



MC-Injekt 3000 HPS

Pęczniący i uszczelniający, elastyczny żel akrylowy do iniekcji w żelbet, beton i konstrukcję murową jak również do uszczelnienia gruntu oraz dylatacji

Właściwości produktu

- Bardzo dobra iniektowalność dzięki bardzo niskiej lepkości wymieszanego produktu
- Stosowany w szerokim zakresie temperatur i przy niskiej temperaturze elementu konstrukcyjnego
- Dobra kontrola przebiegu iniekcji dzięki krótkiemu, regulowanemu czasowi reakcji
- Skuteczne uszczelnienie dzięki wysokiej elastyczności i właściwej zdolności pęcznienia
- Skuteczne uszczelnienie dla wody o ciśnienie do 7 barów
- Ogólne zatwierdzenie inspekcji budowlanej DIBt dla iniekcji w żelbecie
- Ogólne zatwierdzenie inspekcji budowlanej DIBt dla iniekcji kurtynowej (dla iniekcji w gruncie)
- Odpowiada klasie materiałów budowlanych B2 w zachowaniach przeciwpożarowych wg DIN 4102 w medium iniekcyjnym,
- Spełnia wytyczne Federalnej Agencji Ochrony Środowiska (die UBA-Leitlinie) w Niemczech dla uszczelnień przy kontakcie z wodą przeznaczona do spożycia,
- Wysoka odporność chemiczna również w środowisku mocno alkalicznym
- Szczególnie silny w wyniku polimeryzacji i wysokiej zawartości części stałych

Zakres zastosowania

- Iniekcyjne uszczelnienie rys w betonie i żelbecie, materiał spełnia wymagania wg EN 1504-5: U(S1) W(2/3/4) (1/40)
- Iniekcyjne uszczelnienie, rys, fug i pustek w konstrukcjach murowych
- Iniekcja elementów budowlanych wilgotnych, przepuszczających wodę oraz trwale, jednostronnie obciążonych zwierciadłem wody prowadzi do ich wysychania
- Powierzchniowe uszczelnienie przerw pomiędzy budowlami metodą iniekcyjną
- Powierzchniowe uszczelnienie gruntu budowlanego metoda iniekcyjną (iniekcja welonowa)
- Uszczelnienie przerw roboczych przez ciśnieniowe wypełnienie węży iniekcyjnych
- REACh- oczekiwane scenariusze ekspozycji: stały kontakt z wodą, czasowa inhalacja, obróbka

Aplikacja

Zalecenia ogólne

Przed wykonaniem iniekcji należy dokonać oględzin budowli uwzględniając wszystkie okoliczności zaistniałej nieuszczelnności oraz zgodnie z ogólnie przyjętymi zasadami sztuki budowlanej ustalić plan iniekcji.

Mieszanie

MC-Injekt 3000 HPS jest wieloskładnikowym systemem iniekcyjnym. Składnik A (baza) i składnik B (roztwór inicjujący) są wymieszane z podskładników.

Składnik A powstaje ze zmieszania składników A1 i A2. Odpowiednie ilości składnika A2, należy dodać do pojemnika zawierającego składnik A1. Tak uzyskany materiał należy dokładnie wymieszać drewnianą łopatką.

Składnik B2 należy rozpuścić w składniku B1 lub wodzie i wymieszać drewnianą łopatką (dodatek 0,2 do 4%). Czas reakcji jest również uzależniony od dodatku (stężenia) składnika B2 do składnika B1 (patrz tabela) lub wody.

Ilość B2 w 123 kg B1	Czas reakcji			
	20°C		10°C	
	woda	B1	woda	B1
0,2 kg (0,246 g)	8'36"	10'	17'	32'
0,5 kg (0,615 g)	5'27"	7'	11'	14'
1 kg (1,230 g)	3'48"	4'40"	6'30"	9'27"
2 kg (2,460 g)	3'10"	3'30"	5'15"	6'05"
4 kg (4,920 g)	2'30"	3'	3'45"	4'15"

Iniekcja

Iniekcję MC-Injekt 3000 HPS należy prowadzić z zastosowaniem pomp dwukomponentowych np. typu MC-I 700. Należy zwrócić uwagę na rodzaj i ilość elementów mieszających. Sekcja mieszania przy mieszaczu spiralnym/siatkowym musi mieć długość co najmniej 20/10 cm.

Do iniekcji zaleca się stosowanie pakerów rozporowych typu MC-Injektionspaker DS14.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia i urządzenie wykorzystywane do iniekcji materiału należy czyścić za pomocą



Dane techniczne MC-Injekt 3000 HPS

Parametr	Jednostka	Wartość*	Uwagi
Proporcje mieszania	części wag.	1 : 1	skł. A : skł. B
	kg	119 : 6	skł. A1 : skł. A2 (beczka)
	kg	23,8 : 1,19	skł. A1 : skł. A2 (kanister)
	kg	123 : 0,5	skł. B1 : skł. B2 (beczka)
	kg	24,6 : 0,1	skł. B1 : skł. B2 (kanister)
Gęstość mieszanina ze składnikiem B1	kg/dm ³	1,04	DIN 53 479
mieszanina z wodą	kg/dm ³	1,02	DIN 53 479
Lepkość	mPa·s	ok. 15	EN ISO 3219 (ze składnikiem B1)
	mPa·s	ok. 3	EN ISO 3219 (z wodą)
Wydłużenie	%	ok. 270	DIN 52 455 (ze składnikiem B1)
		ok. 70	DIN 52 455 (z wodą)
Zdolność pęcznienia	%	ok. 100	woda w temp 20°C (ze skł. B1)
		ok. 120	woda w temp 20°C (z wodą)
Czas obróbki	minuty	2'30"±10'	przy 20°C
	minuty	3'45"±32'	przy 10°C
Temperatura stosowania	°C	+1 do + 40	temp. powietrza, podłoża, materiału

* Wszystkie parametry są podane dla temperatury +20°C i 50% wilgotności względnej powietrza.

Cechy produktowe MC-Injekt 3000 HPS

Kolor	biały		
Forma dostawy	Składnik A1	23,8 kg kanister i 119 kg beczka	
	Składnik A2	1,19 kg kanister / 6 kg kanister	
	Składnik B1	24,6 kg kanister / 123 kg beczka	
	Składnik B2	Karton = 4 butelki po 0,5 kg	
Środek do czyszczenia narzędzi	Narzędzia i urządzenia używane w trakcie obróbki można czyścić za pomocą wody. Materiał przereagowany daje się usunąć jedynie mechanicznie.		
Składowanie	W szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w suchym pomieszczeniu, w temperaturach między +1°C i +25°C przydatność do użytku wynosi co najmniej rok. Wszystkie składniki należy chronić przed nadmiernym ogrzaniem lub bezpośrednim oddziaływaniem promieni słonecznych. Te same warunki dotyczą transportu.		
Utylizacja opakowań	W interesie środowiska naturalnego proszę całkowicie opróżnić opakowanie.		

Wskazania bezpieczeństwa

Prosimy o przestrzeganie wskazań dotyczących bezpieczeństwa zawartych na etykietach opakowań oraz w kartach bezpieczeństwa produktu.

Uwaga: Dane zamieszczone w niniejszej informacji bazują na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych dla danego miejsca wymagań. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostawy. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej.

Wydanie 04/18. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.