

Mycoflex 488 MS

Jednokomponentowy materiał uszczelniający na bazie polimerów MS



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Jednokomponentowy
- Nie zawiera izocyjanianu i silikonu
- Nie zawiera rozpuszczalników, bezwonny
- Elastyczny
- Niskoemisyjny zgodnie z GEV-EMICODE, klasa EC1^{PLUS}
- Możliwość natryskiwania i szpachlowania
- Bardzo dobra odporność na procesy starzenia oraz czynniki atmosferyczne
- Zgodny z DIN 18540 (wczesna wytrzymałość)
- Dobre połączenie z podłożem bez konieczności zastosowania podkładu (np. lakierowane drewno, metal, tworzywa sztuczne)

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Uszczelnienia spoin
- Szczeliny dylatacyjne i spoiny przyłączeniowe w budownictwie lądowym naziemnym, prefabrykacji, produkcji okien, konstrukcjach z drewna i metali zgodnie z EN 15651-1: 2012
- Uszczelnienia złączy brzegowych na powierzchniach posadzek oraz spoiny o średnim obciążeniu zgodnie z normą EN 15651-4: 2012

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Przygotowanie podłoża

Krawędzie spoin muszą być suche, czyste, nośne i wolne od elementów, utrudniających przyczepność, tj. kurz, smar, itp. Luźne, niezwiązane cząstki należy usunąć. Na powierzchniach z tworzyw sztucznych oraz lakierowanych Mycoflex 488 MS wykazuje bardzo dobrą przyczepność bez potrzeby gruntowania. Z uwagi na różnorodność podłoży i obszarów zastosowania w wątpliwych sytuacjach należy przeprowadzić próby przyczepności. Optymalną przyczepność osiąga się stosując grunt Mycoflex 251, który powinien być zawsze stosowany w przypadku porowatych, nasiąkliwych podłoży szczególnie przy często występującej wilgoci. Grunt Mycoflex 251 należy nanosić równomiernie i ciepłopowierzchniowo. Na gładkich, nienasiąkliwych podłożach należy nanosić go niezbyt grubą warstwą miękkim, czystym pędzlem i pozostawić do wywietrzenia (zob. tabela z technicznymi danymi).

Materiału Mycoflex 488 MS nie stosuje się na konstrukcjach z marmuru lub kamienia naturalnego.

Głębsze spoiny, w celu określenia i kontroli ich głębokości, wypełnia się nienasiąkłym materiałem pozbawionym olejów, bitumów, jak np. Mycoflex Fugenfüller PE. Jeżeli nie ma możliwości naniesienia materiału wypełniającego stosuje się specjalne wkładki polietylenowe, które zapobiegają przywieraniu masy uszczelniającej Mycoflex 488 MS do spoin.

Nanoszenie materiału

Mycoflex 488 MS nanosi się ręcznie lub pistoletem na sprężone powietrze, wymagane ciśnienie wynosi 3-4 bary. Masę uszczelniającą aplikuje się w taki sposób, aby nie powstały wolne przestrzenie i pęcherze, krawędzie spoin muszą być dobrze zwilżone. Poprzez dociskanie i docieranie można uzyskać dobre połączenie z krawędziami spoin.

Do zacierania można użyć szpachli lub noża, zwilżonych roztworem neutralnego mydła.

W celu estetycznego spoinowania zaleca się okleić krawędzie spoin taśmą samoklejącą. Taśmę należy usunąć bezpośrednio po zatarcu masy uszczelniającej, nie później niż przed utworzeniem się "kożucha".

Wskazówki

Przed zastosowaniem produktu Mycoflex 488 MS należy zapoznać się z informacjami umieszczonymi na etykiecie produktu oraz w karcie charakterystyki.

Mycoflex 488 MS podlega typowym procesom starzenia, które zostają przyspieszone w wyniku działania obciążeń chemicznych i mechanicznych oraz czynników pogodowych. Stan spoin należy regularnie kontrolować pod kątem ich funkcjonalności oraz wyglądu i w razie potrzeby ponownie uszczelnić. Należy przestrzegać wytycznych, zawartych w normie DIN 18540.

DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Wartość	Komentarz
Czas wiązania	mm/dzień	> 2 < 3	w 23°C i 50 % wzgl. wilgotności powietrza
Czas wietrzenia	h	> 1 < 6	grunt Mycoflex 251 po upływie czasu wietrzenia należy powtórzyć gruntowanie
Rozszerzalność	%	< 3	
Wydłużenie przy zerwaniu	%	> 500	DIN 53504 S2
Wartość naprężenia rozciągającego	N/mm ²	< 0,5	EN 28340: 1998, 100%, 20°C
Gęstość	g/cm ³	około 1,53	
Odkształcenie całkowite	%	25	w zależności od wyjściowej szerokości spoiny
Kożuszenie po	min	około 30	w 23°C i 50% wzgl. wilgotności powietrza; wysokie temperatury i bezpośrednie nasłonecznienie znacząco skracają czas tworzenia się kożuszenia
Elastyczność odbicia	%	> 70	EN 27389
Twardość wg Shore'a		około 24	
Stabilność	mm	< 2	EN 27390-20
Odporność na temperatury	°C	> -40 < 90	związany materiał związany materiał
Warunki podczas zastosowania	°C	≥ 5 ≤ 40	temperatura powietrza i podłoża
Zienność objętościowa	%	< 3	EN ISO 10563: 2017
Stan po związaniu	elastyczny		dopiero po całkowitym związaniu materiał może być poddawany obciążeniom mechanicznym/chemicznym
Podane parametry techniczne są wynikiem badań laboratoryjnych, przeprowadzonych w temp. 21°C ±2°C i względnej wilgotności powietrza 50%.			
Spełnia wymagania normy	ISO 9001		
Postać	pasta		
Czyszczenie narzędzi	MC-Reinigungsmittel U		
Kolor	betongrau, szary, hellgrau, biały, czarny, inne kolory na zamówienie		
Opakowanie	600 ml - pojemnik (1 karton: 12 pojemników po 600 ml)		
Przechowywanie	Powinien być przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 0°C do 20°C w suchym miejscu przez 18 miesięcy.		
Usuwanie opakowań	W trosce o środowisko opakowania należy dokładnie opróżniać.		

Wskazówki dot. bezpieczeństwa

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi rodzaju zagrożenia oraz środkami ostrożności, znajdującymi się na etykietach produktu oraz w kartach charakterystyki. GISCODE: RS10

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstw od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowlanego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2300020160]