

## WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- System powłok nakładanych ręcznie lub natryskowo
- Wysoka odporność mechaniczna i chemiczna w stanie utwardzonym
- Wysoka dyfuzja pary wodnej
- Odporność na korozję spowodowaną biogenicznym kwasem siarkowym
- Dobra przyczepność do podłoża mineralnych (np. betonu)
- Ogólne dopuszczenie do stosowania w budownictwie

## OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Komunalne studzienki ściekowe narażone na korozję spowodowaną biogenicznym kwasem siarkowym
- Studzienki pompowe i zbiorniki retencyjne w zakresie komunalnej gospodarki ściekowej narażone na korozję spowodowaną biogenicznym kwasem siarkowym
- Nie nadaje się do powlekania powierzchni narażonych na działanie czynników atmosferycznych
- REACH – określone scenariusze ekspozycji: okresowe wdychanie, obróbka, stały kontakt z wodą

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

### Przygotowanie podłoża

Patrz ulotka „Ogólne wskazówki dotyczące obróbki powłok hybrydowo-silikatowych”.

### Mieszanie

Przed użyciem należy intensywnie wstrząsnąć oryginalnie zamknięte opakowanie żywicy ombran CPS. Żywicę ombran CPS i utwardzacz ombran CPS miesza się za pomocą jednokierunkowego, szybko obracającego się mieszadła (min. 500 obr./min) przez co najmniej 2 minuty, aż do uzyskania jednorodnej konsystencji. Następnie dodać składnik proszkowy ombran CPS-Pulver, powoli mieszając, i ponownie mieszać z dużą prędkością (min. 500 obr./min) przez co najmniej 2 minuty. Należy używać wyłącznie mieszadeł spiralnych i koszowych zgodnie z wykazem narzędzi. Nie wolno mieszać ręcznie ani mieszać częściowych ilości. Do ombran CPS nie wolno dodawać wody.

### Proporcje mieszania

Do uzyskania 22 kg gotowego produktu potrzeba 6,8 kg żywicy ombran CPS, 4,2 kg utwardzacza ombran CPS i 11 kg proszku ombran CPS.

### Obróbka (nakładanie ręczne)

ombran CPS nakłada się na przygotowane podłoże za pomocą kielni, pacy z tworzywa sztucznego lub stali. W zależności od temperatury materiału i otoczenia, przed rozpoczęciem obróbki należy odczekać około 5 minut, aż materiał osiągnie odpowiednią dojrzałość. Najpierw nakłada się cienką warstwę szpachłówki ombran CPS z dużą siłą (szpachlowanie drapane). Następnie nakłada się kolejną warstwę „na świeże”, również z dużą siłą docisku, i w jednym cyklu roboczym (w razie potrzeby w kilku warstwach) osiąga się grubość warstwy 4 mm ponad szczytami ziaren w podłożu. Ślady po szpachli należy natychmiast wygładzić.

### Obróbka (nakładanie natryskowe)

W przypadku nakładania natryskowego prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym i zapoznanie się z odpowiednim wykazem narzędzi. Zaleca się wcześniejsze nałożenie szpachłówki zarysowanej.

### Obróbka końcowa

Podczas obróbki i przez 24 godziny po niej powierzchnie należy chronić przed wodą i intensywnym nasłonecznieniem. Wysoka wilgotność względna powietrza > 80% sprzyja procesowi utwardzania. Po nałożeniu dopuszczalne jest tworzenie się kondensatu. W tym okresie temperatura powietrza i podłoża musi wynosić od +10°C do +25°C.

### Wskazówki szczególne

Kontakt z promieniowaniem UV może spowodować zmianę koloru, co zazwyczaj nie ma wpływu na przydatność do użytku.

## DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Wartość	Komentarz
Proporcje mieszania	części wagi- we	30,9 : 19,1 : 50	składnik bazowy : utwardzacz : proszek
Czas obróbki	min	około 30	
Warunki obróbki	°C	≥ 10 ≤ 25	temperatura powietrza, podłoża i materiału
	K	3	powyżej punktu rosy
1)	%	≤ 80	wzgl. wilgotność powietrza
2)		> 80	wzgl. wilgotność powietrza
Zużycie <sup>3)</sup>	kg/m <sup>2</sup> /mm	około 1,5	
Obciążalność po (chemiczna pełna)	h	24	
Obciążalność po (mechaniczna pełna)	h	24	
Grubość warstwy	mm	≥ 4	podkład ziarno w podłożu
Obciążenie wodą po:	h	około 24	

Podane parametry techniczne są wynikiem badań laboratoryjnych, przeprowadzonych w temp. 21°C ±2°C i względnej wilgotności powietrza 50%.

1) podczas nakładania powłoki

2) po nałożeniu/pielęgnacji powłoki

3) Zużycie zależy od chropowatości podłoża oraz temperatury przechowywania, aplikacji i podłoża. Zaleca się wykonanie prób wstępnych w celu określenia ilości zużycia dla konkretnego obiektu.

Czyszczenie narzędzi	MC-Reinigungsmittel U
Kolor	niebieski
Opakowanie	6,8 kg -kanister (żywica); 4,2 kg - kanister (utwardzacz); 11 kg - wiadro (proszek)
Przechowywanie	Powinien być przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 25°C w suchym miejscu przez 12 miesięcy.
Usuwanie opakowań	W trosce o środowisko opakowania należy dokładnie opróżniać. Puste opakowania należy przekazać upoważnionym podmiotom zgodnie z zasadami gospodarki odpadami.

### Wskazówki dot. bezpieczeństwa

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi rodzaju zagrożenia oraz środkami ostrożności, znajdującymi się na etykietach produktu oraz w kartach charakterystyki. GISCODE: PU40

**Uwaga:** Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego w zakresie przeznaczenia oraz stosowania w obiektach budowlanych. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w obiektach budowlanych, których właściwości i warunki odbiegają od standardowych, należy uprzednio uzyskać stosowne zatwierdzenie dla odstępstwa ze strony uprawnionego projektanta lub inżyniera. Techniczne doradztwo specjalistów MC nie znosi ani nie zastępuje wymogów prawnych dla dokonywania odstępstw od przepisów techniczno-budowlanych lub projektów architektoniczno-budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów ponosimy odpowiedzialność za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo naszych współpracowników, odbiegające od treści kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad wiedzy technicznej. Informacje zawarte w niniejszej karcie dotyczą wyrobu budowlanego dostarczonego przez krajową spółkę handlową MC wskazaną w stopce dokumentu. Należy uwzględnić, że specyfikacje danego wyrobu w innych krajach mogą się różnić, dlatego obowiązująca jest zawsze karta techniczna w odniesieniu do tego zakładu, w którym dany wyrób został wytworzony. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej, data wydania znajduje się w stopce. Tym samym unieważnia się dotychczasowe wydania karty i nie wolno ich stosować. Aktualna wersja karty wyrobu dostępna jest na naszej stronie internetowej. [2600030708]