



MC-Injekt GL-95

Uszczelniająca, miękko-elastyczna,
żywica iniekcyjna

Właściwości produktu

- Nisko lepka żywica hydrostrukturalna na bazie akrylu o krótkim czasie reakcji z możliwością regulacji
- Po związaniu zachowuje formę miękko-elastyczną, w kontakcie z wodą pęczniejącą
- Wodoodporna
- Odporna na cykle zamrażania i rozmrażania
- Dobra przyczepność do suchego i wilgotnego podłoża
- Spełnia wymogi UBA – dla systemów naprawczych do kontaktu z wodą pitną
- Ogólne dopuszczenie nadzoru bud. dla iniekcji w gruncie i wodzie gruntowej (iniekcja kurtynowa).

Zakres zastosowania

- Iniekcja uszczelniająca dla murów ceglanych i betonu przy stałym kontakcie z wodą przeciwko wilgoci kapilarnej,
- Dodatkowa przegroda pozioma i pionowa przeciwko przenikającej wilgoci w murze ceglany,
- Dodatkowe, zewnętrzne uszczelnienie elementów budowli mających kontakt z gruntem przez powierzchniowe żelowanie materiału przy gruncie (tzw. izolacja kurtynowa lub izolacja parawanowa)
- Konsolidacja nie spójnej gleby o niskiej przepuszczalności,
- REACh- oczekiwane scenariusze ekspozycji: stały kontakt z wodą, czasowa inhalacja, obróbka.

Aplikacja

Zalecenia ogólne

Przed wykonaniem iniekcji należy dokonać oględzin budowli uwzględniając wszystkie okoliczności zaistniałej nieszczelności oraz zgodnie z ogólnie przyjętymi zasadami sztuki budowlanej ustalić plan iniekcji.

Mieszanie

MC-Injekt GL-95 jest wielokomponentowym systemem iniekcyjnym. Składnik A (baza) i składnik B (roztwór inicjujący) są przygotowywane z podkomponentów bezpośrednio na miejscu budowy.

Składnik A należy sporządzić ze składników A1, A2 i A3. Odpowiednie ilości składnika A2, a następnie A3 należy po kolei dodać do pojemnika zawierającego składnik A1. Tak uzyskany materiał należy dokładnie wymieszać drewnianą łopatką.

Składnik B jest dostarczany jako koncentrat w proszku do rozrobienia z wodą. Od stopnia skoncentrowania roztworu (proporcje rozmieszania z wodą) uzależniony jest czas reakcji. Czas reakcji jest również uzależniony od temperatury.

Komponent B na 100L wody

4,0 kg (4,0 %)
2,0 kg (2,0 %)
1,0 kg (1,0 %)
0,5 kg (0,5 %)
0,2 kg (0,2 %)

Czas reakcji w temp. 20°C

ok. 16 s
ok. 21 s
ok. 30 s
ok. 47 s
ok. 90 s

Opóźnianie Reakcji

W szczególnych przypadkach zastosowań można opóźnić reakcję MC-Injekt GL 95 przy pomocy MC-Injekt Retarder GL.

Opóźniacz dodaje się do gotowej mieszanki składnika A. Czas reakcji zależy od ilości zastosowanego dodatku. Mieszanka materiału MC-Injekt GL95 z opóźniaczem MC-Injekt Retarder GL ma być przerobiona w ciągu 2 godzin. Stosując opóźniacz należy używać komponent B w koncentracji 0,5%.

MC-Injekt Retarder GL w 120 kg Komponent A

3 kg (2,5 %)
4 kg (3 %)
6 kg (5 %)

Czas reakcji w temp. 20°C

ok. 9 minut
ok. 17 minut
ok. 50 minut

Iniekcja

Iniekcję MC-Injekt GL 95 należy prowadzić z zastosowaniem pomp dwukomponentowych np. MC-I 700 (Należy zwrócić uwagę na rodzaj i ilość elementów mieszających).

Do iniekcji zaleca się stosowanie pakerów wbijanych MC-Schlagpacker lub MC-Hammerpacker LP 12.

Wskazówki wykonawcze dotyczące obróbki są zawarte w opisie technologii aplikacji materiału MC-Injekt GL-95.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia i urządzenie wykorzystywane do obróbki materiału należy czyścić za pomocą wody. Materiał związany daje się usunąć jedynie mechanicznie.



Dane techniczne MC-Injekt GL-95

Parametr	Jednostka	Wartość	Uwagi
Proporcje mieszania	wagowo	110 : 2 : 8	składnik A1 : składnik A2 : składnik A3
	wagowo	27,6 : 0,5 : 2,0	składnik A1 : składnik A2 : składnik A3
	wagowo	0,5 : 100	składnik B : woda (standard)
	wagowo	120 : 100,5	składnik A : składnik B w roztworze
	wagowo	30 : 25,125	składnik A : składnik B w roztworze
	objętościowo	1 : 1	składnik A : składnik B w roztworze
Gęstość	kg/dm ³	ok. 1,1	DIN 53 479
Lepkość	mPa·s	ok. 5	DIN EN ISO 3219
Wartość pH		ok. 9,5	gotowego produktu
Czas obróbki	sekunda	ok. 16 ÷ 90	
Temperatury stosowania	°C	+1 do + 40	temp. powietrza, podłoża i materiału

* Wszystkie parametry są podane dla temperatury +20°C i 50% wilgotności względnej powietrza.

Cechy produktowe MC-Injekt GL-95

Środek do czyszczenia narzędzi	Narzędzia i urządzenia używane w trakcie obróbki można czyścić za pomocą wody. Materiał przereagowany daje się usunąć jedynie mechanicznie.	
Kolor	Niebieski	
Forma dostawy	MC-Injekt GL-95, składnik A1 MC-Injekt GL-95, składnik A2 MC-Injekt GL-95, składnik A3 MC-Injekt GL-95, składnik B MC-Injekt Retarder GL	27,6 kg kanistry lub 110 kg beczki karton 4 x 0,5 kg butelki 2 kg lub 8 kg kanistry karton 4 x 0,5 kg butelki kanister 5 kg
Składowanie	W szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w suchym pomieszczeniu, w temperaturach między +5°C i +25°C przydatność do użytku wynosi co najmniej rok. Wszystkie składniki należy chronić przed nadmiernym ogrzaniem lub bezpośrednim oddziaływaniem promieni słonecznych. Te same warunki dotyczą transportu.	
Utylizacja opakowań	W trosce o środowisko naturalne zaleca się całkowite i dokładne opróżnianie opakowań.	

Wskazania bezpieczeństwa

Prosimy o przestrzeganie wskazań dotyczących bezpieczeństwa zawartych na etykietach opakowań oraz w kartach bezpieczeństwa produktu.

Uwaga! Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej.

Wydanie 09/17. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.