

ombran ASP

Mineralny szlam uszczelniający
o wysokiej odporności na siarczany

Właściwości produktu

- Jednoskładnikowy, wiążący na bazie cementu
- Na bazie cementów siarcznoodpornych, nie zawiera C₃A
- Wodoszczelna, mrozoodporna
- Otwarta na dyfuzję pary wodnej
- Odporna na oddziaływanie siarczanów
- Dobra przyczepność do podłoża mineralnych
- Obróbka ręczna i za pomocą natrysku

Obszar zastosowania

- Uszczelnianie fundamentów betonowych oraz murowanych
- Uszczelnianie zbiorników przeciwko kapilarnemu podciąganiu wody, wilgocią z gruntu, wodą nie wywierającą ciśnienia hydrostatycznego,
- Uszczelnienia elementów wewnętrznych oraz zewnętrznych w obiektach nowych oraz remontowanych
- REACH- oczekiwane scenariusze ekspozycji: czasowa inhalacja, obróbka

Wskazówki do obróbki

Przygotowanie podłoża

Patrz informacja „Ogólne wskazówki zastosowania mineralnych szlamów uszczelniających”.

Zwilżenie wstępne / warstwa szczepna

Patrz informacja „Ogólne wskazówki zastosowania mineralnych szlamów uszczelniających”.

Mieszanie

Uszczelniającą zaprawę szpamową przygotowuje się mieszając suchą zaprawę Ombran ASP z wodą. Należy przygotować odmierzoną ilość wody (dolna granica wody), do której wsypuje się proszek, stale mieszając aż do uzyskania jednorodnej, homogenicznej konsystencji. W celu uzyskania właściwej konsystencji można dodać wody ale nie wolno przekraczać podanej maksymalnej ilości wody zarobowej. Do mieszania należy użyć mieszadła wolnoobrotowego. Mieszanie ręczne oraz mieszanie jedynie części materiału jest niewskazane. Czas mieszania wynosi 3 minuty.

Proporcje mieszania

Patrz tabela: „właściwości techniczne”. Do wymieszania 25 kg ombran ASP należy użyć około 5,5 do 6,75 litra wody. Ponieważ ombran ASP jest na bazie cementu zapotrzebowania na wodę może podlegać pewnym wahaniom.

Aplikacja

Patrz informacja „Ogólne wskazówki zastosowania mineralnych szlamów uszczelniających”.

Późniejsza obróbka

W trakcie późniejszej obróbki należy chronić Ombran ASP przez co najmniej 72 godziny tak, aby nie doszło do odparowania zbyt dużej ilości wody (za pomocą juty, folii, etc.). Szczególnie należy przy tym uwzględnić istotne czynniki termiczne i wiatr.

Przy nakładaniu kilku warstw należy zwrócić uwagę aby środki pielęgnacyjne nie wpływały negatywnie na ich wzajemne połączenie.

Wskazówki bezpieczeństwa

Proszę zwracać uwagę na wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdujące się na etykietach opakowań i kartach technicznych. Pozostałe wskazania bezpieczeństwa znajdują się w karcie informacyjnej „Środki ostrożności przy obróbce żywic reakcyjnych”.

GISCODE: ZP1

Właściwości techniczne zaprawy ombran ASP			
Parametr	Jednostka	Wartość*	Uwagi
Proporcje mieszania	wagowo	25 : 5,5-6,8	Ombran ASP : woda
Czas obróbki	minuty	ok. 60	
Warunki obróbki	° C	+ 10 do + 30 + 10 do + 25	temperatura powietrza i podłoża temperatura materiału
Zużycie**	kg/m ² /mm	ok. 1,6	sucha zaprawa
Grubość warstwy	mm	min. 1 - 2 ok. 4	każda warstwa maksymalna grubość warstwy
Maksymalne uziarnienie	mm	ok. 1,0	
Gęstość świeżej zaprawy	kg/dm ³	2,0	
Wytrzymałość na ściskanie	N/mm ²	16,0 23,0 35,0 40,0	po 1 dniu po 2 dniach po 7 dniach po 28 dniach
Minimalna grubość przy wodzie bez ciśnienia hydrostatycznego	mm	>2	przy co najmniej 2 warstwach
Minimalna grubość przy wodzie wywierającej ciśnienie hydrostatyczne	mm	>3	przy co najmniej 3 warstwach
Czas oczekiwania na związanie materiału	godziny	ok. 6 - 24 po ok. 24	po między warstwami przy obciążeniu wodą

Właściwości produktu ombran ASP	
Kolor	Szary
Dostawa	Worki po 25 kg
Czyszczenia narzędzi	Woda
Składowanie	Szczelnie zamknięte oryginalne opakowania mogą być składowane przez co najmniej jeden rok w suchym pomieszczeniu w temperaturach pomiędzy + 5°C i + 25° C. Te same warunki dotyczą transportu.
Utylizacja opakowań	Należy całkowicie opróżnić opakowania. Dodatkowe informacje znajdują się w broszurce informacyjnej „System utylizacji pustych opakowań opracowany przez firmę MC”, którą na Państwa życzenie chętnie wyślemy.

* Podane parametry są podane dla temperatury +23°C i 50% wilgotności względnej powietrza.

** Zużycie zależy od szorstkości i temperatury podłoża oraz od temperatury składowania i obróbki. W celu określenia zużycia w danym obiekcie zalecamy wykonanie uprzednich prób.

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej.

Wydanie 08/2018. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.