czynników atmosferycznych. W regularnych odstępach czasu należy sprawdzać funkcjonalność i wygląd fug i w razie potrzeby je odnawiać.

Należy przestrzegać wytycznych normy DIN 18540 lub stosować je odpowiednio do zakresu zastosowania. Ogólne informacje dotyczące pojęć, postępowania i wykonania można znaleźć na przykład w aktualnych broszurach informacyjnych IVD nr 1 do nr 3, nr 7, nr 9 i nr 12 oraz w słowniku uszczelniaczy IVD. Ogólnie rzecz biorąc, szerokość spoiny powinna wynosić od 10 do 35 mm.

## DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Wartość	Komentarz
Czas wiązania	mm/dzień	około 2	w 23°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Czas wietrzenia	h	> 1 < 6	grunt Mycoflex 251 po upływie czasu wietrzenia należy powtórzyć gruntowanie
Wydłużenie przy zerwaniu	%	≥ 500 -	DIN 53504 S2
Gęstość	g/cm <sup>3</sup>	około 1,15	
Odształcenie całkowite	%	25	w zależności od wyjściowej szerokości spoiny
Kożuszenie po	min	około 20	w 23°C i 50% wzgl. wilgotności powietrza; wysokie temperatury i bezpośrednie nasłonecznienie znacząco skracają czas tworzenia się kożuszenia
Konsystencja			tiksotropowy
Powrót do stanu pierwotnego po odkształceniu	%	> 70	EN 27389
Twardość wg Shore'a			
7 d		około 40	
Odporność na temperatury	°C	> -30 < 80	związany materiał związany materiał
Warunki obróbki	°C	≥ 5 ≤ 35	temperatura powietrza i podłoża
Stan po związaniu	elastyczny		dopiero po całkowitym związaniu materiał może być poddawany obciążeniom mechanicznym/chemicznym

Podane parametry techniczne są wynikiem badań laboratoryjnych, przeprowadzonych w temp. 21°C ±2°C i względnej wilgotności powietrza 50%.

Baza	Jednoskładnikowy system żywicy poliuretanowej
Czyszczenie narzędzi	MC-Cleaner eco
Kolor	szary, czarny
Opakowanie	Zgrzewana torebka foliowa 600 ml (karton z 20 torebkami po 600 ml)
Przechowywanie	Powinien być przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 25°C w suchym miejscu przez 12 miesięcy.
Usuwanie opakowań	W trosce o środowisko opakowania należy dokładnie opróżniać. Puste opakowania należy przekazać upoważnionym podmiotom zgodnie z zasadami gospodarki odpadami.

### Wskazówki dot. bezpieczeństwa

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi rodzaju zagrożenia oraz środkami ostrożności, znajdującymi się na etykietach produktu oraz w kartach charakterystyki. GISCODE: PU40

**Uwaga:** Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstw od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowlanego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2600031015]