



# MC-Fastpack 1264 compact

## Żywica do wykonywania iniekcji uszczelniających i scalających

### Właściwości produktu

- Żywica duromerowa o niskiej lepkości na bazie epoksydowej
- Obróbka ręczna przy użyciu MC-Fastpack Power-Tool
- Odporna na wilgoć
- Wysoki współczynnik penetracji
- Szybki przyrost wytrzymałości
- Wiąże również przy obciążeniach dynamicznych
- Wysoka odporność na ściskanie i rozciąganie
- REACH- oczekiwane scenariusze ekspozycji: czasowa inhalacja, obróbka

### Zakres zastosowania

- Sklejające wypełnienie rys, fug i pustek w budownictwie inżynieryjnym, wysokim i podziemnym, w warunkach suchych i mokrych

### Aplikacja

#### Zalecenia ogólne

Przed wykonaniem iniekcji należy dokonać oględzin budowli uwzględniając wszystkie okoliczności zaistniałej nieszczelności oraz zgodnie z ogólnie przyjętymi zasadami sztuki budowlanej ustalić plan iniekcji.

#### Komponenty

MC-Fastpack 1264 compact jest materiałem składającym się z dwóch reagujących ze sobą komponentów (A i B). Oba komponenty są dostarczane w dwukomorowych kartuszach. Proporcje objętości odpowiadają proporcjom mieszania 4 : 1. Mieszanie odbywa się samoistnie w trakcie obróbki materiału w mieszaczu statycznym nałożonym na kartusz.

#### Iniekcja

Iniekcję wykonuje się przy użyciu urządzenia pneumatycznego obsługującego wyciskanie podwójnych kartuszy z odpowiednim ciśnieniem i wydajnością (MC-Fastpack Power-Tool).

Do iniekcji zaleca się stosowanie pakerów wbijanych MC-Hammerpacker LP.

Czas obróbki żywicy jest w zasadzie nieograniczony. W sytuacji gdy wykonywane prace zostaną na dłużej przerwane, wówczas należy zastąpić używany mieszacz statyczny nowym. Otwarte kartusze należy zamknąć oryginalnymi zamknięciami i zużyć jak najszybciej, maksymalnie w przeciągu 7 dni od otwarcia.

Przy temperaturze elementów budowlanych poniżej +8°C należy przerwać wykonywanie prac.

#### Czyszczenie urządzeń

Dzięki metodzie obróbki przy użyciu systemu kartuszy w zasadzie nie pojawia się problem czyszczenia urządzeń. Gdy jednak zaistnieje konieczność wyczyszczenia to w ramach czasu obróbki materiału należy zastosować rozcieńczalnik MC-Verdunnung EP. Materiał związany daje się usunąć jedynie mechanicznie.



### Właściwości techniczne MC-Fastpack 1264 compact

Parametr	Jednostka	Wartość*	Uwagi
Proporcje mieszania	objętościowo	4 :1	Składnik A : Składnik B
Gęstość	kg/dm <sup>3</sup>	ok. 1,08	DIN EN ISO 2811-1
Lepkość	mPa·s	ok. 310	DIN EN ISO 3219
Napięcie powierzchniowe	mN/m	ok. 24,038	Tensometr K100 firmy Krüss
Wytrzymałość na ściskanie	N/mm <sup>2</sup>	ok. 60	DIN EN ISO 604
Wytrzymałość na odrywanie	N/mm <sup>2</sup>	ok. 45,7	DIN 53455
Wydłużanie rys	%	ok. 6,1	DIN 53455
Objętość skurczu	%	ok. 4,5	DIN EN ISO 12617-2
E-Moduł	N/mm <sup>2</sup>	ok. 2.600	DIN EN ISO 178
Czas reakcji	minuty	ok. 40	
Temp. stosowania	°C	+8 ÷ +30	temp. powietrza, podłoża i materiału

\* Podane parametry są podane dla temperatury +20°C i 50% wilgotności względnej powietrza.

### Cechy produktowe MC-Fastpack 1264 compact

Czyszczenie narzędzi	MC-Verdunnung EP W żadnym wypadku nie wolno stosować wody ani środków czyszczących na bazie wody
Kolor	Bezbarwny
Forma dostawy	400 ml dwukomorowe kartusze w proporcjach objętościowych 4 : 1 w kartonie po 8 sztuk oraz 10 mieszaczy statycznych
Składowanie	W szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w suchym pomieszczeniu, w temperaturach między +10°C i +35°C przydatność do użytku wynosi co najmniej rok. Te same warunki dotyczą transportu.
Utylizacja opakowań	W trosce o środowisko naturalne zaleca się całkowite i dokładne opróżnianie opakowań.

### Wskazania bezpieczeństwa

Prosimy o przestrzeganie wskazań dotyczących bezpieczeństwa zawartych na etykietach opakowań oraz w kartach technicznych produktu. GISCODE: RE1

**Uwaga:** Dane zamieszczone w niniejszej informacji bazują na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych dla danego miejsca wymagań. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostawy. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej.

**Wydanie 12/18.** Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.