



# Nafufill KM 130

## Zaprawa naprawcza typu PCC do naprawy powierzchni poziomych przy obciążeniach statycznych i dynamicznych

### Właściwości produktu

- Jednoskładnikowa, modyfikowana dodatkami syntetycznymi
- Odporna na sole odladzającą i szczelna na chlorki
- Niepalna zgodnie z PN-EN 13501-1 - Klasa reakcji na ogień wyrobu budowlanego A2<sub>fl-s1</sub>
- Współpracująca statycznie
- Wbudowywana ręcznie lub maszynowo przy użyciu układarki
- Klasa zaprawy R4 zgodnie z PN EN 1504 cz.3,

### Zakres zastosowania

- Beton zastępczy zgodnie z ZTV-ING część 3 Naprawa powierzchni w zakresie PCC I - do napraw powierzchni obciążonych dynamicznie, naprawy punktowe lub całościowe.
- Klasa M2/M3 betonu zastępczego zgodnie z DafStb wytyczne naprawy elementów konstrukcyjnych
- Zaprawa naprawcza i zaprawa anodowa zgodnie z EN 12696 Zasady Naprawy: „Antykorozyjna ochrona katodowa stali w betonie”
- Certyfikowany zgodnie z PN-EN 1504 część 3 dla zasady 3, 4 i 7, metoda 3.1, 4.4, 7.1 i 7.2
- Dająca się zastosować dla klas ekspozycji XC 1÷4, XF 1÷4, XD 1÷3, i XS 1÷3

### Aplikacja

#### Przygotowanie podłoża

Patrz karta techniczna: „Ogólne wskazówki dotyczące obróbki zapraw gruboziarnistych i betonu zastępczego”.

#### Stal zbrojeniowa

W celu ochrony antykorozyjnej zaleca się użycie Zentrifix KMH. Warunki obróbki: „Ogólne wskazówki dotyczące obróbki zapraw i betonu zastępczego”.

#### Warstwa szczepna

W celu wykonania mostka szcpego zaleca się użycie materiału Nafufill BC. Warunki obróbki: „Ogólne wskazówki dotyczące obróbki zapraw gruboziarnistych i betonu zastępczego”.

#### Mieszanie

Nafufill KM 130 należy wsypać do pojemnika z wcześniej prawidłowo odmierzoną ilością wody, następnie mieszać, aż do uzyskania homogenicznej, jednolitej masy, bez zbyrleń.

Optymalne urządzenia do przygotowania gotowej do aplikacji zaprawy to mieszarka z wymuszonym mieszaniem materiału (nie betoniarka) lub mieszadła podwójne przeciwbieżne. Niedopuszczalne jest mieszanie ręczne lub w częściowych proporcjach. Czas mieszania wynosi ok. 5 minut.

#### Proporcje mieszania

Patrz tabela: „Właściwości techniczne”. Do wymieszania 25 kg opakowania Nafufill KM 130 należy użyć ok. 2,125 do 2,25 litra wody. Ponieważ Nafufill KM 130 jest zaprawą na bazie cementu mogą pojawić się nieznaczne wahania w zapotrzebowaniu na wodę.

#### Nakładanie

Nafufill KM 130 można nakładać ręcznie lub maszynowo przy użyciu układarki. Należy unikać powstawania pustek powietrznych. W celu uzyskania powłoki o jednolitej grubości zaleca się użycie prowadnic i łat. Należy zachować wszelkie spoiny dylatacyjne znajdujące się w konstrukcji spodniej. W miejscu łączeniu ściany i posadzki należy uformować dylatacje

#### Pozostałe zalecenia

Powierzchnie, które w dalszej obróbce będą powlekane żywicą, należy przygotować przy użyciu blastraka, lecz nie wcześniej niż przed upływem 7 dni po aplikacji. Nie należy nakładać kolejnych warstw (np. asfaltu, czy powłok) aż do momentu uzyskania pełnego związania materiału to jest odpowiednio: dla temperatury + 10 °C czas ten wynosi co najmniej 14 dni, a dla temperatury +15 °C, co najmniej 7 dni.

#### Pielęgnacja

Nafufill KM 130 należy chronić przed zbyt szybkim wysychaniem na słońcu oraz wiatrem. Standardowa pielęgnacja (ochrona po nałożeniu) wynosi 3 dni.



### Dane techniczne Nafufill KM 130

Parametr	Jednostka	Wartość*	Uwagi
Uziarnienie	mm	3	-
Gęstość świeżej zaprawy	kg/dm <sup>3</sup>	2,26	-
Gęstość suchej zaprawy	kg/dm <sup>3</sup>	2,127	-
Wytrzymałość na rozciąganie / Wytrzymałość na ściskanie	MPa (N/mm <sup>2</sup> )	5,9 / 27,5 6,2 / 44,1 6,9 / 58,0 9,8 / 60,5	po 1 dniu po 2 dniach po 7 dniach po 28 dniach
Wytrzymałość na odrywanie	MPa (N/mm <sup>2</sup> )	3,4 3,3	w normalnych warunkach klimatycznych przy ekspozycji na sól rozmrażającą
E-Moduł (dynamiczny)	MPa (N/mm <sup>2</sup> )	37.500	po 28 dniach
Współczynnik migracji chlorków	m <sup>2</sup> /s	1,79 x 10 <sup>-12</sup>	
Skurcz	mm/m	0,83	po 90 dniach
Zużycie (suchej zaprawy)	kg/m <sup>2</sup> /mm	2,05	
Czasy obróbki	minuty	60 45 30	przy +5 °C przy +20 °C przy +30 °C
Możliwość chodzenia	godziny	24	
Możliwość pełnego obciążenia	godziny	48	
Grubość powłoki	mm	10 40 40	min grubość w jednym cyklu roboczym max grubość w jednym cyklu max łączna grubość warstw
Warunki obróbki	° C	≥ 5, ≤ 35	temp. powietrza, podłoża i materiału
Proporcje mieszania	wagowo	100 : 8,5+9	Nafufill KM 130 : woda

### Dane produktowe Nafufill KM 130

Kolor	cementowo-szary
Forma dostawa	worki po 25 kg;
Magazynowanie	W szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w suchym i chłodnym pomieszczeniu co najmniej 12 miesięcy.
Utylizacja opakowań	W interesie środowiska naturalnego proszę całkowicie opróżnić opakowanie.

Prosimy także stosować się do ogólnobudowlanych zasad technicznych dotyczących prowadzenia napraw.

\* Wszystkie parametry techniczne są wartościami laboratoryjnymi i są wyznaczone w temperaturze +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza.

**Uwaga:** Dane zamieszczone w niniejszej informacji bazują na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych dla danego miejsca wymagań. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostawy. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej.

**Wydanie 06/18.** Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.