

# Nafufill KMH

(nowa nazwa Zentrifix KMH)

## Powłoka antykorozyjna oraz warstwa szczepna

### Właściwości produktu

- Jednokomponentowy, tylko do wymieszania z wodą
- Łatwy w obróbce, ponieważ ma konsystencję do rozsmarowywania
- Łatwy w obróbce, ponieważ ma konsystencję do rozsmarowywania
- Szybkie utwardzenie
- Sprawdzona przydatność jako aktywna powłoka antykorozyjna zgodnie z DIN 50017, DIN 50018 i DIN 50021
- Zatwierdzony zgodnie z ZTV-ING, część 3 „Solidna konstrukcja” również dla obszarów zastosowań PCC I i PCC II zgodnie z wytycznymi naprawy DAfStb dla klas obciążeń M 2 i M 3

### Zastosowanie produktu

- Aktywna ochrona przed korozją stali zbrojeniowej w systemie naprawy betonu
- Warstwa szczepna w systemie napraw betonu zarówno dla nowych oraz istniejących budowli
- Nadaje się do użytku wewnątrz i na zewnątrz
- Certyfikowany wg PN-EN1504-7 dla zasady 11; metoda 11.1

### Sposób zastosowania

#### Przygotowanie podłoża

##### Oczyszczenie stali zbrojeniowej

Stalowe pręty zbrojeniowe przeznaczone do pokrycia warstwą zabezpieczenia antykorozyjnego muszą być oczyszczona do stopnia Sa 2½, zgodnie z normą EN ISO 12944-4.

Muszą być wolne od nalotów rdzy i innych substancji oddzielających lub powodujących korozję. W celu uzyskania wymaganego normowego stopnia czystości, nadaje się do czyszczenia metoda strumieniowo-ścierną z użyciem sprężonego powietrza oraz materiału ściernego.

##### Podłoże betonowe

Patrz karta techniczna: „Ogólne wskazówki do-tyczące obróbki zapraw i betonu zastępczego”.

##### Przygotowanie materiału

Zentrifix KMH należy wymieszać z wodą w odpowiedniej proporcji. Do uprzednio odmierzonej ilości wody wysypujemy materiał, ciągle mieszając, aż do uzyskania jednorodnej masy. Czas mieszania mieszadłem wolnoobrotowym wynosi ok. 5 min.

##### Proporcja mieszania

Dla opakowania 5 kg potrzeba ok. 0,9÷0,95 litra wody, a dla opakowania 20 kg ok. 3,6÷3,8 litrów wody. Nafufill KMH jest wiązany cementem, stąd należy mieć na uwadze, że ilość wody do zarobienia mieszanki może ulegać nieznacznym odchyleniom.

#### Nanoszenie materiału

##### Jako warstwa antykorozyjna

Nafufill KMH należy nanieść na dobrze odsłonięte i oczyszczone zbrojenie. Wymieszaną masę nanosi się pędzlem. Stal zbrojeniową pokrywa się materiałem dwukrotnie, zwracając szczególną uwagę na dokładne rozprowadzenie materiału w załamaniach, połączeniach drutu wiązkowego i w miejscach trudnodostępnych.

##### Jako warstwa szczepna

Przed naniesieniem Nafufill KMH należy zwilżyć podłoże. Podłoże silnie nasiąkliwe należy nawilżyć kilkukrotnie, tak aby powierzchnia pod-łoża była matowo wilgotna ale w żadnym razie nie mokra. Starannie wymieszany materiał na-nosi się szorstkim ławkowcem. Na świeżą warstwę szczepną nanosi się zaprawę naprawczą. Wielkość powierzchni, na której wykonuje się warstwę szczepną powinna być tak dobrana, aby materiał warstwy szczepnej nie związał przed aplikacją zaprawy naprawczej (obowiązuje zasada nakładania „świeżo na świeżym”).

W przypadku nakładania warstwy szczepnej na powierzchniach poziomych (np. pod warstwy posadzkowe) poleca się aplikację materiału Nafufill KMH w technologii natrysku mechanicznego. Do tego celu najlepsze są pompy ślimakowe do natrysku mokrego o wydajności do 1 l/min. Przy takim sposobie aplikacji warstwy szczepnej należy pracować etapami.

**Właściwości techniczne produktu Nafufill KMH**

Parametr	Jednostka miary	Wartość**	Uwagi
Gęstość świeżej zaprawy	kg/dm <sup>3</sup>	2,10	-
Zużycie (sucha masa)	kg/dm <sup>3</sup>	1,70	
Czas obróbki	minuty	75 60 45	przy +5°C przy +20°C przy +30°C
Odstępy technologiczne	godziny	ok. 3 ok. 3	po między 1 i 2 warstwą antykorozyjną po między 2 warstwą antykorozyjną, a warstwą szpachlową
Ogólne zużycie*	g/m	120 1000÷1100	jako ochrona antykorozyjna (stal śr. 8 mm) jako warstwa szpachlowa
Warunki obróbki	°C	≥5≤30	temp. powietrza materiału i podłoża
Stosunek mieszania	wagowo	100:18÷19	Nafufill KMH : woda

**Charakterystyka produktu Nafufill KMH**

Kolor	cementowo – szary
Warunki przechowywania	Przechowywać w szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach do 12 miesięcy. Składować w warunkach chłodnych i suchych.
Sposób dostawy	worki papierowe po 20 kg
Usuwanie odpadów	W trosce o środowisko naturalne opakowania należy dokładnie opróżniać.

\* Zużycie jest uzależnione od stopnia szorstkości i temperatury podłoża, jak również sposobu przechowywania i temperatury obróbki. W celu ustalenia rzeczywistego zużycia w danych warunkach zalecamy wykonanie powierzchni próbnych.

\*\* Wszystkie parametry techniczne są wartościami laboratoryjnymi i są wyznaczone w temperaturze +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza.

**Uwaga!** Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane, jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej.

**Wydanie 10/18.** Niniejszy druk został zaktualizowany pod względem technicznym. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, niniejsze wydanie traci ważność.