



# Zentrifix KMH

## Powłoka antykorozyjna oraz warstwa szepna

### Właściwości produktu

- jednokomponentowy, tylko do wymieszania z wodą
- łatwy w obróbce, ponieważ ma konsystencję do rozsmarowywania,
- szybkie utwardzenie
- sprawdzona przydatność jako aktywna powłoka antykorozyjna zgodnie z DIN 50017, DIN 50018 i DIN 50021
- zatwierdzony zgodnie z ZTV-ING, część 3 „Solidna konstrukcja” również dla obszarów zastosowań PCC I i PCC II zgodnie z wytycznymi naprawy DAfStb dla klas obciążeń M 2 i M 3

### Zakres zastosowania

- aktywna ochrona przed korozją stali zbrojeniowej w systemie naprawy betonu
- warstwa szepna w systemie napraw betonu zarówno dla nowych oraz istniejących budowli
- nadaje się do użytku wewnątrz i na zewnątrz
- certyfikowany wg PN-EN1504-7 dla zasady 11; metoda 11.1

### Aplikacja

#### Przygotowanie podłoża

##### Oczyszczenie stali zbrojeniowej

Stalowe pręty zbrojeniowe przeznaczone do pokrycia warstwą zabezpieczenia antykorozyjnego muszą być oczyszczona do stopnia Sa 2½, zgodnie z normą EN ISO 12944-4.

Muszą być wolne od nalotów rdzy i innych substancji oddzielających lub powodujących korozję. W celu uzyskania wymaganego normowego stopnia czystości, nadaje się do czyszczenia metoda strumieniowo-ścierną z użyciem sprężonego powietrza oraz materiału ściernego.

##### Podłoże betonowe

Patrz karta techniczna: „Ogólne wskazówki dotyczące obróbki zapraw i betonu zastępczego”.

##### Przygotowanie materiału

Zentrifix KMH należy wymieszać z wodą w odpowiedniej proporcji. Do uprzednio odmierzonej ilości wody wsypujemy materiał, ciągle mieszając, aż do uzyskania jednorodnej masy. Czas mieszania mieszadłem wolnoobrotowym wynosi ok. 5 min.

##### Proporcja mieszania

Dla opakowania 5 kg potrzeba ok. 0,9÷0,95 litra wody, a dla opakowania 20 kg ok. 3,6÷3,8 litrów wody. Zentrifix KMH jest wiązany cementem, stąd należy mieć na uwadze, że ilość wody do zarobienia mieszanki może ulegać nieznacznym odchyleniom.

#### Nanoszenie materiału

##### Jako warstwa antykorozyjna

Zentrifix KMH należy nanieść na dobrze odłożone i oczyszczone zbrojenie. Wymieszaną masę nanosi się pędzlem. Stal zbrojeniową pokrywa się materiałem dwukrotnie, zwracając szczególną uwagę na dokładne rozprowadzenie materiału w załamaniach, połączeniach drutu wiązkowego i w miejscach trudnodostępnych.

##### Jako warstwa szepna

Przed naniesieniem Zentrifix KMH należy zwilżyć podłoże. Podłoże silnie nasiąkliwe należy nawilżyć kilkukrotnie, tak aby powierzchnia podłoża była matowo wilgotna ale w żadnym razie nie mokra. Starannie wymieszany materiał nanosi się szorstkim ławkowcem. Na świeżą warstwę szepną nanosi się zaprawę naprawczą. Wielkość powierzchni, na której wykonuje się warstwę szepną powinna być tak dobrana, aby materiał warstwy szepnej nie związał przed aplikacją zaprawy naprawczej (obowiązuje zasada nakładania „świeżo na świeżym”).

W przypadku nakładania warstwy szepnej na powierzchniach poziomych (np. pod warstwy posadzkowe) poleca się aplikację materiału Zentrifix KMH w technologii natrysku mechanicznego. Do tego celu najlepsze są pompy ślimakowe do natrysku mokrego o wydajności do 1 l/min. Przy takim sposobie aplikacji warstwy szepnej należy pracować etapami.



### Właściwości techniczne Zentrifix KMH

Parametr	Jednostka	Wartość**	Uwagi
Gęstość świeżej zaprawy	kg/dm <sup>3</sup>	2,10	-
Zużycie (sucha masa)	kg/dm <sup>3</sup>	1,70	-
Czas obróbki	minuty	75 60 45	przy + 5°C przy + 20°C przy + 30°C
Odstępy technologiczne	godziny	ok. 3 ok. 3	pomiędzy 1 i 2 warstwą antykorozyjną pomiędzy 2 warstwą antykorozyjną, a warstwą szepną
Ogólne zużycie*	g/m	120 1.000 ÷ 1.100	jako ochrona antykorozyjna (stal Ø8mm) jako warstwa szepna
Warunki obróbki	°C	≥ 5, ≤ 30	temp. powietrza materiału i podłoża
Stosunek mieszania	wagowo	100 : 18÷19	Zentrifix KMH : woda

### Cechy produktowe Zentrifix KMH

Kolor	cementowo szary
Forma dostawy	worek papierowy 20 kg.
Magazynowanie	W szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w suchym i chłodnym pomieszczeniu co najmniej 12 miesięcy.
Utylizacja	W interesie środowiska naturalnego proszę całkowicie opróżnić opakowanie.

\* Zużycie jest uzależnione od stopnia szorstkości i temperatury podłoża, jak również sposobu przechowywania i temperatury obróbki. W celu ustalenia rzeczywistego zużycia w danych warunkach zalecamy wykonanie powierzchni próbnych.

\*\* Wszystkie parametry techniczne są wartościami laboratoryjnymi i są wyznaczone w temperaturze +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza.

**Uwaga:** Dane zamieszczone w niniejszej informacji bazują na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych dla danego miejsca wymagań. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostawy. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej.

**Wydanie 10/18.** Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.