

# MC-Injekt GL-95

Uszczelniająca, pęczniająco-elastyczna żywica na bazie akrylu do iniekcji w beton, konstrukcję murową i grunt



## WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Żywica hydrostrukturalna na bazie akrylu o niskiej lepkości
- Wykazuje bardzo dobre właściwości iniekcyjne
- Regulowany, krótki czas reakcji
- Możliwość stosowania w niskich temperaturach
- Solidne uszczelnienie dzięki wysokiej elastyczności i dobrej zdolności pęcznienia
- Odpowiada klasie pożarowej B2 zgodnie z DIN 4102 w medium iniekcyjnym
- Wysoka odporność chemiczna, szczególnie w środowiskach silnie alkalicznych
- Spełnia wymagania normy EN 12873-1 oraz EN 1420 w odniesieniu do systemów renowacyjnych mających kontakt z wodą pitną
- Zezwolenie generalnego nadzoru budowlanego DIBt na iniekcję do gruntu i wód gruntowych
- REACH - oczekiwane scenariusze ekspozycji: stały kontakt z wodą, czasowa inhalacja, obróbka
- Deklaracja środowiskowa produktu EPD

## OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Pęczniająco-uszczelniające wypełnienie rys i pustek w betonie i murach ceglanych przy trwałym kontakcie z wodą
- Wtórne uszczelnienie murów
- Iniekcja materiału hydroizolacyjnego w przestrzenie międzywarstwowe pomiędzy konstrukcjami
- Iniekcja uszczelniająca elementów budowlanych mających kontakt z gruntem (tzw. izolacja kurtynowa)

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

### Zalecenia ogólne

Przed wykonaniem iniekcji należy dokonać oględzin budowli uwzględniając wszystkie okoliczności zaistniałej nieszczelności oraz zgodnie z ogólnie przyjętymi zasadami sztuki budowlanej ustalić plan iniekcji. Pakery muszą być zamontowane przed iniekcją. Zalecane jest wykonanie próbnej iniekcji.

### Mieszanie

MC-Injekt GL-95 jest produktem dwukomponentowym. Komponent A i komponent B są przygotowywane z podkładników bezpośrednio na miejscu budowy. Komponent A należy sporządzić ze składników A1, A2 i A3. Odpowiednie ilości składnika A2, a następnie A3 należy po kolei dodać do pojemnika zawierającego składnik A1. Tak uzyskany materiał należy dokładnie wymieszać drewnianą łopatką. Składnik B należy rozpuścić w wodzie i dokładnie wymieszać drewnianą łopatką. Od stopnia skoncentrowania roztworu uzależniony jest czas reakcji MC-Injekt GL95.

Mieszanie uprzednio przygotowanych komponentów A i B odbywa się w trakcie iniekcji w głowicy mieszającej pompy MC-I 700 (sekcja mieszania  $\geq 10$  cm mieszalnik sieciowy).

Czas reakcji przy dodaniu komponentu B do wody:

%	25 l wody	100 l wody	czas reakcji
ok. 0,2 %	0,05 kg	0,2 kg	ok. 90 s
ok. 0,5 %	0,125 kg	0,5 kg	ok. 47 s
ok. 1 %	0,25 kg	1,0 kg	ok. 30 s
ok. 2 %	0,5 kg	2,0 kg	ok. 21 s
ok. 4 %	1,0 kg	4,0 kg	ok. 16 s

### Iniekcja

Iniekcję należy prowadzić z zastosowaniem pomp dwukomponentowych, np. MC-I 710.

Do iniekcji w elementy budowlane zaleca się stosowanie pakierów wbijanych MC-Hammer Packer LP 18 lub MC-Hammer Packer LP 12. Natomiast do iniekcji w grunt zaleca się pakery MC-Bore Packer LS 18 lub lance iniekcyjne.

Przy temp. konstrukcji/podłoża  $< 1^{\circ}\text{C}$ , iniekcja musi zostać przerwana.

Należy przestrzegać wskazówek zawartych w dokumentacji projektowej i kartach charakterystyki.

### Czyszczenie narzędzi

W ramach czasu obróbki żywicy wszystkie narzędzia mogą być czyszczone wodą lub powietrzem. Materiał związany daje się usunąć wyłącznie mechanicznie.

## DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Wartość	Komentarz
Proporcje mieszania	części objętościowe części wagowe	1 : 1	składnik A : składnik B w roztworze
Kanister		27,6 : 0,5 : 2	składnik A1 : składnik A2 : składnik A3
Beczka		110 : 2 : 8	składnik A1 : składnik A2 : składnik A3
Kanister (zmienny)		30,1 : 25,125	składnik A : składnik B w roztworze
Beczka (zmienny)		120 : 100,5	składnik A : składnik B w roztworze
		0,5 : 100	składnik B : woda (standard)
Gęstość	kg/dm <sup>3</sup>		DIN 53479
		około 1,1	mieszanina
		około 1,2	składnik A1
		około 0,97	składnik A2
		około 1,06	składnik A3
		około 1,2 - 1,5	składnik B (gęstość nasypowa)
Lepkość	mPa·s	około 5	EN ISO 3219
Czas obróbki	sek.	około 16 - 90	
Warunki podczas zastosowania	°C	1 - 40	temperatura elementu i podłoża
Wartość pH		około 9,5	utwardzony produkt

Podane parametry techniczne są wynikiem badań laboratoryjnych, przeprowadzonych w temp. 21°C ±2°C i względnej wilgotności powietrza 50%.

Kolor	niebieski
Czyszczenie narzędzi	woda
Opakowanie	MC-Injekt GL-95, składnik A1, pojemnik 27,6 kg lub 110 kg MC-Injekt GL-95, składnik A2, karton 4 x 0,5 kg butelki MC-Injekt GL-95, składnik A3, kanister 2 kg lub 8 kg MC-Injekt GL-95, składnik B, karton 4 x 0,5 kg butelki MC-Injekt Retarder GL, kanister 5 kg
Przechowywanie	Powinien być przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 25°C w suchym miejscu przez 12 miesięcy.
Usuwanie opakowań	W trosce o środowisko opakowania należy dokładnie opróżniać.

### Wskazówki dot. bezpieczeństwa

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi rodzaju zagrożenia oraz środkami ostrożności, znajdującymi się na etykietach produktu oraz w kartach charakterystyki.

**Uwaga:** Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstw od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowlanego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2300019759]