

## WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Jednoskładnikowa, wiążąca na bazie cementu
- Spoiwo uszlachetnione polimerami na bazie cementów siarcznoodpornych, nie zawiera C3A (gli-nianu trójwapniowego)
- Wodoszczelna, mrozoodporna
- Duża wytrzymałość mechaniczna
- Odporna na oddziaływanie siarczanów
- Możliwość szybkiego obciążania wodą
- Stanowi długotrwałą powłokę ochronną w obiektach komunalnych, w zakresie do pH > 3,5;
- Odporny na wpływ środowiska, którym jest poddany beton w klasie ekspozycji XA3 wg PN EN 206-1
- Klasa R3 wg EN 1504-3 (naprawy konstrukcyjne)
- Zaprawa powłokowa (B1-XWW3) zgodnie z DIN 19573
- Deklaracja Właściwości Użytkowych

## OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoki w studniach i komorach kanalizacyjnych murowanych oraz o konstrukcji betonowej
- Reprofilacja powierzchni w studzienkach murowanych i betonowych
- Wyrównywanie powierzchni studzienek murowanych
- Fugowanie murów
- REACH – oczekiwane scenariusze ekspozycji: czasowa inhalacja, obróbka, długotrwały kontakt z wodą

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

### Przygotowanie podłoża

Patrz informacja „Ogólne wskazówki obróbki zapraw do renowacji kanałów i studni”.

### Zwilżanie i warstwa szczepna

Patrz karta techniczna „Ogólne wskazówki obróbki zapraw do renowacji kanałów i studni”. Jako warstwę szcpepną należy stosować ombran HB. Zaleca się zapoznanie się z warunkami obróbki ombran HB zawartymi w karcie technicznej.

### Mieszanie

Mineralną zaprawę do reprofilacji lub wykonywania powłoki ochronnej wykonuje się fabrycznie gotowej suchej zaprawy mieszanej z wodą. W tym celu należy przygotować odpowiednią ilość wody (wg dolnej granicy), a następnie wsypać do niej zaprawę stale mieszając odpowiednim mieszadłem do uzyskania homogenicznej masy. W celu uzyskania oczekiwanej konsystencji można dodać jeszcze pozostałą część wody (górną granicę). Jako mieszadła zaleca się przeciwbieżne mieszadło wolnobrotowe. Mieszania ręczne jest niedozwolone. Czas mieszania wynosi około 3 minut.

### Proporcje mieszania

Patrz tabela „Właściwości techniczne”. Do 25 kg opakowania ombran MHP PL należy zużyć od 3,4 do 3,6 litra wody. Ponieważ ombran MHP PL wiąże na bazie cementu zużycie wody może się lekko wahać.

### Obróbka

Środek ombran MHP PL nakłada się przeznaczonymi do tego narzędziami (paca stalowa, kielnia) na podkład z warstwy szcpepnej metodą „mokry na mokro”, następnie zagęszcza i ściaga na gładko. W przypadku grubych warstw należy nakładać środek ombran MHP PL w kilku warstwach.

### Dalsza obróbka

Dalsza obróbka zaprawy ombran MHP PL polega na zabezpieczeniu jej na okres co najmniej 72 godzin przed nadmiernym ubytkiem wody poprzez zwilżanie i/lub zaizolowanie (materiały zabezpieczające, np. MC-RIM PROTECT-C juta, folia). Należy również uwzględnić ewentualny wpływ temperatury i wiatru (uwaga także na intensywnie przewietrzenie kanału).

## DANE TECHNICZNE & CHARAKTRYSTYKA PRODUKTU

| Parametr                               | Jednostka             | Wartość              | Komentarz  |
|--|-----------------------|----------------------|--|
| Proporcje mieszania (z wodą)           | kg/l                  | 25 : 3,4-3,6         | składnik proszkowy : woda  |
| Czas pracy                             | min.                  | około 30             | w temperaturze materiału i otoczenia 20°C  |
| Warunki zastosowania                   | °C                    | 5 - 30               | temperatura powietrza, podłoża i materiału   |
| Zużycie                                | kg/m <sup>2</sup> /mm | ~ 1,9                |  |
| Grubość warstwy                        | mm                    | ≥ 6<br>10 - 25<br>50 | jako zaprawa reprofilacyjna<br>na warstwę jako zaprawa do powlekania<br>maksymalna całkowita grubość warstwy |
| Wodoodporność po                       | h                     | około 3              | w 20°C   |
| Maksymalna wielkość ziarna             | mm                    | około 2              |  |
| Gęstość nasypowa świeżej zaprawy       | kg/l                  | około 2,6            |  |
| Wytrzymałość na ściskanie              | N/mm <sup>2</sup>     |                      |  |
| 3 h                                    |                       | 1                    |  |
| 24 h                                   |                       | 13                   |  |
| 7 d                                    |                       | 25                   |  |
| 28 d                                   |                       | 40                   |  |
| Wytrzymałość na zginanie <sup>1)</sup> | N/mm <sup>2</sup>     |                      |  |
| 3 h                                    |                       | 0,2                  |  |
| 24 h                                   |                       | 2,5                  |  |
| 7 d                                    |                       | 3,5                  |  |
| 28 d                                   |                       | 6                    |  |
| Moduł E                                | N/mm <sup>2</sup>     | około 18 500         | po 28 dniach   |

Wszystkie parametry techniczne są wartościami laboratoryjnymi i przy 21°C ±2°C i 50% wzgl. wilgotność ustalona.

1) Zużycie zależy od chropowatości podłoża oraz temperatury przechowywania, aplikacji i podłoża. Zaleca się wykonanie prób wstępnych w celu określenia wielkości zużycia specyficznych dla obiektu.

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Środek do czyszczenia urządzeń | woda  |
| Odcień koloru                  | szary   |
| Opakowanie                     | 25 kg - worek papierowy   |
| Przechowywanie                 | Powinien być przechowywany w chłodnym i suchym miejscu przez 12 miesięcy w oryginalnym, nieotwartym opakowaniu.                                 |
| Usuwanie opakowań              | Całkowicie opróżnij pojemnik jednorazowy. Proszę zapoznać się z naszą kartą informacyjną „Odbiór pustych opakowań transportowych i handlowych”. |

### wskazówki bezpieczeństwa

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia o zagrożeniach i porady dotyczące bezpieczeństwa na etykietach i kartach charakterystyki. GISCODE: ZP1

**Uwaga:** Dane zamieszczone w tym arkuszu bazują na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych warunków miejsca prac, budowy itp. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostaw. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej. Porady techniczne udzielane przez MC nie zastępuje konieczności dokonania przeglądu planistycznego przez klienta lub jego przedstawicieli w odniesieniu do historii, konstrukcji budynku i panujących warunków budowy. Z zastrzeżeniem tego warunku odpowiadamy za prawidłowość tych informacji w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw. Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej są ważne dla produktu dostarczanego przez firmę krajową wymienioną w stopce. Należy zwrócić uwagę, że dane produktu wytwarzanego w innych krajach mogą się różnić. Należy przestrzegać kart technicznych produktów obowiązujących w danym kraju. Obowiązuje najnowsza karta danych technicznych z wyłączeniem poprzednich, należy zwrócić uwagę na zastąpionych wersji; należy przestrzegać daty wydania podanej w stopce. Najnowsza wersja jest dostępna u nas na życzenie lub można ją pobrać ze strony internetowej. [2300011681]