



MC-Injekt 2300

Elastyczna, uszczelniająca żywica iniekcyjna

Właściwości produktu

- Żywica elastomerowa na bazie poliuretanowej o niskiej lepkości
- Ograniczony przyrost objętości w trakcie reakcji z wodą
- Elastyczne uszczelnianie
- Deklaracja właściwości użytkowych zgodnie z EN 1504-5: U(D1) W(2) (1/2/3/4) (6/35), U(D2) W(2) (2) (6/35)
- Certyfikat zgodności zgodnie z DIN V 18028

Zakres zastosowania

- Elastyczne, uszczelniające wypełnienie rys, fug i pęknięć w budownictwie inżynieryjnym, podziemnym i wysokim w warunkach suchych i wilgotnych oraz wody pod ciśnieniem
- Iniekcja zgodnie z PN-EN 1504-5 oraz zgodnie z DIN V 18028
- Właczanie w węże iniekcyjne
- Uszczelnienie w postaci przegrody poziomej lub pionowej przed podciąganiem wilgoci w murze
- REACh- scenariusze ekspozycji: stały kontakt z wodą (rysy), czasowa inhalacja, obróbka

Aplikacja

Zalecenia ogólne

Przed wykonaniem iniekcji należy dokonać oględzin budowli uwzględniając wszystkie okoliczności zaistniałej nieuszczelnienia oraz zgodnie z ogólnie przyjętymi zasadami sztuki budowlanej ustalić plan iniekcji.

Mieszanie składników

MC-Injekt 2300 składa się z dwóch komponentów: komponentu A (bazy) i komponentu B (utwardzacza). Produkt jest dostarczany w komplecie pojemników, o wymaganym stosunku ilościowym. Przed użyciem należy składniki wymieszać ze sobą mieszadłem wolnoobrotowym.

Mieszanek żywicy reakcyjnej należy następnie przelać przed obróbką do pustego, czystego pojemnika lub takiego pojemnika, w którym przechowywano zarobioną żywicę tego samego typu. Przelewanie należy zakończyć, jeżeli żywica zostanie jednorodnie wymieszana i wlać do zasobnika pompy iniekcyjnej.

Czas przerobu pojemnika materiału jest zależny od ilości rozmieszanego materiału i temperatury otoczenia.

Przyspieszenie reakcji

Reakcja żywicy może zostać przyspieszona poprzez dodanie katalizatora MC-KAT 23 (ilość do 1% w odniesieniu do komponentu A). Przyspieszacz miesza się z komponentem A.

Iniekcja

Iniekcję przeprowadza się przy użyciu pompy iniekcyjnej MC-I 510 (pompa jednkomponentowa).

W przypadku rys prowadzących wodę pod dużym ciśnieniem przed iniekcją materiałem MC-Injekt 2300 należy zastosować iniekcję pianą poliuretanową MC-Injekt 2033, co pozwoli uniknąć wypłukania materiału zanim ulegnie on związaniu. Patrz karta techniczna „MC-Injekt 2033”.

Do przeprowadzenia iniekcji zaleca się użycie rozporowych pakerów iniekcyjnych do dużych ciśnień montowanych w otworach wierconych (rozporowy paker metalowy o średnicy $\varnothing 13\text{mm}$ i długości 75 mm lub 150 mm z kalamitką).

Materiału nie należy stosować jeżeli temperatura elementów budowlanych jest poniżej $+6\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Wskazówki wykonawcze dotyczące obróbki są zawarte w opisie technologii aplikacji materiału MC-Injekt 2300.

Czyszczenie

W ramach czasu obróbki materiału do czyszczenia wszystkich urządzeń użytych do iniekcji należy stosować środek MC-Verdunnung PU. Materiał związany można usunąć jedynie mechanicznie.



Właściwości techniczne MC-Injekt 2300

Parametr	Jednostka	Wartość*	Uwagi
Stosunek mieszania	objętościowo	3 : 1	Komponent A : Komponent B
Gęstość	kg/dm ³	ok.0,98	DIN 53 479
Lepkość	mPa·s	ok. 150	EN ISO 3219
Napięcie powierzchniowe	mN/m	ok. 32,451	Tensometr K100 firmy Krüss
Wydłużenie maksymalne	%	ok. 40	DIN 53 455
Współczynnik przyrostu objętości przy reakcji z wodą	-	ok. 1,04	EN 14406
Twardość wg Shore A		ok. 35	ISO 868
Temperatura zeszklenia	°C	ok. - 12	EN 12614
Czas obróbki	minuta	ok. 40	EN 1504-5
Temperatura stosowania	°C	+6 do +35 +6 do +30	temperatura powietrza i podłoża temperatura materiału

* Wszystkie parametry są podane dla temperatury +20°C i 50% wilgotności względnej powietrza.

Cechy produktowe MC-Injekt 2300

Środek do czyszczenia narzędzi	MC- Verdunnung PU. W żadnym wypadku nie wolno stosować wody lub rozpuszczalników na bazie wody.
Kolor	Jasnobrązowy
Forma dostawy	Karton 6 x 1L lub pary pojemników 10 litrów i 30 litrów. MC-Kat 23 w 400 ml butelkach aluminiowych, 5 sztuk w kartonie
Składowanie	W szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w suchym pomieszczeniu, w temperaturach między +5 °C i +25 °C przydatność do użytku wynosi co najmniej rok. Te same warunki dotyczą transportu.
Utylizacja opakowań	Należy dokładnie opróżniać pojemniki przestrzegając w tym względzie informacji w sprawie opakowań. Na życzenie wysyłamy informacje pt. „Koncepcja firmy MC w sprawie utylizacji całkowicie opróżnionych opakowań transportowych i handlowych”.

Wskazówki bezpieczeństwa

Prosimy o stosowanie się do wskazówek bezpieczeństwa zawartych na etykietach opakowań pojemników oraz w kartach bezpieczeństwa. GISCODE: PU40

Uwaga: Dane zamieszczone w niniejszej informacji bazują na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych dla danego miejsca wymagań. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostawy. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej.

Wydanie 02/15. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.